Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

	SECÇÃO SEMI OBLONGA COM DIMENSÕES MINIMA DE 20 X 39 X 1,50 MM, APRESENTANDO DIÂMETRO EXTERNO MÍNIMO TOTAL DE 700 MM, FUSÃO AOS DOIS ANEIS CENTRAIS PARA ALOJAMENTO DO PISTÃO ATRAVÉS DE ELETROFUSÃO COM REFORÇO SUPERIOR E INFERIOR PELO PROCESSO METAL INERT GAS, TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA A PÓ, COR PRETA, PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA. CADA TERMINAÇÃO DA BASE RECEBE UM ESTAMPO QUE FORMA UM CASULO DE ALOJAMENTO DO PINO DO RODÍZIOS, PELO ENCRAVAMENTO DAS PAREDES DO TUBO, EVITANDO USO DE SOLDA OU BUCHAS PLASTICAS PARA FIXAÇÃO DOS RODÍZIOS. CAPA ÚNICA INJETADA EM POLIPROPILENO DE COR PRETA QUE PROTEGE E OFERECE ACABAMENTO PARA TODA A PORÇÃO SUPERIOR DA PEÇA. AJUSTE MILIMETRICO DE ALTURA DO ASSENTO POR MEIO DE ACIONAMENTO DE PISTÃO A GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE DESEMPENHO NO MÍNIMO EM CONFORMIDADE COM CLASSE 04, DE ACORDO COM NORMA INTERNACIONAL DIN 4550, COM CURSO MÍNIMO DE AJUSTE VERTICAL DE 100 MM, PARA CADA PATA DA BASE SUPRA ESPECIFICADA, EM SUA TERMINAÇÃO, ACOPLAR-SE-Á UM RODÍZIO DE DUPLO GIRO DE COR PRETA, TIPO "H", CONFORME ABNT NBR 13962/06. APOIA BRAÇOS COM ALTURA AJUSTÁVEL POR MEIO DE ACIONAMENTO DE BOTÃO DE PRESSÃO POR MOLA LOCALIZADO NA PARTE LATERAL DO CORPO ESTRUTURAL DO BRAÇO, QUE É CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO COM VINCO QUE PROPORCIONA MAIOR RESISTÊNCIA MECÂNICA, COM PINTURA A PÓ PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA PASSANDO PELO PROCESSO DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E CURA EM ESTUFA A 2500C. CARENAGEM DE ACABAMENTO E PROTEÇÃO F APOIA BRAÇO INJETADOS EM POLIPROPILENO INJETADO NA COR PRETA, COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 80 MM DE LARGURA POR 250 MM DE COMPRIMENTO.			
130	CADEIRA INTERLOCUTOR: ESPUMA DO ASSENTO: ASSENTO MANUFATURADO A PARTIR DE ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO INJETADAS (MOLDADAS) CUJOS ASPECTOS DIMENSIONAIS SÃO DE LARGURA VARIANDO ENTRE 435 E 500 MM, NO SENTIDO DA PARTE POSTERIOR PARA A BORDA FRONTAL, SENDO TAIS MEDIDAS AFERIDAS DESPREZANDO SE OS RAIOS DE CURVATURA DOS CANTOS DA PEÇA, OU SEJA, AS TANGENTES DESTES RAIOS. PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE MÍNIMA, AO LONGO DO EIXO DE SIMETRIA LONGITUDINAL, DE 445 MM. ESPESSURA MEDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE: 30 MM, NO MÍNIMO. CARENAGEM PARA CONTRA ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, DISPENSADO O USO DE PERFIS DE BORDA PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO. ENCOSTO: ENCOSTO DO TIPO ESPALDAR BAIXO, INJETADO EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO, DO TIPO COPOLÍMERO, SENDO A MAIOR PARTE DE SUA ÁREA ÚTIL (FRONTAL) COM TEXTURA, PARA MELHORAR A ADERÊNCIA DAS COSTAS DO USUÁRIO COM O ENCOSTO DO MÓVEL, PROMOVENDO MELHOR FATOR CONFORTO EM FUNÇÃO DA MELHOR ESTABILIDADE PROPORCIONADA POR ESSA CARACTERÍSTICA. TAL TEXTURA MESCLA-SE COM UMA FAIXA LISA NA PARTE MEDIANA DO ENCOSTO, NO SENTIDO TRANSVERSAL. POSSUI UM NÚMERO MÍNIMO DE 100 RESPIRADORES QUE MELHORAM A TROCA TÉRMICA DO USUÁRIO COM O AMBIENTE (PERSPIRAÇÃO). O ENCOSTO É INTERLIGADO À ESTRUTURA FIXA DA CADEIRA POR MEIO DOS BRAÇOS, FORMADOS A PARTIR DO PROLONGAMENTO DOS TUBOS DA ESTRUTURA. O ENCOSTO É PROVIDO DE CONFORMAÇÃO NO FORMATO DE APOIOS DE BRAÇO, INJETADOS A PARTIR DA PRÓPRIA MATRIZ DE PRODUÇÃO, DE MODO A FORMAR DOIS ALOJAMENTO CILÍNDRICOS PARA OS TUBOS DA ESTRUTURA FIXA QUE ESTRUTURAM OS APOIA BRAÇOS SENDO POSSÍVEL ENCONTRAR NA SUPERFÍCIE SUPERIOR DO APOIA BRAÇO A MEDIDA DE 200 MM E A LARGURA DOS ALOJAMENTOS, EM SUAS SUPERFÍCIES SUPERIORES EXTERNAS, VARIANDO DE 35 A 52 MM. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO DE, NO	2	689,00	1.378,00

	MÍNIMO: LARGURA ENTRE BRAÇOS (DISTÂNCIA INTERNA EM OS APOIA BRAÇOS): 480 MM. LARGURA EXTERNA DO ENCOSTO: 585 MM, EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA DO ENCOSTO, MEDIDA AO LONGO DO EIXO DE SIMETRIA DA PEÇA DE, NO MÍNIMO 345 MM. ESTRUTURA FIXA DO TIPO BALANÇO ("S"): ESTRUTURA METÁLICA FIXA, DO TIPO BALANCIM, COM O ASSENTO EM SUSPENSÃO, MANUFATURADA A PARTIR DE TUBO DE AÇO CARBONO DE DIÂMETRO MÍNIMO DE 25,40 E ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE DE 2,25 MM, COM PLATAFORMA PARA FIXAÇÃO DO ASSENTO TAMBEM EM AÇO CARBONO. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DO AÇO DA ESTRUTURA ATRAVÉS DE PINTURA A PÓ, ATRAVÉS DO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA A 200 OC, NO MÍNIMO. SAPATAS ENVOLVENTES INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO PARA ATRITO COM A SUPERFÍCIE DO PISO SENDO, NO MÍNIMO, 04 SAPATAS POR ESTRUTURA.			
131	CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇO: CADEIRA GIRATÓRIA DE ESCRITÓRIO COM ASSENTO ESTRUTURADO EM CHASSI PLÁSTICO FLEXÍVEL INJETADO EM ALTA PRESSÃO LIGADO POR SISTEMA DE ENCAIXE E PARAFUSOS A UMA CONTRA CAPA EXTERNA INTEGRADA AO SISTEMA DE AJUSTE DA PROFUNDIDADE ÚTIL DO ASSENTO POR MEIO DE ACIONAMENTO DE BOTÃO E MOLA DE RETORNO AUTOMATICO. ESTE CONJUNTO ESTRUTURAL RECEBE UMA PEÇA INJETADA (MOLDADA) DE ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO. CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS DO ASSENTO: LARGURA MÍNIMA DO ASSENTO DE 470 MM E PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO MÍNIMA DE 430 MM, AMBAS AS MEDIDAS TIRADAS DO EIXO DE SIMETRIA DA PEÇA, RESPECTIVAMENTE NOS SENTIDOS TRANSVERSAL E LONGITUDINAL. ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE, NO MÍNIMO, 35 MM. SUPORTE EM FORMATO DE "U" LIGADO AO MECANISMO SINCRONIZADO AUTO AJUSTÁVEL QUE AGE COMO SUPORTE DO ENCOSTO E É INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, 100% RECICLÁVEL, SEM USO DE ESPUMAS, TELAS FLEXÍVEIS OU SIMILARES E SEM USO DE SUPORTES METÁLICOS OU QUADROS TUBULARES METÁLICOS PERIMETRAIS. EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA DO ENCOSTO DE 450 MM E LARGURA DE 430 MM (MEDIÇÃO REALIZADA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06). TAL SUPORTE EM FORMATO DE "U" É INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, COM COR SIMILAR AO REVESTIMENTO DO ASSENTO E POSSUI ALMA DE AÇO PARA REFORÇO ESTRUTURAL, QUE NÃO FICA APARENTE, TOTALMENTE RECOBERTA PELA INJEÇÃO DE POLIPROPILENO (ALMA INSERTADA NA MATRIZ, ANTES DA INJEÇÃO). O SUPORTE EM "U" DE FIXAÇÃO DO ENCOSTO E O ENCOSTO NÃO PODEM SER UMA PEÇA ÚNICA, POIS DESSA SORTE, O ENCOSTO FRAGILIZA OS BRAÇOS. TAL SUPORTE EM "U" TAMBÉM SERVE DE FIXAÇÃO DOS BRAÇOS QUE SÃO REGULÁVEIS, COM ALMA PARA O CORPO ESTRUTURAL DO BRAÇO COM REFORÇO EM AÇO E CORPO E APOIO TOTALMENTE INJETADOS EM POLIPROPILENO, COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 70 MM DE LARGURA POR 210 MM DE COMPRIMENTO, INJETADOS NA MESMA COR DO ENCOSTO. POSSUEM REGULAGEM DE ALTURA EM 05 PONTOS. MECANISMO DO TIPO SINCRONIZADO, AUTO AJUSTÁVEL, COM MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO PARA ASSENTO EQUIPAMENTO COM SISTEMA DE TRAVAMENTO EM, NO MÍNIMO, 03 PONTOS AO LONGO DO CURSO DE RECLINAÇÃO. DOTADO DE SISTEMA ANTI-IMPACTO. BASE GIRATÓRIA ARCADA DE CINCO HASTES EM MATERIAL INJETADO A BASE DE NYLON COM FIBRA DE VIDRO, APRESENTANDO DIÂMETRO EXTERNO MÍNIMO TOTAL DE 660 MM E FORMATO PIRAMIDAL, COM ALTURA DA SUPERFICIE SUPERIOR NA REGIÃO DO CÔNICO CENTRAL DE ALOJAMENTO DO PISTÃO EM RELAÇÃO AO PLANO OBTIDO A PARTIR DA SUPERFÍCIE INFERIOR DAS PATAS DE, NO MÍNIMO, 90 MM, MEDIDA ESTA AFERIDA DESPREZANDO OS	90	2.150,00	193.500,00

SETUR-L
PREFEITURA DO RECIFE
FL. Nº 07

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

	RODÍZIOS, RAIO DA PATA MÍNIMO DE 320 MM, AJUSTE MILIMÉTRICO DE ALTURA DO ASSENTO POR MEIO DE ACIONAMENTO DE PISTÃO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE DESEMPENHO NO MÍNIMO EM CONFORMIDADE COM CLASSE 03, DE ACORDO COM NORMA INTERNACIONAL DIN 4550, COM CURSO MÍNIMO DE AJUSTE VERTICAL DE 100 MM, PARA CADA PATA DA BASE SUPRA ESPECIFICADA, EM SUA TERMINAÇÃO, ACOPLAR-SE-Á UM RODÍZIO DE DUPLO GIRO, TIPO "W" OU "H", CONFORME ABNT NBR 13962/06. CADEIRA GIRATÓRIA DE ESCRITÓRIO COM ASSENTO ESTRUTURADO EM CHASSI PLÁSTICO FLEXÍVEL INJETADO EM ALTA PRESSÃO LIGADO POR SISTEMA DE ENCAIXE E PARAFUSOS A UMA CONTRA CAPA EXTERNA INTEGRADA AO SISTEMA DE AJUSTE DA PROFUNDIDADE ÚTIL DO ASSENTO POR MEIO DE ACIONAMENTO DE BOTÃO E MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO. ESTE CONJUNTO ESTRUTURAL RECEBE UMA PEÇA INJETADA (MOLDADA) DE ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO, CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS DO ASSENTO: LARGURA MÍNIMA DO ASSENTO DE 470 MM E PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO MÍNIMA DE 430 MM, AMBAS AS MEDIDAS TIRADAS DO EIXO DE SIMETRIA DA PEÇA, RESPECTIVAMENTE NOS SENTIDOS TRANSVERSAL E LONGITUDINAL. ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE, NO MÍNIMO, 35 MM. SUPORTE EM FORMATO DE "U" LIGADO AO MECANISMO SINCRONIZADO AUTO AJUSTÁVEL QUE AGE COMO SUPORTE DO ENCOSTO E É INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, 100% RECICLÁVEL, SEM USO DE ESPUMAS, TELAS FLEXÍVEIS OU SIMILARES E SEM USO DE SUPORTES METÁLICOS OU QUADROS TUBULARES METÁLICOS PERIMETRAIS. EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA DO ENCOSTO DE 450 MM E LARGURA DE 430 MM (MEDIÇÃO REALIZADA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 1396206). TAL SUPORTE EM FORMATO DE "U" É INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, COM COR SIMILAR AO REVESTIMENTO DO ASSENTO E POSSUI ALMA DE AÇO PARA REFORÇO ESTRUTURAL, QUE NÃO FICA APARENTE. TOTALMENTE RECOBERTA PELA INJEÇÃO DE POLIPROPILENO (ALMA INSERTADA NA MATRIZ, ANTES DA INJEÇÃO). O SUPORTE EM "U" DE FIXAÇÃO DO ENCOSTO E O ENCOSTO NÃO PODEM SER UMA PEÇA ÚNICA, POIS DESSA SORTE, O ENCOSTO FRAGILIZA OS BRAÇOS. TAL SUPORTE EM "U" TAMBÉM SERVE DE FIXAÇÃO DOS BRAÇOS QUE SÃO REGULÁVEIS, COM ALMA PARA O CORPO ESTRUTURAL DO BRAÇO COM REFORÇO EM AÇO E CORPO E APOIO TOTALMENTE INJETADOS EM POLIPROPILENO, COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 70 MM DE LARGURA POR 210 MM DE COMPRIMENTO, INJETADOS NA MESMA COR DO ENCOSTO. POSSUEM REGULAGEM DE ALTURA EM 05 PONTOS. MECANISMO DO TIPO SINCRONIZADO, AUTO AJUSTÁVEL, COM MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO PARA ASSENTO EQUIPAMENTO COM SISTEMA DE TRAVAMENTO EM, NO MÍNIMO, 03 PONTOS AO LONGO DO CURSO DE RECLINAÇÃO, DOTADO DE SISTEMA ANTI-IMPACTO. BASE GIRATÓRIA ARCADA DE CINCO HASTES EM MATERIAL INJETADO A BASE DE NYLON COM FIBRA DE VIDRO, APRESENTANDO DIÂMETRO EXTERNO MÍNIMO TOTAL DE 690 MM E FORMATO PIRAMIDAL, COM ALTURA DA SUPERFÍCIE SUPERIOR NA REGIÃO DO CÔNICO CENTRAL DE ALOJAMENTO DO PISTÃO EM RELAÇÃO AO PLANO OBTIDO A PARTIR DA SUPERFÍCIE INFERIOR DAS PATAS DE, NO MÍNIMO, 90 MM, MEDIDA ESTA AFERIDA DESPREZANDO OS RODÍZIOS, RAIO DA PATA MÍNIMO DE 320 MM, AJUSTE MILIMÉTRICO DE ALTURA DO ASSENTO POR MEIO DE ACIONAMENTO DE PISTÃO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE DESEMPENHO NO MÍNIMO EM CONFORMIDADE COM CLASSE 03, DE ACORDO COM NORMA INTERNACIONAL DIN 4550, COM CURSO MÍNIMO DE AJUSTE VERTICAL DE 100 MM, PARA CADA PATA DA BASE SUPRA ESPECIFICADA, EM SUA TERMINAÇÃO, ACOPLAR-SE-Á UM RODÍZIO DE DUPLO GIRO, TIPO "W" OU "H", CONFORME ABNT NBR 13962/06.			

132	CADEIRA GIRATÓRIA: CADEIRA GIRATÓRIA DE ESCRITÓRIO COM ASSENTO ESTRUTURADO EM CHASSI PLÁSTICO FLEXÍVEL INJETADO EM ALTA PRESSÃO LIGADO POR SISTEMA DE ENCAIXE E PARAFUSOS A UMA CONTRACAPA EXTERNA INTEGRADA AO SISTEMA DE AJUSTE DA PROFUNDIDADE ÚTIL DO ASSENTO POR MEIO DE ACIONAMENTO DE BOTÃO E MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO. ESTE CONJUNTO ESTRUTURAL RECEBE UMA PEÇA INJETADA (MOLDADA) DE ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO CUJAS CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS DO ASSENTO SÃO: LARGURA MÍNIMA DO ASSENTO DE 470 MM E PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO MÍNIMA DE 430 MM, AMBAS AS MEDIDAS TIRADAS DO EIXO DE SIMETRIA DA PEÇA, RESPECTIVAMENTE NOS SENTIDOS TRANSVERSAL E LONGITUDINAL. ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE, NO MÍNIMO, 35 MM. SUPORTE EM FORMATO DE "U" LIGADO AO MECANISMO SINCRONIZADO AUTO AJUSTÁVEL QUE AGE COMO SUPORTE DO ENCOSTO E É ESTRUTURADO EM QUADRO DE RESINA DE ENGENHARIA DE ALTO DESEMPENHO, REVESTIDO EM TELA FLEXÍVEL VAZADA QUE PERMITE A PERSPIRAÇÃO. TAL QUADRO ESTRUTURAL POSSUI SUPORTE INTEGRADO PARA ALMOFADA DE APOIO LOMBAR QUE É REGULÁVEL EM ALTURA COM CURSO MÍNIMO DE 50 MM E INJETADA EM TERMOPLÁSTICO ELASTÔMERO, SEM USO DE ESPUMAS OU SIMILARES, DE TOQUE MACIO E EXCELENTE CONFORTO. EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA DO ENCOSTO DE 420 MM E LARGURA DE 400 MM (MEDIÇÃO REALIZADA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 1396206). TAL SUPORTE EM FORMATO DE "U" É INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, COM COR SIMILAR AO REVESTIMENTO DO ASSENTO E POSSUI ALMA DE AÇO PARA REFORÇO ESTRUTURAL, QUE NÃO FICA APARENTE. TOTALMENTE RECOBERTA PELA INJEÇÃO DE POLIPROPILENO (ALMA INSERTADA NA MATRIZ, ANTES DA INJEÇÃO). O SUPORTE EM "U" DE FIXAÇÃO DO ENCOSTO E O ENCOSTO NÃO PODEM SER UMA PEÇA ÚNICA, POIS DESSA SORTE, O ENCOSTO FRAGILIZA OS BRAÇOS. TAL SUPORTE EM "U" TAMBÉM SERVE DE FIXAÇÃO DOS BRAÇOS QUE SÃO REGULÁVEIS, COM ALMA PARA O CORPO ESTRUTURAL DO BRAÇO COM REFORÇO EM AÇO E CORPO E APOIO TOTALMENTE INJETADOS EM POLIPROPILENO, COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 70 MM DE LARGURA POR 210 MM DE COMPRIMENTO, INJETADOS NA MESMA COR DO QUADRO ESTRUTURAL E TELA DO ENCOSTO. POSSUEM REGULAGEM DE ALTURA EM 05 PONTOS, NO MÍNIMO. MECANISMO DO TIPO SINCRONIZADO, AUTOAJUSTÁVEL E BASE GIRATÓRIA ARCADA DE CINCO HASTES EM MATERIAL INJETADO A BASE DE NYLON COM FIBRA DE VIDRO OU ALUMÍNIO DE ACABAMENTO POLIDO OU COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, APRESENTANDO DIÂMETRO EXTERNO MÍNIMO TOTAL DE 690 MM E FORMATO PIRAMIDAL, COM ALTURA DA SUPERFÍCIE SUPERIOR NA REGIÃO DO CÔNICO CENTRAL DE ALOJAMENTO DO PISTÃO EM RELAÇÃO AO PLANO OBTIDO A PARTIR DA SUPERFÍCIE INFERIOR DAS PATAS DE, NO MÍNIMO, 90 MM. AJUSTE MILIMÉTRICO DE ALTURA DO ASSENTO POR MEIO DE ACIONAMENTO DE PISTÃO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE DESEMPENHO NO MÍNIMO EM CONFORMIDADE COM CLASSE 04, DE ACORDO COM NORMA INTERNACIONAL DIN 4550, COM CURSO MÍNIMO DE AJUSTE VERTICAL DE 100 MM E, PARA CADA PATA DA BASE SUPRA ESPECIFICADA, EM SUA TERMINAÇÃO, ACOPLAR SE À UM RODÍZIO DE DUPLO GIRO, TIPO "W" OU "H", CONFORME ABNT NBR 13962/06.	25	2.490,00	62.250,00

SETUR-L
PREFEITURA DO RECIFE
FL. Nº 08

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

133	CADEIRA GIRATÓRIA BAIXA ESTOFADA COM BRAÇO: GIRATÓRIA OPERACIONAL, NO MÍNIMO DO TIPO B, COM BRAÇOS REGULÁVEIS, CONFORME ABNT NBR 13962/06, COM, NO MÍNIMO, ESPALDAR BAIXO, AJUSTES MÍNIMOS PARA OS MOVIMENTOS INDEPENDENTES PARA ALTURA DO ASSENTO, RODÍZIOS DE DUPLO GIRO, GIRO DE 360 GRAUS DO ASSENTO/ENCOSTO, ALTURA DOS BRAÇOS, ALTURA DO ENCOSTO, INCLINAÇÃO DO ENCOSTO. ENCOSTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE ENTRE 35 E 50 MM E DOTADO DE CARENAGEM PARA CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE DEIXE INACESSÍVEL E NÃO APARENTE OS PONTOS DE FIXAÇÃO DO EXTENSOR DE ENCOSTO NO CHASSI DO ESPALDAR E QUE CUBRA O MESMO EXTENSOR, NÃO DEIXANDO-O APARENTE DURANTE O CURSO OPERACIONAL DE AJUSTE VERTICAL, IMPLICANDO NA NÃO EXISTÊNCIA DE PARTES OCAS AO LONGO DA REGULAGEM OFERECIDA PELA CREMALHEIRA OU SISTEMA SIMILAR DE AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO. NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC E NEM DE PARAFUSOS PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE ENCOSTO, PEQUENAS ABERTURAS ENTRE A CARENAGEM DE ENCONTRA ENCOSTO E A CARENAGEM DO EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO SÃO TOLERÁVEIS, DESDE QUE NÃO PERMITAM A INSERÇÃO DE UM OBJETO CILÍNDRICO COM DIÂMETRO MÁXIMO DE 25 MM AO LONGO DO CURSO OPERACIONAL DO SISTEMA DE AJUSTE DO ENCOSTO E NÃO MAIOR DO QUE 40 MM EM SITUAÇÃO DE DESARME DO SISTEMA DE AJUSTE DO ENCOSTO, REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 270, FORÇA DA TENSÃO PARA RUPTURA MÍNIMA DE 170 DAN E PERCENTUAL MÍNIMO DE ALONGAMENTO DE 25%. PARA PROPORCIONAR A PERSPIRAÇÃO DO USUÁRIO, O TECIDO NÃO PODE SER IMPERMEÁVEL. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ENCOSTO: LARGURA (MÍNIMA):440 MM (MEDIÇÃO CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06); EXTENSÃO VERTICAL (MÍNIMA): 400 MM (MEDIÇÃO CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06); RAIO DE CURVATURA DO ENCOSTO NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR (PONTO MAIS PROEMINENTE DA SUPERFÍCIE DO ENCOSTO): ENTRE 400 E 500 MM (MEDIÇÃO CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06). AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO: EM NO MÍNIMO 5 PONTOS, COM CURSO VERTICAL MÍNIMO DE AJUSTE DE 70 MM; FAIXA DE INCLINAÇÃO MÍNIMA DO ENCOSTO: 29 GRAUS; ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM MESMAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DE DESEMPENHO ESPECIFICADAS PARA O ENCOSTO, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE ASSENTO. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ASSENTO: LARGURA (MÍNIMA): 475 MM. PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE (MÍNIMA): 470 MM. AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM, SENDO A ALTURA MÍNIMA NÃO MENOR DO QUE 400 MM, MAS NÃO MAIOR DO QUE 420 MM E A ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 520 MM, SENDO A MEDIÇÃO REALIZADA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06; INCLINAÇÃO DO ASSENTO FIXA OU REGULÁVEL	40	819,00	32.760,00

POSSIBILITANDO POSICIONAMENTO ENTRE -2 E -7 GRAUS EM RELAÇÃO A HORIZONTAL. MECANISMO: MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE, NO MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. PLATAFORMA DO ASSENTO COM, NO MÍNIMO, OFERTA DE FURAÇÃO MAIS ESPAÇADA CONFORME PADRÃO NACIONAL (160 X 200 MM), PLATAFORMAS COM FURAÇÃO UNIVERSAL SERÃO ACEITAS, PORÉM NÃO SERÃO ACEITAS PLATAFORMAS COM FURAÇÃO MENOS ESPAÇADAS (APENAS 125 X 125 M). TAL PLATAFORMA DEVE SER EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIG/MAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 29 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA), PARA PRESERVAR SEGURANÇA DO USUÁRIO CONTRA ELEMENTOS OCOS, CONFORME JÁ ESPECIFICADO SUPRA QUANDO DO DETALHAMENTO DO ENCOSTO E CONTRA ENCOSTO. ELEMENTOS METÁLICOS DO MECANISMO CONSTRUÍDOS EM CHAPA DE AÇO E/OU EXPOSTOS DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. BRAÇOS REGULÁVEIS: COM CORPO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO COM VINCO ESTRUTURAL DE REFORÇO MECÂNICO E LARGURA MÍNIMA DE 60 MM COM CARENAGEM INJETADA EM POLIPROPILENO PARA PROTEÇÃO E ACABAMENTO E BOTÃO LATERAL DE ACIONAMENTO PARA O AJUSTE VERTICAL COM RETORNO AUTOMÁTICO POR MOLA. APOIO SUPERIOR INJETADO EM POLIURETANO DE PELE INTEGRAL COM ALMA EM AÇO OU ALMA EM RESINA DE ENGENHARIA DE ALTO DESEMPENHO, PROPORCIONANDO ÓTIMO FATOR DE CONFORTO AO USUÁRIO, COM SEUS BORDOS ARREDONDADOS. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADE DOS APOIA BRAÇOS: LARGURA DO APOIA BRAÇO (MÍNIMA): 80 MM. COMPRIMENTO (MÍNIMO): 250 MM. RECUO DO APOIA BRAÇO ENTRE 130 E 150 MM, DISTÂNCIA INTERNA ENTRE OS APOIA BRAÇOS ENTRE 460 E 490 MM E ALTURA DOS APOIA BRAÇOS EM RELAÇÃO AO ASSENTO: ENTRE 180 E 260 MM, SENDO O CURSO MÍNIMO DE AJUSTE VERTICAL DE 60 MM E, NO MÍNIMO, 5 ESTÁGIOS DE PARADA. COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360º DO ASSENTO A GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME CLASSE 3 OU 4 DA NORMA DIN 4550. BASE CINCO PATAS: CONFECCIONADA EM POLIAMIDA OU RESINA DE ENGENHARIA DE DESEMPENHO SIMILAR OU AINDA EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO RETANGULAR OU SEMI OBLONGA, CUJAS DIMENSÕES SÃO DE, NO MÍNIMO, 20 X 35 X 1,35 MM, NESTE CASO, SENDO A BASE METÁLICA, DEVERÁ POSSUIR UMA CAPA ÚNICA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE RECOBRE TODOS OS BORDOS LATERAIS E PARTE SUPERIOR DA BASE, INDEPENDENTE DO MATERIAL DE CONSTRUÇÃO, TAL BASE DEVERÁ POSSUIR RAIO DA PATA MÍNIMO DE 290 MM E PROJEÇÃO DA PATA MÁXIMA DE 350 MM, COM CINCO PONTOS DE APOIO NO MÍNIMO. CASO SEJA INJETADA EM POLIAMIDA, O CÔNICO CENTRAL PARA ALOJAMENTO DO PISTÃO DEVERÁ POSSUIR REFORÇO METÁLICO INSERTADO

SETUR-L
PREFEITURA DO RECIFE
FL Nº 09

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

	NA INJEÇÃO NA MATRIZ OU, SENDO METÁLICA, O CÔNICO CENTRAL DE ALOJAMENTO DO PISTÃO DEVERÁ SER REALIZADO EM DOIS ANÉIS METÁLICOS CUJA PAREDE DEVERÁ SER, DE NO, MÍNIMO 2,25 MM, SENDO UM ANEL INFERIOR E OUTRO POSTERIOR. SENDO METÁLICA, O TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DA BASE DEVERÁ SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, DE COR PRETA. RODÍZIOS: DE DUPLO GIRO DO TIPO "W" OU "H" E DIMENSIONAIS CONFORME O PRECONIZADO PELOS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962/06. COM EIXO VERTICAL DE, NO MÍNIMO, 10 MM, COM ANEL ELÁSTICO METÁLICO PARA FIXAÇÃO DO RODÍZIO A BASE SEM O USO DE BUCHA PLÁSTICA OU SOLDA.			
134	CADEIRA GIRATÓRIA MÉDIA ESTOFADA COM BRAÇO: ASSENTO MANUFATURADO A PARTIR DE ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO INJETADAS (MOLDADAS) CUJOS ASPECTOS DIMENSIONAIS DE LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE ESTEJAM ENTRE 470 E 500 MM, ALEM DE ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE, NO MÍNIMO, 35 MM, REVESTIMENTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER E ESTRUTURAÇÃO EM COMPENSADO MULTILAMINADO, DE 12 MM, CONTRA CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO PARA ASSENTO, COM ESPESSURA MÍNIMA PREDOMINANTE DE 2,0 MM COM RESSALTOS MOLDADOS NA MATRIZ DE INJEÇÃO EM CADA ORIFÍCIO PARA FIXAÇÃO DA PLATAFORMA DO ASSENTO E BRAÇOS. A CONTRA CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO PARA ASSENTO POSSUI, EM SUA PORÇÃO TRASEIRA, UM ACABAMENTO EM "U" INVERTIDO, A PARTIR DE DOIS REBAIXOS CRIADOS NO PROJETO DA MATRIZ DE INJEÇÃO. TAL ACABAMENTO PERMITE EXCELENTE INTEGRAÇÃO ESTÉTICA ENTRE A PLATAFORMA DE ASSENTO DA ESTRUTURA E O CONJUNTO DE ASSENTO DA CADEIRA. ENCOSTO DO TIPO ESPALDAR MÉDIO MANUFATURADO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA, SENDO QUE SEUS ASPECTOS DIMENSIONAIS DE LARGURA E EXTENSÃO VERTICAL ESTEJAM ENTRE 450 E 480 MM, ALÉM DA ESPESSURA MÍNIMA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE 40 MM. REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER. ENCOSTO ESTRUTURADO EM PEÇA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO DOTADA DE 04 POSIÇÕES, NO MINIMO, PARA FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA POR MEIO DE ENCAIXE SOBRE PRESSÃO. ALOJAMENTO PARA FIXAÇÃO DA LÂMINA DE JUNÇÃO DO ENCOSTO POR MEIO DE, NO MÍNIMO, 04 PONTOS, DOTADOS DE PORCAS DE GARRA CRAVADAS PELA PARTE INTERNA DO ESTRUTURAL. TODAS AS FIXAÇÕES INTERNAS NÃO APARENTES PARA O LADO EXTERNO DO ENCOSTO, OU SEJA, A FIXAÇÃO DE DÁ PELA PORÇÃO INTERNA DO ENCOSTO E UM CONTRA CAPA INJETADA EM TERMOPLÁSTICA OFERECE BLINDAGEM E ACABAMENTO PARA A PORÇÃO EXTERNA. NÃO SE UTILIZA DE GRAMPOS OU PERFIS OU MESMO PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES PARA FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA NO ESTRUTURAL. A PRÓPRIA CONTRA CAPA, COM SEUS ELEMENTOS DE ENCAIXE SOB PRESSÃO (04, NO MINIMO), É AUTO SUFICIENTE PARA PLENA FIXAÇÃO AO CHASSI ESTRUTURAL DO ENCOSTO. CARENAGEM PARA CONTRA ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, DISPENSADO O USO DE PERFIS DE BORDA PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO, APRESENTANDO TEXTURA EM SUA SUPERFÍCIE EXTERNA, DOTADA DE QUATRO PONTOS PARA FIXAÇÃO AO ESTRUTURAL, NO MÍNIMO, POR MEIO DE ENCAIXE SOB PRESSÃO. TAL CARENAGEM DE CONTRA ASSENTO APRESENTA ESPESSURA MÍNIMA PREDOMINANTE DE 2,0 MM E POSSUI RAIOS NOS QUATRO CANTOS DA PEÇA. MECANISMO COM CHAPA DA PLATAFORMA DE ASSENTO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,65 MM, DISPONDO DE, NO MÍNIMO, A TURAÇÃO DIRETOR (160 X 200 MM), COM CONIFICAÇÃO PARA RECEPTAÇÃO DO CURSO DO PISTÃO ATRAVÉS DE CONE MORSE. ASSENTO COM INCLINAÇÃO FIXA ENTRE -2º E -7º, COM AJUSTE MILIMÉTRICO DE ALTURA DO ASSENTO, ACIONADO POR MEIO DE ALAVANCA	180	919,00	165.420,00

EXCÊNTRICA, COM MANÍPULO ERGONÔMICO INJETADO EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO COPOLÍMERO CUJA LARGURA, NA PORÇÃO QUE PERMITE A EMPUNHADURA POR PARTE DO USUÁRIO, SEJA DE NO MÍNIMO 20 MM. SISTEMA DE ARTICULAÇÃO DO ENCOSTO PARA AJUSTE DE INCLINAÇÃO, A PARTIR DE DOIS EIXOS DE AÇO CARBONO ZINCADO, SENDO QUE O EIXO TRASEIRO, QUE É O DE MENOR DIÂMETRO, POSSUI ESTA CARACTERÍSTICA DE DIÂMETRO DE 8,0 MM; PERFAZENDO TAIS EIXOS, HÁ OITO LÂMINAS DE ATRITO QUE FORMAM O CONJUNTO DE FREIO FRICÇÃO, RESPONSÁVEL PELA FRENAGEM DO ENCOSTO QUANDO O USUÁRIO ACIONA A ALAVANCA PARA ESTA FINALIDADE. TAL ALAVANCA, POSSUI AS MESMAS CARACTERÍSTICAS ERGONÔMICAS E DIMENSIONAIS CITADAS PARA A ALAVANCA DE AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO. AJUSTE DA ALTURA DO ESPALDAR POR MEIO DE CREMALHEIRA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO COPOLÍMERO, COM 07 PONTOS DE AJUSTE. TAL CREMALHEIRA, DESENVOLVIDA NO CONCEITO DE BUCHA, A PARTIR DE DUAS PARTES, QUE É ENVOLTA POR UMA ESTRUTURA DE CHAPA DE AÇO CARBONO CONFORMADA, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0 MM, ABRAÇA O EXTENSOR DE ENCOSTO QUE É MANUFATURADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO DE 3,0 MM DE ESPESSURA DOBRADA EM FORMA DE "U", SENDO COM LARGURA DE 36 MM, A FIXAÇÃO SE DÁ INTERNAMENTE, DE MODO A DISPENSAR O USO DE CANOAS. TAL CONJUNTO DE ENCOSTO RECEBE ACABAMENTO POR MEIO DE UMA CARENAGEM PLÁSTICA INJETADA EM POLIPROPILENO, FORMADO POR DUAS PARTES, COM ENCAIXE ENTRE SI POR MEIO DE DIVERSOS PONTOS. FIXAÇÃO DO EXTENSOR DE ENCOSTO AO ESTRUTURAL FICA TOTALMENTE PROTEGIDA DO USUÁRIO ATRAVÉS DO ACABAMENTO PROPORCIONADO PELA CONTRA CAPA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO PARA O ENCOSTO, PERMANECENDO INTERNA A TAL CONTRA CAPA E NÃO APARENTE NA PORÇÃO EXTERNA DO CONTRA ENCOSTO. PLATAFORMA DO ASSENTO E PARTE METÁLICA DO ENCOSTO QUE ABRAÇA A CREMALHEIRA RECEBEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA A PÓ, ATRAVÉS DO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA,. BASE CINCO PATAS CONFECCIONADA EM POLIAMIDA OU RESINA DE ENGENHARIA DE DESEMPENHO SIMILAR OU AINDA EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO RETANGULAR OU SEMI OBLONGA, CUJAS DIMENSÕES SÃO DE, NO MÍNIMO, 20 X 35 X 1,35 MM, NESTE CASO, SENDO A BASE METÁLICA, DEVERÁ POSSUIR UMA CAPA ÚNICA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE RECOBRE TODOS OS BORDOS LATERAIS E PARTE SUPERIOR DA BASE. INDEPENDENTE DO MATERIAL DE CONSTRUÇÃO , TAL BASE DEVERÁ POSSUIR RAIO DA PATA MÍNIMO DE 320 MM E PROJEÇÃO DA PATA MÁXIMA DE 280 MM, COM CINCO PONTOS DE APOIO NO MÍNIMO. CASO SEJA INJETADA EM POLIAMIDA, O CÔNICO CENTRAL PARA ALOJAMENTO DO PISTÃO DEVERÁ POSSUIR REFORÇO METÁLICO INSERTADO NA INJEÇÃO NA MATRIZ OU, SENDO METÁLICA, O CÔNICO CENTRAL DE ALOJAMENTO DO PISTÃO DEVERÁ SER REALIZADO EM DOIS ANÉIS METÁLICOS CUJA PAREDE DEVERÁ SER, DE NO, MÍNIMO 2,25 MM, SENDO UM ANEL INFERIOR E OUTRO POSTERIOR. SENDO METÁLICA, O TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DA BASE DEVERÁ SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, DE COR PRETA. RODÍZIOS DE DUPLO GIRO DO TIPO "W" OU "H".		

SETUR-L
PREFEITURA DO RECIFE
FL. Nº 40

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

135	CADEIRA GIRATÓRIA ALTA ESTOFADA COM BRAÇO: GIRATÓRIA OPERACIONAL, NO MÍNIMO DO TIPO A, COM BRAÇOS REGULÁVEIS, CONFORME ABNT NBR 13962/06, COM, NO MÍNIMO, ESPALDAR ALTO. OFERTA MÍNIMA DE AJUSTES E FUNCIONALIDADES: AJUSTES E MOVIMENTOS INDEPENDENTES PARA ALTURA DO ASSENTO, RODÍZIOS DE DUPLO GIRO, GIRO DE 360 GRAUS DO ASSENTO/ENCOSTO, ALTURA DOS BRAÇOS, ALTURA DO ENCOSTO, INCLINAÇÃO DO ENCOSTO SINCRONIZADA COM A INCLINAÇÃO DO ASSENTO. ENCOSTO: ESTRUTURADO COMPENSADO MULTILAMINADO COM ESPESSURA MÍNIMA TOTAL DA PEÇA É DE 10,5 MM, 04 ORIFÍCIOS NO ENCOSTO PERMITEM O ACOPLAMENTO DA CONTRA CAPA DO ENCOSTO ATRAVÉS DE ENCAIXE SOB PRESSÃO, ELIMINANDO O USO DE GRAMPOS, PERFIS OU MESMO PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES SENDO A CAPA FIXA AO CHASSI ESTRUTURAL DO ENCOSTO APENAS PELOS SEUS ELEMENTOS DE FIXAÇÃO (PINOS DE ENCAIXE SOB PRESSÃO). HÁ NA PORÇÃO CENTRAL DO ENCOSTO, UMA PEÇA PLÁSTICA DE TRANSIÇÃO, PARA PERFEITA FIXAÇÃO DA LÂMINA DE JUNÇÃO DO ENCOSTO AO COMPENSADO. TAL PEÇA DE TRANSIÇÃO É MANUFATURADA ATRAVÉS DE INJEÇÃO EM ALTA PRESSÃO DE RESINA TERMOPLÁSTICA TIPO POLIPROPILENO COPOLÍMERO, 100% RECICLÁVEL. CARENAGEM PARA CONTRA ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, DISPENSADO O USO DE PERFIS DE BORDA PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO, APRESENTANDO TEXTURA EM SUA SUPERFÍCIE EXTERNA, DOTADA DE QUATRO PONTOS PARA FIXAÇÃO AO ESTRUTURAL, NO MÍNIMO, POR MEIO DE ENCAIXE SOB PRESSÃO. TAL CARENAGEM DE CONTRA ASSENTO APRESENTA ESPESSURA MÍNIMA PREDOMINANTE DE 2,0 MM E POSSUI RAIOS NOS QUATRO CANTOS DA PEÇA. ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA SENDO OS ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO DE LARGURA ENTRE 480 E 500 MM E EXTENSÃO VERTICAL ENTRE 550 E 570 MM, COM ESPESSURA MÍNIMA PREDOMINANTE DE: 40 MM. ASSENTO: ESTRUTURADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO DE ESPESSURA DE 12 MM DOTADO DE CONTRA CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO COM ESPESSURA MÍNIMA PREDOMINANTE DE 2,0 MM, APRESENTANDO RESSALTOS MOLDADOS NA MATRIZ DE INJEÇÃO EM CADA ORIFÍCIO PARA FIXAÇÃO DA PLATAFORMA DO ASSENTO E BRAÇOS E TENDO, EM SUA PORÇÃO TRASEIRA, UM ACABAMENTO EM "U" INVERTIDO, A PARTIR DE DOIS REBAIXOS CRIADOS NO PROJETO DA MATRIZ DE INJEÇÃO. TAL ACABAMENTO PERMITE EXCELENTE INTEGRAÇÃO ESTÉTICA ENTRE A PLATAFORMA DE ASSENTO DA ESTRUTURA E O CONJUNTO DE ASSENTO DA CADEIRA. ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA (MOLDADA) CUJOS ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ASSENTO É DE LARGURA ENTRE 480 E 500 MM E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE ENTRE 460 E 480 MM, ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE 40 MM, NO MÍNIMO. REVESTIMENTO DO ASSENTO E DO ENCOSTO EM TECIDO CREPE POLIÉSTER. MECANISMO: DO TIPO SINCRONIZADO, COM MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO PARA ASSENTO E ENCOSTO NA PROPORÇÃO DE 2:1 (PARA CADA GRAU QUE O ASSENTO RECLINA, O ENCOSTO INCLINA DOIS GRAUS), COM SISTEMA DE TRAVAMENTO EM 04 PONTOS AO LONGO DO CURSO DE RECLINAÇÃO, DOTADO DE SISTEMA ANTI-IMPACTO. JUNÇÃO DO ENCOSTO AO ASSENTO EXECUTADA ATRAVÉS DE CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 6,0 MM E LARGURA DE 70 MM, COM VINCO INTERNO, DO TIPO LÂMINA UP N' DOWN, COM SISTEMA DE AJUSTE VERTICAL ATRAVÉS DE CREMALHEIRA, SEM NECESSIDADE DE ACIONAMENTOS DE BOTÕES OU MANÍPULOS. SISTEMA DE CREMALHEIRA EXECUTADO ATRAVÉS DE DUAS PEÇAS INJETADAS EM NYLON COM FIBRA DE VIDRO (POLIAMIDA), COM CURSO VERTICAL MÍNIMO DE 65 MM E NO MÍNIMO 10 PONTOS DISTINTOS DE AJUSTE. ACABAMENTO E PROTEÇÃO DA LÂMINA DE JUNÇÃO DO ENCOSTO EXECUTADA ATRAVÉS DE CARENAGEM PLÁSTICA, MANUFATURADA EM 02 PARTES, UMA DIANTEIRA E UMA TRASEIRA, QUE SEM ENCAIXAM, ATRAVÉS DE DOIS PONTOS DE FIXAÇÃO SUPERIORES, DOIS INFERIORES E VÁRIOS AGENTES DE FIXAÇÃO DISPOSTOS NA PORÇÃO DO ENCOSTO, FORMANDO UMA CAPA ÚNICA EM FORMATO DE "L". A CAPA, QUANDO MONTADA, APRESENTA LARGURA EXTERNA MÍNIMA DE 130 MM, ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0 MM E É DOTADA DE TEXTURA EM SUA SUPERFÍCIE EXTERNA, PARA HARMONIZAÇÃO COM A TEXTURA DAS CONTRA CAPAS E ASSENTO E ENCOSTO. APOIA BRAÇOS COM ALTURA AJUSTÁVEL POR MEIO DE ACIONAMENTO DE BOTÃO DE PRESSÃO POR MOLA LOCALIZADO NA PARTE LATERAL DO CORPO ESTRUTURAL DO BRAÇO, QUE É CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO COM VINCO QUE PROPORCIONA MAIOR RESISTÊNCIA MECÂNICA, COM PINTURA A PÓ PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA E COM CARENAGEM DE ACABAMENTO E PROTEÇÃO E APOIA BRAÇO INJETADOS EM POLIPROPILENO INJETADO NA COR PRETA, COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 80 MM DE LARGURA POR 255 MM DE COMPRIMENTO. COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360º DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME CLASSE 4 DA NORMA DIN 4550, COM CURSO VERTICAL DE AJUSTE DE, NO MÍNIMO, 100 MM. BASE DE CINCO PATAS INJETADA EM POLIAMIDA OU RESINA DE ENGENHARIA DE DESEMPENHO SIMILAR OU AINDA EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO RETANGULAR OU SEMI OBLONGA, CUJAS DIMENSÕES SÃO DE, NO MÍNIMO, 20 X 35 X 1,35 MM, NESTE CASO, SENDO A BASE METÁLICA, DEVERÁ POSSUIR UMA CAPA ÚNICA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE RECOBRE TODOS OS BORDOS LATERAIS E PARTE SUPERIOR DA BASE, INDEPENDENTE DO MATERIAL DE CONSTRUÇÃO. TAL BASE DEVERÁ POSSUIR RAIO DA PATA MÍNIMO DE 310 MM E PROJEÇÃO DA PATA MÁXIMA DE 380 MM, COM CINCO PONTOS DE APOIO NO MÍNIMO. CASO SEJA INJETADA EM POLIAMIDA, O CÔNICO CENTRAL PARA ALOJAMENTO DO PISTÃO DEVERÁ POSSUIR REFORÇO METÁLICO INSERTADO NA INJEÇÃO NA MATRIZ OU, SENDO METÁLICA, O CÔNICO CENTRAL DE ALOJAMENTO DO PISTÃO DEVERÁ SER REALIZADO EM DOIS ANÉIS METÁLICOS CUJA PAREDE DEVERÁ SER, DE NO MÍNIMO 2,25 MM, SENDO UM ANEL INFERIOR E OUTRO POSTERIOR. SENDO METÁLICA, O TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DA BASE DEVERÁ SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, DE COR PRETA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA A, NO MÍNIMO, 200 GRAUS CELSIUS. RODÍZIOS DE DUPLO GIRO DO TIPO "W".	118	980,00	115.640,00
136	CADEIRA INTERLOCUTOR: FIXA DE DIÁLOGO SEM BRAÇOS CONFORME ABNT NBR 13962/06, COM, NO MÍNIMO, ESPALDAR BAIXO. OFERTA DE AJUSTES E FUNCIONALIDADES: A CADEIRA NÃO DEVE TER AJUSTE OU REGULAGEM EM NENHUM ELEMENTO. ENCOSTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE ENTRE 35 E 50 MM, PROVIDO DE CARENAGEM PARA CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE DEIXE INACESSÍVEL E NÃO APARENTE OS PONTOS DE FIXAÇÃO DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO NO CHASSI DO ESPALDAR, A JUNÇÃO DAS CARENAGENS DO ENCOSTO COM A DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO NÃO DEVE DEIXAR TAL SUPORTE APARENTE E/OU ACESSÍVEL AO USUÁRIO NA PORÇÃO POSTERIOR DO CONTRA ENCOSTO. NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC E PARAFUSOS PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE ENCOSTO. PEQUENAS ABERTURAS ENTRE A CARENAGEM DE CONTRA ENCOSTO E A CARENAGEM DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO SÃO TOLERÁVEIS, DESDE QUE NÃO PERMITAM A INSERÇÃO DE UM OBJETO CILÍNDRICO COM DIÂMETRO MÁXIMO DE 10 MM NO INTERIOR DO CONTRA ENCOSTO, NÃO PERMITINDO ASSIM A OCULTAÇÃO DE OBJETOS E/OU ACIDENTES DECORRENTES	75	559,00	41.925,00

SETURB
PREFEITURA DO RECIFE
FL Nº 11

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

	DO USO PÚBLICO DESTE MÓVEL. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ENCOSTO ATRAVES DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO DE LARGURA (MÍNIMA) 440 MM, EXTENSÃO VERTICAL (MÍNIMA): 400 MM E RAIO DE CURVATURA DO ENCOSTO NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR ENTRE 400 E 500 MM. ÂNGULO DE ABERTURA ENTRE O ASSENTO E O ENCOSTO: ENTRE 90 E 110 GRAUS. ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM MESMAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DE DESEMPENHO ESPECIFICADAS PARA O ENCOSTO, DOTADO DE : CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE ASSENTO. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER E ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ASSENTO DE LARGURA (MÍNIMA) DE 475 MM, PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE (MÍNIMA) DE 470 MM, PROFUNDIDADE ÚTIL ENTRE 420 E 470 MM E INCLINAÇÃO DO ASSENTO FIXA ENTRE -3 E -7 GRAUS. ELEMENTOS ESTRUTURAIS DA CADEIRA:ESTRUTURA FIXA: CONTÍNUA EM FORMATO DE "C" OU EM "S", ONDE O ASSENTO FIXA EM SUSPENSÃO E PROPORCIONA BALANÇO. FABRICADA EM TUBO DE AÇO CARBONO DE SEÇÃO CIRCULAR COM DIÂMETRO DE, NO MÍNIMO, 25,40 MM E ESPESSURA DE PAREDE DE, NO MÍNIMO, 2,25 MM. PLATAFORMA DE FIXAÇÃO DO ASSENTO FUNDIDA AOS TUBOS DA ESTRUTURA ATRAVÉS DO PROCESSO MIG/MAG EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,25 MM COM OFERTA DE FURAÇÃO, NO MÍNIMO, MAIS ESPAÇADA CONFORME PADRÃO NACIONAL (160 X 200 MM). PARA ATRITO COM A SUPERFÍCIE DO PISO, A ESTRUTURA DEVERÁ SER PROVIDA DE, NO MÍNIMO, 04 SAPATAS INJETADAS EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO (POLIPROPILENO OU SIMILAR). OS ELEMENTOS METÁLICOS DA ESTRUTURA DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA.SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO: EM AÇO FIXADO POR, NO MÍNIMO, DOIS PONTOS DIRETAMENTE NA ESTRUTURA METÁLICA E NÃO NO CHASSI DE ASSENTO, DE MODO A ELEVAR A SUA DURABILIDADE. SUPORTE DO ENCOSTO DURÁVEL DE MANEIRA TAL QUE PROPORCIONE À CADEIRA PERFORMANCE CONFORME PRECONIZADO PELOS ENSAIOS MECÂNICOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962/06 PARA CADEIRA DE DIÁLOGO. FIXAÇÃO AO CHASSI ESTRUTURAL DE ENCOSTO POR, NO MÍNIMO, DOIS PONTOS E ATRAVES DE PARAFUSOS E ROSCAS MÉTRICAS COM TRAVA QUÍMICA. OS ELEMENTOS METÁLICOS DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA.			
137	CADEIRA INTERLOCUTOR: ASSENTO MANUFATURADO A PARTIR DE ESPUMAS DE POLIURETANO INJETADAS (MOLDADAS), CUJA LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE ESTEJAM ENTRE 470 E 500 MM E ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE: 45 MM, ESTRUTURADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO DE 12 MM E DOTADO DE CONTRA CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO PARA ASSENTO, COM ESPESSURA MÍNIMA PREDOMINANTE DE 2,0 MM, APRESENTANDO RESSALTOS MOLDADOS NA MATRIZ DE INJEÇÃO EM CADA ORIFÍCIO PARA FIXAÇÃO DA	60	689,00	41.340,00

PLATAFORMA DO ASSENTO E BRAÇOS E POSSUI, EM SUA PORÇÃO TRASEIRA, UM ACABAMENTO EM "U" INVERTIDO, A PARTIR DE DOIS REBAIXOS CRIADOS NO PROJETO DA MATRIZ DE INJEÇÃO. TAL ACABAMENTO PERMITE EXCELENTE INTEGRAÇÃO ESTÉTICA ENTRE A PLATAFORMA DE ASSENTO DA ESTRUTURA E O CONJUNTO DE ASSENTO DA CADEIRA. ENCOSTO DO TIPO ESPALDAR MÉDIO MANUFATURADO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA/MOLDADA COM AS MESMAS CARACTERÍSTICAS DA ESPUMA DO ASSENTO, CUJOS ASPECTOS DIMENSIONAIS DE LARGURA E EXTENSÃO VERTICAL ESTEJAM ENTRE 450 E 480 MM. ESPESSURA MÍNIMA PREDOMINANTE DE ESPUMA DE 40 MM. ENCOSTO ESTRUTURADO EM PEÇA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO DE ALTO DESEMPENHO, POLIPROPILENO COPOLÍMERO, 100% RECICLÁVEL, DOTADA DE 04 POSIÇÕES, NO MÍNIMO, PARA FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA POR MEIO DE ENCAIXE SOBRE PRESSÃO. ALOJAMENTO PARA FIXAÇÃO DA LÂMINA DE JUNÇÃO DO ENCOSTO POR MEIO DE, NO MÍNIMO, 04 PONTOS, DOTADOS DE PORCAS DE GARRA CRAVADAS PELA PARTE INTERNA DO ESTRUTURAL. TODAS AS FIXAÇÕES INTERNAS NÃO APARENTES PARA O LADO EXTERNO DO ENCOSTO, OU SEJA, A FIXAÇÃO DE DÁ PELA PORÇÃO INTERNA DO ENCOSTO E UM CONTRA CAPA INJETADA EM TERMOPLÁSTICA OFERECE BLINDAGEM E ACABAMENTO PARA A PORÇÃO EXTERNA. NÃO SE UTILIZA DE GRAMPOS OU PERFIS OU MESMO PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES PARA FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA NO ESTRUTURAL. A PRÓPRIA CONTRA CAPA, COM SEUS ELEMENTOS DE ENCAIXE SOB PRESSÃO (04, NO MÍNIMO), É AUTO SUFICIENTE PARA PLENA FIXAÇÃO AO CHASSI ESTRUTURAL DO ENCOSTO. CARENAGEM PARA CONTRA ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, DISPENSADO O USO DE PERFIS DE BORDA PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO, APRESENTANDO TEXTURA EM SUA SUPERFÍCIE EXTERNA, DOTADA DE QUATRO PONTOS PARA FIXAÇÃO AO ESTRUTURAL, NO MÍNIMO, POR MEIO DE ENCAIXE SOB PRESSÃO. TAL CARENAGEM DE CONTRA ASSENTO APRESENTA ESPESSURA MÍNIMA PREDOMINANTE DE 3,0 MM E POSSUI RAIOS NOS QUATRO CANTOS DA PEÇA. PEÇA DE JUNÇÃO DO ENCOSTO COM O ASSENTO MANUFATURADA A PARTIR DE CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESSURA MÍNIMA DE ¼" (6,35 MM) E LARGURA DE 75 MM, COM VINCO DE REFORÇO ESTRUTURAL, INTERNO OU EXTERNO COM FIXAÇÃO DIRETA A FLANGE UNIVERSAL DA ESTRUTURA, POR MEIO DE, NO MÍNIMO DOIS PONTOS, NA PORÇÃO DO ASSENTO E, PARA A PORÇÃO DO ENCOSTO, FIXAÇÃO DIRETA AO ESTRUTURAL PLÁSTICO DO ENCOSTO POR, NO MÍNIMO, 04 PONTOS. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DO AÇO DA ESTRUTURA ATRAVÉS DE PINTURA À PÓ, ATRAVÉS DO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA A 200 OC, NO MÍNIMO. ACABAMENTO E PROTEÇÃO DA LÂMINA DE JUNÇÃO DO ENCOSTO EXECUTADA ATRAVÉS DE CARENAGEM PLÁSTICA, MANUFATURADA EM DUAS PARTES, UMA DIANTEIRA E UMA TRASEIRA, QUE SEM ENCAIXAM, ATRAVÉS DE, NO MÍNIMO, DOIS PONTOS DE FIXAÇÃO SUPERIORES E DOIS INFERIORES, FORMANDO UMA CAPA ÚNICA EM FORMATO DE "L". A CAPA, QUANDO MONTADA, APRESENTA LARGURA EXTERNA MÍNIMA DE 145 MM, ESPESSURA MÍNIMA DE 2,1 MM E É DOTADA DE TEXTURA EM SUA SUPERFÍCIE EXTERNA, PARA HARMONIZAÇÃO COM A TEXTURA DAS CONTRA CAPAS E ASSENTO E ENCOSTO. ESTRUTURA METÁLICA FIXA, DO TIPO BALANCIM, COM O ASSENTO EM SUSPENSÃO, MANUFATURADA A PARTIR DE TUBO DE AÇO CARBONO DE DIÂMETRO MÍNIMO DE 25,40 E ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE DE 2,25 MM, COM PLATAFORMA PARA FIXAÇÃO DO ASSENTO E DA LÂMINA DE JUNÇÃO DO ENCOSTO EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA DE, NO MÍNIMO, 2,90 MM. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DO AÇO DA ESTRUTURA ATRAVÉS DE PINTURA À PÓ, ATRAVÉS DO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, PASSANDO

SETUR-L
PREFEITURA DO RECIFE
FL. Nº 12

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

	PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA A 200 OC, NO MÍNIMO. SAPATAS ENVOLVENTES INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO PARA ATRITO COM A SUPERFÍCIE DO PISO SENDO, NO MÍNIMO, 04 SAPATAS POR ESTRUTURA.			
138	PAR DE BRAÇO FIXO PARA CADEIRA: BRAÇOS FIXOS POLIGONAIS COM ALMA DE AÇO CARBONO E POSTERIOR INJEÇÃO DE POLIURETANO DE PELE INTEGRAL, COM BORDOS ARREDONDADOS E NENHUM ELEMENTO EM AÇO EXPOSTO AO USUÁRIO. BRAÇO FECHADO, PORÉM VAZADO (NÃO EM SUSPENSÃO), DE MODO A AUMENTAR SUA EFICIÊNCIA MECÂNICA. FIXAÇÃO AO CHASSI ESTRUTURAL DE ASSENTO POR, NO MÍNIMO, TRÊS PONTOS EM CADA BRAÇO E ATRAVES DE PARAFUSOS E ROSCAS MÉTRICAS COM TRAVA QUÍMICA. ASPECTOS DIMENSIONAIS DOS BRAÇOS: LARGURA DO APOIA BRAÇO (MÍNIMA): 45 MM; COMPRIMENTO TOTAL DO BRAÇO (MÍNIMO): 340 MM; DISTÂNCIA INTERNA ENTRE OS APOIA BRAÇOS (MINIMA): DE 460 MM; ALTURA DOS APOIA BRAÇOS EM RELAÇÃO AO ASSENTO: ENTRE 200 E 250 MM.	60	190,00	11.400,00
139	PAR DE BRAÇO FIXO COM PRANCHETA PARA CADEIRA: BRAÇOS FIXOS POLIGONAIS COM ALMA DE AÇO CARBONO E POSTERIOR INJEÇÃO DE POLIURETANO DE PELE INTEGRAL, COM BORDOS ARREDONDADOS E NENHUM ELEMENTO EM AÇO EXPOSTO AO USUÁRIO. BRAÇO FECHADO, PORÉM, VAZADO (NÃO EM SUSPENSAO), DE MODO A AUMENTAR SUA EFICIÊNCIA MECÂNICA. FIXAÇÃO AO CHASSI ESTRUTURAL DE ASSENTO POR, NO MÍNIMO, TRÊS PONTOS EM CADA BRAÇO E ATRAVÉS DE PARAFUSOS E ROSCAS MÉTRICAS COM TRAVA QUÍMICA. ASPECTOS DIMENSIONAIS DOS BRAÇOS: LARGURA DO APOIA BRAÇO (MÍNIMA): 45 MM; COMPRIMENTO TOTAL DO BRAÇO (MÍNIMO): 340 MM; DISTÂNCIA INTERNA ENTRE OS APOIA BRAÇOS (MÍNIMA): DE 460 MM; ALTURA DOS APOIA BRAÇOS EM RELAÇÃO AO ASSENTO: ENTRE 200 E 250 MM; POSSUI SISTEMA ESCAMOTEAVEL PARA PRANCHETA CONFECCIONADO ATRAVÉS DE UM BRAÇO ARTICULADO EM MACIÇO CILÍNDRICO DE AÇO CARBONO DE DIÂMETRO MÍNIMO DE 12,0 MM, SENDO ARTICULADO ATRAVÉS DE UM SISTEMA COM DUAS BUCHAS, PRESO AO BRAÇO ATRAVES DE, NO MÍNIMO, DOIS PONTOS COM PORCAS ROSCADAS E PERMITE A FIXAÇÃO DO TAMPO DA PRANCHETA ATRAVÉS DE 04 PONTOS DE FIXAÇÃO EM UMA CHAPA CUJA ESPESSURA MÍNIMA É DE 3,0 MM E DIMENSÃO DO MENOR LADO DE, NO MÍNIMO, 50 X 100 MM QUE PERMITE O MOVIMENTO EM DOIS EIXOS (PLANO TRANSVERSAL DE 90 GRAUS E NO PLANO LONGITUDINAL DE 150 GRAUS, NO MÍNIMO), CARACTERIZANDO ASSIM O ESCAMTEAMENTO DA PRANCHETA E NAO SOMENTE O SEU BASCULAMENTO. ESSE SISTEMA DEVE PERMITIR A PARADA NA POSIÇÃO DE TRABALHO PARA O TAMPO, COM SUPORTE DE CARGA DE ATÉ 20 KG DE CARGA ESTÁTICA, DISTRIBUÍDOS UNIFORMEMENTE NA SUPERFÍCIE DO TAMPO. TRATAMENTO DE SUPERFICIE DOS ELEMENTOS METÁLICOS ATRAVÉS DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA A, PELO MENOS, 200 GRAUS CELSIUS. COR PRETA.	130	359,00	46.670,00
140	CADEIRA EM TELA COM BRAÇO: ASSENTO ESTRUTURADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM, ALMOFADA DE ENCHIMENTO INJETADA INTRA MOLDE (MOLDADA) DE ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO, SENDO AS CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS DO ASSENTO: LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE DO ASSENTO ENTRE 470 E 500 MM E ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE, NO MÍNIMO, 35 MM. REVESTIMENTO COM TECIDO DE TRAMA TIPO CREPE, DE COR A DEFINIR PELO CATÁLOGO DO FABRICANTE, CUJA COMPOSIÇÃO É POLIÉSTER E PERMITA PERSPIRAÇÃO, ACABAMENTO DADO POR COSTURAS LATERAIS PARA PERFEITA MODELAGEM E ACABAMENTO DO ASSENTO, COM ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE. CONTRA ASSENTO EM TNT OU O MESMO PADRÃO DE MATERIAL DO REVESTIMENTO DO ASSENTO, NÃO SENDO UTILIZADO CONTRA CAPA PLÁSTICA. ENCOSTO EM TELA FLEXÍVEL À BASE DE POLIÉSTER, ESTRUTURADO EM QUADRO ÚNICO INJETADO EM NYLON COM FIBRA DE VIDRO COM LARGURA MÍNIMA TOTAL DAS MOLDURAS DESTE QUADRO DE 40 MM DISPOSTA NO ENCOSTO DE MANEIRA TAL QUE UMA MOLDURA LATERAL DE LARGURA MÍNIMA DE 20 MM PROTEJA A TELA DE REVESTIMENTO DO ENCOSTO CONTRA CHOQUES LATERAIS. O ESPALDAR É INTERLIGADO AO MECANISMO ATRAVÉS DE UMA CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 6,35 MM, INSERTADA NO QUADRO PLÁSTICO DO ENCOSTO NA MATRIZ DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICA, SENDO QUE A RESINA DE ENGENHARIA INJETADA PROMOVE ACABAMENTO À CHAPA. A FIXAÇÃO DO ENCOSTO NÃO PODE SER REALIZADA CHASSI ESTRUTURAL DE ASSENTO, MAS AO MECANISMO DE COMANDO DOS AJUSTES DA CADEIRA. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO: EXTENSÃO VERTICAL MEDIDA NO EIXO DE SIMETRIA DA PEÇA: ENTRE 540 E 570 MM; LARGURA DO ENCOSTO MEDIDA NA ABRANGÊNCIA DO APOIO LOMBAR: ENTRE 430 E 460 MM; APOIO LOMBAR INDEPENDENTE, REGULÁVEL NA ALTURA, SEM PONTOS DEFINIDOS DE PARADA ESTRUTURADO EM TERMOPLÁSTICO INJETADO SENDO LIGADO ÀS LATERAIS INTERNAS DO QUADRO ESTRUTURAL DO ENCOSTO ATRAVÉS DE DUAS HASTES COM LARGURA MÍNIMA DE 40 MM E ESPESSURA MÍNIMA DE 1,0 MM. CADA HASTE DE LIGAÇÃO AO ESTRUTURAL DO ENCOSTO POSSUI UMA ALETA, TIPO PEGADOR, COM ALTURA DE 13 MM E ESPESSURA MINIMA DE 7 MM. TAL PEGADOR FACILITA O AJUSTE DE ALTURA DO APOIO LOMBAR POR PARTE DO USUÁRIO. O APOIO LOMBAR TAMBEM É CONSTITUÍDO DE UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA (MOLDADA), COM CARACTERÍSTICAS IDÊNTICAS ÀS ESPECIFICADAS PARA A ESPUMA DO ASSENTO, QUE RECEBE POSTERIOR APLICAÇÃO DE REVESTIMENTO. DIMENSÕES MÍNIMAS DO APOIO LOMBAR: LARGURA DE 240 MM E EXTENSÃO VERTICAL DE 90 MM. ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA PEÇA DE 20 MM. MECANISMO DO TIPO SINCRONIZADO, AUTOAJUSTÁVEL, COM MOVIMENTO DE RECLINAÇAO PARA ASSENTO EQUIPAMENTO COM SISTEMA DE TRAVAMENTO EM, NO MÍNIMO, 03 PONTOS AO LONGO DO CURSO DE RECLINAÇÃO, DOTADO DE SISTEMA ANTI-IMPACTO. BASE GIRATÓRIA ARCADA DE CINCO HASTES EM MATERIAL INJETADO A BASE DE NYLON COM FIBRA DE VIDRO COM DIÂMETRO EXTERNO MÍNIMO TOTAL DE 680 MM E FORMATO PIRAMIDAL, COM ALTURA DA SUPERFICIE SUPERIOR NA REGIÃO DO CÔNICO CENTRAL DE ALOJAMENTO DO PISTÃO EM RELAÇÃO AO PLANO OBTIDO A PARTIR DA SUPERFÍCIE INFERIOR DAS PATAS DE, NO MÍNIMO, 100 MM, MEDIDA ESTA AFERIDA DESPREZANDO OS RODÍZIOS. RAIO DA PATA MÍNIMO DE 330 MM, CADA PATA, EM SUA PORÇÃO INFERIOR, POSSUI REFORÇOS ATRAVÉS DE ALETAS ESTRUTURAIS, PROVENDO MAIOR RESISTÊNCIA MECÂNICA A PEÇA E CADA PATA POSSUI LARGURA MÍNIMA DE 24 MM NA PORÇÃO QUE SE LOCALIZA NA REGIÃO DE ALOJAMENTO DOS RODÍZIOS E, DE 28 MM, NA PORÇÃO QUE FICA EM ATÉ, 25 MM, DO CÔNICO CENTRAL DE ALOJAMENTO DO PISTÃO. AJUSTE	53	1.799,00	95.347,00

SETUR-L
PREFEITURA DO RECIFE
FL Nº 13

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

	MILIMETRICO DE ALTURA DO ASSENTO POR MEIO DE ACIONAMENTO DE PISTÃO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE DESEMPENHO NO MÍNIMO EM CONFORMIDADE COM CLASSE 03, DE ACORDO COM NORMA INTERNACIONAL DIN 4550, COM CURSO MÍNIMO DE AJUSTE VERTICAL DE 80 MM, PARA CADA PATA DA BASE SUPRA ESPECIFICADA, EM SUA TERMINAÇÃO, ACOPLAR-SE-À UM RODÍZIO DE DUPLO COM PISTA DE ROLAGEM EM POLIURETANO, ANTI RISCO, TIPO "W", BRAÇOS COM REGULAGEM DE ALTURA, COM ESTRUTURAL VERTICAL MANUFATURADO EM AÇO CARBONO TUBULAR, CUJO DIÂMETRO EXTERNO É DE 38 MM E PROVIDO DE AJUSTE EM ALTURA POR MEIO DE ACIONAMENTO DE BOTÃO EXTERNO LATERAL COM EMPUNHADURA ERGONÔMICA, INJETADO EM POLIPROPILENO QUE, POR SUA VEZ, ACIONA UM SISTEMA DE FUNCIONAMENTO MANUFATURADO EM PEÇAS DE ALUMÍNIO INJETADO, AÇO CARBONO E RESINAS DE ENGENHARIA, TAIS COMO MOLAS E CREMALHEIRA INTERNA, RESPONSÁVEIS PELO TRAVAMENTO E LIBERAÇÃO DO AJUSTE VERTICAL. ESTE EQUIPAMENTO PERMITE QUE O BRAÇO APRESENTE FUNCIONALIDADE EM SEIS POSIÇÕES VERTICAIS DISTINTAS, ABRANGENDO UM INTERVALO DE 65 MM, NO MÍNIMO. AS PARTES DO ESTRUTURAL VERTICAL DO BRAÇO E JUNÇÃO DESTE ESTRUTURAL COM A CHAPA HORIZONTAL DE ACOPLAMENTO AO ASSENTO SÃO PROVIDAS DE ACABAMENTO TIPO CARENAGEM, INJETADO EM TERMOPLÁSTICO COPOLÍMERO TIPO POLIPROPILENO OU SUPERIOR, QUE PROTEGE CONTRA ACÚMULOS DE PARTÍCULAS ESTRANHAS AO PRODUTO, ALÉM DE OFERECER ACABAMENTO E PROTEÇÃO AO USUÁRIO CONTRA AS PARTES MÓVEIS INTERNAS DO EQUIPAMENTO. APOIA BRAÇO COM AJUSTE ANGULAR HORIZONTAL EM, NO MÍNIMO, 03 POSIÇÕES DISTINTAS. POSSUI APOIA BRAÇO EM POLIURETANO INTEGRAL SKIN SENDO SUAS DIMENSÕES DE 80 A 90 MM DE LARGURA NAS EXTREMIDADES E 250 A 260 MM DE COMPRIMENTO. OS ELEMENTOS EM AÇO CARBONO DO BRAÇO QUE POR VENTURA FICAREM APARENTES RECEBEM ACABAMENTO POR MEIO PINTURA ELETROSTÁTICA DE COR PRETA.			
141	CADEIRA EM TELA COM BRAÇO: ASSENTO EM ESPUMAS DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA, CUJOS ASPECTOS DIMENSIONAIS SÃO DE LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE ENTRE 460 E 480 MM, COM ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA INJETADA MOLDADA ENTRE 35 E 45 MM. ASSENTO REVESTIDO SEM COSTURA EM ESPALMADO SINTÉTICO EM COR A DEFINIR NO CATALOGO DO FABRICANTE. ASSENTO ESTRUTURADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO, COM ESPESSURA DO COMPENSADO DE 12 MM. CONTRA CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO PARA ASSENTO, COM ESPESSURA MÍNIMA PREDOMINANTE DE 2,0 MM, COM 04 ORIFÍCIOS GUIAS COM PINOS DE ENCAIXE POR PRESSÃO, PARA FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA AO COMPENSADO ESTRUTURAL, ALÉM DE POSSUIR RESSALTOS MOLDADOS NA MATRIZ DE INJEÇÃO EM CADA ORIFÍCIO PARA FIXAÇÃO DOS MECANISMOS E BRAÇOS. A CONTRA CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO PARA ASSENTO POSSUI, EM SUA PORÇÃO TRASEIRA, UM ACABAMENTO EM "U" INVERTIDO, A PARTIR DE DOIS REBAIXOS CRIADOS NO PROJETO DA MATRIZ DE INJEÇÃO, COM ABERTURA HORIZONTAL, NO PLANO TRANSVERSAL, MÍNIMA DE 140 MM E, VERTICAL DE 55 MM, MEDIDAS DESPREZANDO OS RAIOS DAS BORDAS INFERIORES, QUE SÃO DE 5 MM. TAL ACABAMENTO PERMITE EXCELENTE INTEGRAL ESTÉTICA ENTRE O MECANISMO E O CONJUNTO DE ASSENTO DA CADEIRA. ENCOSTO EM TELA FLEXÍVEL À BASE DE POLIÉSTER, ESTRUTURADO EM QUADRO INJETADO EM RESINA TERMOPLÁSTICO DA ALTO DESEMPENHO, MATERIAL DE EXCELENTE TENACIDADE E ÓTIMA RESISTÊNCIA MECÂNICA, ALÉM DE SER 100% RECICLÁVEL. O ESPALDAR É INTERLIGADO AO MECANISMO ATRAVÉS DE UMA COLUNA INJETADA NO MESMO MATERIAL DO QUADRO ESTRUTURAL DO ENCOSTO, NÃO FICANDO APARENTES E NEM ACESSÍVEIS AO USUÁRIO OS PARAFUSOS DE FIXAÇÃO.	50	999,00	49.950,00
	ENCOSTO PROVIDO DE REGULAGEM DE ALTURA ATRAVÉS DE CREMALHEIRA INTERNA (AUTOMÁTICO, SEM O USO DE BOTOES OU MANÍPULOS DE ROSQUEAMENTO), COM 07 PONTOS DE PARADA E CURSO VERTICAL DE 75 MM. ESPALDAR OPERACIONAL, DE ENCOSTO BAIXO, CUJA EXTENSÃO VERTICAL SE APRESENTA ENTRE 300 E 320 MM E A LARGURA DO ENCOSTO NA REGIÃO DO PONTO DE MAIOR PROEMINENCIA, ENTRE 440 E 460 MM. MECANISMO COM CHAPA DA PLATAFORMA DE ASSENTO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,65 MM, DISPONDO DE, NO MÍNIMO, A FURAÇÃO DIRETOR (160 X 200 MM), COM CONIFICAÇÃO PARA RECEPTAÇÃO DO CURSO DO PISTÃO ATRAVÉS DE CONE MORSE. ASSENTO COM INCLINAÇÃO FIXA ENTRE -2º E -7º, COM AJUSTE MILIMÉTRICO DE ALTURA DO ASSENTO. SISTEMA DE ARTICULAÇÃO DO ENCOSTO PARA AJUSTE DE INCLINAÇÃO. AJUSTE DA ALTURA DO ESPALDAR POR MEIO DE CREMALHEIRA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO COPOLÍMERO, COM 07 PONTOS DE AJUSTE. TAL CREMALHEIRA, DESENVOLVIDA NO CONCEITO DE BUCHA, A PARTIR DE DUAS PARTES, QUE É ENVOLTA POR UMA ESTRUTURA DE CHAPA DE AÇO CARBONO CONFORMADA, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0 MM, ABRAÇA O EXTENSOR DE ENCOSTO QUE É MANUFATURADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO DE 3,0 MM DE ESPESSURA DOBRADA EM FORMA DE "U", COM LARGURA DE 36 MM DO EXTENSOR. TAL CONJUNTO DE ENCOSTO RECEBE ACABAMENTO POR MEIO DE UMA CARENAGEM PLÁSTICA INJETADA EM POLIPROPILENO, FORMADO POR DUAS PARTES, COM ENCAIXE ENTRE SI POR MEIO DE DIVERSOS PONTOS. FIXAÇÃO DO EXTENSOR DE ENCOSTO AO ESTRUTURAL FICA TOTALMENTE PROTEGIDA DO USUÁRIO ATRAVÉS DO ACABAMENTO PROPORCIONADO PELA CONTRA CAPA INJETADA EM TERMOPLASTICO PARA O ENCOSTO, PERMANECENDO INTERNA A TAL CONTRA CAPA E NÃO APARENTE NA PORÇÃO EXTERNA DO CONTRA ENCOSTO. PLATAFORMA DO ASSENTO E PARTE METÁLICA DO ENCOSTO QUE ABRAÇA A CREMALHEIRA RECEBEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA A PÓ, ATRAVÉS DO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA À 220 ºC. BASE GIRATÓRIA ARCADA DE CINCO HASTES TUBULARES EM PERFIL RETANGULAR OU SEMI OBLONGO, CUJAS DIMENSÕES MÍNIMAS SÃO DE 20 X 35 MM X 1,35 MM, FUNDIDAS A DOIS ANÉIS CENTRAIS ESTAMPADOS EM CHAPA DE AÇO DE ESPESSURA DE 2,25 MM POR MEIO DE ELETROFUSÃO COM REFORÇO PELO PROCESSO METAL INERT GAS. O ALOJAMENTO PARA OS PINOS DO RODÍZIO SE DÁ POR MEIO DE ESTAMPAGEM FORMANDO UM ALOJAMENTO QUE PREVÊ O ACOPLAMENTO DO METAL DO PINO DO RODÍZIO COM O METAL DAS PAREDES DOS TUBOS DAS HASTES, OU SEJA, NÃO HÁ A EXISTÊNCIA DE BUCHAS PLÁSTICAS OU SOLDA PARA O SISTEMA DE ENGATE DOS PINOS DOS RODÍZIOS À BASE. TODOS ESSES ELEMENTOS RECEBEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA À PÓ DE COR PRETA, ATRAVÉS DO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, COM DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA À 220 GRAUS CELSIUS NO MÍNIMO. UM CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO UNICA RECOBRE TODA A PORÇÃO SUPERIOR DESTA BASE METÁLICA. CUJO DIÂMETRO EXTERNO TOTAL DA ESTRELA, NO MÍNIMO, É DE 600 MM. AJUSTE MILIMÉTRICO DE ALTURA DO ASSENTO POR MEIO DE ACIONAMENTO DE PISTÃO A GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE DESEMPENHO NO MÍNIMO EM CONFORMIDADE COM CLASSE 03, DE ACORDO COM NORMA INTERNACIONAL DIN 4550, COM CURSO MÍNIMO DE AJUSTE VERTICAL DE 115 MM. CAPA TELESCÓPICA DE COR PRETA COM, NO MÍNIMO, 3 ESTÁGIOS. PARA CADA PATA DA BASE SUPRA ESPECIFICADA, EM SUA TERMINAÇÃO, ACOPLAR-SE-À UM RODÍZIO DE DUPLO GIRO DE COR PRETA COM BANDA DE RODAGEM EM PU, COM CORES DIFERENTES DO CENTRO DA RODA E DA PISTA DE RODAGEM, TIPO W, CONFORME NBR			

SETUR-L
PREFEITURA DO RECIFE
FL. Nº 44

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

	13962/06. APOIA BRAÇOS COM ALTURA AJUSTÁVEL POR MEIO DE ACIONAMENTO DE BOTÃO DE PRESSÃO POR MOLA LOCALIZADO NA PARTE LATERAL DO CORPO ESTRUTURAL DO BRAÇO, QUE É CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO COM VINCO QUE PROPORCIONA MAIOR RESISTÊNCIA MECÂNICA, COM PINTURA A PÓ PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA E CARENAGEM DE ACABAMENTO E PROTEÇÃO ALÉM DOS APOIA BRAÇOS EM POLIPROPILENO INJETADO NA COR PRETA. COMPRIMENTO DO APOIA BRAÇO ENTRE 240 E 260 MM, BEM COMO LARGURA ENTRE 80 E 100 MM. RECUO DO APOIA BRAÇO MÍNIMO DE 100 MM.			
142	CADEIRA EM TELA FIXA COM BRAÇO: ASSENTO ESTRUTURADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM, ALMOFADA DE ENCHIMENTO INJETADA (MOLDADA) DE ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO CUJAS CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS DO ASSENTO SÃO DE LARGURA ENTRE 470 E 500 MM E PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE ENTRE 460 E 490 MM, ALÉM DE ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE, NO MÍNIMO, 35 MM. CONTRA ASSENTO EM TNT OU O MESMO PADRÃO DE MATERIAL DO REVESTIMENTO DO ASSENTO, NÃO SENDO UTILIZADO CONTRA CAPA PLÁSTICA. ENCOSTO EM TELA FLEXÍVEL À BASE DE POLIÉSTER, ESTRUTURADO EM QUADRO ÚNICO INJETADO EM NYLON COM FIBRA DE VIDRO COM LARGURA MÍNIMA TOTAL DAS MOLDURAS DESTE QUADRO DE 40 MM DISPOSTA NO ENCOSTO DE MANEIRA TAL QUE UMA MOLDURA LATERAL DE LARGURA MÍNIMA DE 20 MM PROTEJA A TELA DE REVESTIMENTO DO ENCOSTO CONTRA CHOQUES LATERAIS. O ESPALDAR É INTERLIGADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE UMA CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 6,35 MM, INSERTADA NO QUADRO PLÁSTICO DO ENCOSTO NA MATRIZ DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICA, SENDO QUE A RESINA DE ENGENHARIA INJETADA PROMOVE ACABAMENTO À CHAPA. A FIXAÇÃO DO ENCOSTO NÃO PODE SER REALIZADA CHASSI ESTRUTURAL DE ASSENTO, MAS DIRETAMENTE À ESTRUTURA METÁLICA DA CADEIRA. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO: EXTENSÃO VERTICAL MEDIDA NO EIXO DE SIMETRIA DA PEÇA: ENTRE 420 E 440 MM E LARGURA DO ENCOSTO MEDIDA NA ABRANGÊNCIA DO APOIO LOMBAR: ENTRE 420 E 440 MM. ESTRUTURA METÁLICA FIXA, DO TIPO BALANCIM, COM O ASSENTO EM SUSPENSÃO, MANUFATURADA A PARTIR DE TUBO DE AÇO CARBONO DE DIÂMETRO MÍNIMO DE 25,40 E ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE DE 2,25 MM, COM PLATAFORMA PARA FIXAÇÃO DO ASSENTO E DA LÂMINA DE JUNÇÃO DO ENCOSTO EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA DE, NO MÍNIMO, 2,90 MM. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DO AÇO DA ESTRUTURA ATRAVÉS DE GALVANOPLASTIA POR PELO PROCESSO DE IMERSÃO ELETROLÍTICA PARA DEPOSIÇÃO DE CROMO E NÍQUEL, CULMINANDO COM ACABAMENTO DO TUBO DA ESTRUTURA CROMADO POLIDO. SAPATAS ENVOLVENTES INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO PARA ATRITO COM A SUPERFÍCIE DO PISO SENDO, NO MÍNIMO, 04 SAPATAS POR ESTRUTURA. BRAÇOS FIXOS EM FORMATO POLIGONAL, QUADRILÁTERO, OBLÍQUO, ESTRUTURADO EM ALMA DE AÇO EM MACIÇO CILÍNDRICO, RECOBERTO POR TERMOFIXO, PRÉ POLÍMERO, POLIURETANO INTEGRAL SKIN, DE ALTA DENSIDADE, EXCELENTE RESISTÊNCIA AO RASGO E ALTO FATOR CONFORTO, COM TEXTURA. TAIS BRAÇOS SÃO FIXADOS AO ASSENTO POR TRÊS PARAFUSOS, QUE PERFAZEM UMA FURAÇÃO TRIANGULAR DE 55 X 55 MM ENTRE ORIFÍCIOS, DISPOSTOS EM UMA CHAPA DE AÇO CARBONO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 4,76 MM, FUNDIDA POR METAL INERT GAS À ALMA ESTRUTURAL DO BRAÇO. TAIS PARAFUSOS SÃO ANCORADOS EM PORCAS DE GARRAS DE AÇO CARBONO ZINCADAS COM ROSCA ¾" OU MÉTRICA, CRAVADAS NO COMPENSADO ESTRUTURAL DE ASSENTO. O POLIURETANO INTEGRAL SKIN RECOBRE TODA A SUPERFÍCIE DOS COMPONENTES ESTRUTURAIS DOS BRAÇOS, INCLUSIVE TODA A ÁREA DA CHAPA QUE	2	1.480,00	2.960,00

	PERMANECE SOB O ASSENTO PARA FIXAÇÃO DOS BRAÇOS AO ESTRUTURAL COMPENSADO, PROTEGENDO A SUPERFÍCIE DA PEÇA E O USUÁRIO CONTRA EVENTUAIS FERIMENTOS POR CHOQUE OU TOQUES EM CANTOS PONTIAGUDOS DA CHAPA DE AÇO.			
143	LONGARINA 2 LUGARES: CADEIRA CORPORATIVA DISPOSTA EM ASSENTOS MÚLTIPLOS, TIPO LONGARINA, NÃO SENDO FIXOS AO PISO, COM POSSIBILIDADE DE MONTAGEM COM 02 LUGARES, SEM BRAÇOS, SENDO AS DEMAIS CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS, FÍSICAS E CONSTRUTIVAS DESCRITAS ABAIXO: ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM MESMAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DE DESEMPENHO ESPECIFICADAS PARA O ENCOSTO, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE ASSENTO. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER E ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ASSENTO DE LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE ENTRE 460 E 480 MM E ESPESSURA MÍNIMA PREDOMINANTE PARA A ESPUMA INJETADA MOLDADA DO ESTOFAMENTO ENTRE 35 E 50 MM. ENCOSTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS. ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE ENTRE 35 E 50 MM. PROVIDO DE CARENAGEM PARA CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE DEIXE INACESSÍVEL E NÃO APARENTE OS PONTOS DE FIXAÇÃO DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO NO CHASSI DO ESPALDAR. A JUNÇÃO DAS CARENAGENS DO ENCOSTO COM A DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO NÃO DEVE DEIXAR TAL SUPORTE APARENTE E/OU ACESSÍVEL AO USUÁRIO NA PORÇÃO POSTERIOR DO CONTRA ENCOSTO. NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC E PARAFUSOS PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE ENCOSTO. PEQUENAS ABERTURAS ENTRE A CARENAGEM DE CONTRA ENCOSTO E A CARENAGEM DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO SÃO TOLERÁVEIS, DESDE QUE NÃO PERMITAM A INSERÇÃO DE UM OBJETO CILÍNDRICO COM DIÂMETRO MÁXIMO DE 10 MM NO INTERIOR DO CONTRA ENCOSTO, NÃO PERMITINDO ASSIM A OCULTAÇÃO DE OBJETOS E/OU ACIDENTES DECORRENTES DO USO PÚBLICO DESTE MÓVEL. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ENCOSTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO DE LARGURA (MÍNIMA) 440 MM, EXTENSÃO VERTICAL (MÍNIMA): 400 MM E RAIO DE CURVATURA DO ENCOSTO NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR ENTRE 400 E 500 MM, ÂNGULO DE ABERTURA ENTRE O ASSENTO E O ENCOSTO: ENTRE 90 E 110 GRAUS. SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO: EM AÇO FIXADO POR, NO MÍNIMO, DOIS PONTOS DIRETAMENTE NA ESTRUTURA METÁLICA E NÃO NO CHASSI DE ASSENTO, DE MODO A ELEVAR A SUA DURABILIDADE. SUPORTE DO ENCOSTO DURÁVEL DE MANEIRA TAL QUE PROPORCIONE À CADEIRA PERFORMANCE CONFORME PRECONIZADO PELOS ENSAIOS MECÂNICOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 16031:2012: FIXAÇÃO AO CHASSI ESTRUTURAL DE ENCOSTO POR, NO MÍNIMO, DOIS PONTOS E ATRAVÉS DE PARAFUSOS E ROSCAS MÉTRICAS COM TRAVA QUÍMICA. OS ELEMENTOS METÁLICOS DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE	60	1.199,00	71.940,00

SETUR-L
PREFEITURA DO RECIFE
FL. Nº 15

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

	PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. FLANGE UNIVERSAL (160 X 200 E 125 X 125 MM) CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,90 MM, COM VINCOS E CONFORMAÇÕES QUE MELHORAM SEU DESEMPENHO MECÂNICO LIGADA AO TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS ATRAVÉS DE ABRAÇADEIRA EM FORMATO DE "U", SEM UTILIZAÇÃO DE SOLDA. TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS DE FORMATO RETANGULAR, CUJA MEDIDA MÍNIMA É DE 50 X 30 X 1,50 MM, COM AS EXTREMIDADES SELADAS E DISPÕE DE SEGMENTOS DE TUBOS DE AÇO DE SEÇÃO CIRCULAR FUNDIDOS EM SUAS PORÇÕES INFERIORES PELO PROCESSO METAL INERT GAS PARA FIXAÇÃO POR MEIO DE CONE MORSE DOS PÉS DA LONGARINA (BASES). BASES DA LONGARINA EM FORMATO DE "T" INVERTIDO, "Y" INVERTIDO OU SIMILAR, EM AÇO CARBONO COM PINTURA ELETROSTÁTICA PRETA, ENCAIXADA À VIGA ATRAVÉS DE ENCAIXE PELO SISTEMA DE CONE MORSE E COM BASE HORIZONTAL EM AÇO COM CAPA PLÁSTICA QUE RECOBRE TODA A EXTENSÃO HORIZONTAL SUPERIOR DAS PATAS. DOTADA DE SAPATAS REGULÁVEIS PARA AJUSTE NO PISO.			
144	LONGARINA 3 LUGARES: CADEIRA CORPORATIVA DISPOSTA EM ASSENTOS MÚLTIPLOS, TIPO LONGARINA, NÃO SENDO FIXOS AO PISO, COM POSSIBILIDADE DE MONTAGEM COM 03 LUGARES, SEM BRAÇOS, SENDO AS DEMAIS CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS, FÍSICAS E CONSTRUTIVAS DESCRITAS ABAIXO: ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM MESMAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DE DESEMPENHO ESPECIFICADAS PARA O ENCOSTO, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA METRICA. NÃO SERA TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE ASSENTO. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER E ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ASSENTO DE LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFICIE ENTRE 460 E 480 MM E ESPESSURA MINIMA PREDOMINANTE PARA A ESPUMA INJETADA MOLDADA DO ESTOFAMENTO ENTRE 35 E 50 MM. ENCOSTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE ENTRE 35 E 50 MM, PROVIDO DE CARENAGEM PARA CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE DEIXE INACESSÍVEL E NÃO APARENTE OS PONTOS DE FIXAÇÃO DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO NO CHASSI DO ESPALDAR. A JUNÇÃO DAS CARENAGENS DO ENCOSTO COM A DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO NÃO DEVE DEIXAR TAL SUPORTE APARENTE E/OU ACESSÍVEL AO USUÁRIO NA PORÇÃO POSTERIOR DO CONTRA ENCOSTO. NÃO SERA TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC E PARAFUSOS PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE ENCOSTO. PEQUENAS ABERTURAS ENTRE A CARENAGEM DE CONTRA ENCOSTO E A CARENAGEM DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO SÃO TOLERAVEIS, DESDE QUE NÃO PERMITAM A INSERÇÃO DE UM OBJETO CILÍNDRICO COM DIÂMETRO MÁXIMO DE 10 MM NO INTERIOR DO CONTRA ENCOSTO, NÃO PERMITINDO ASSIM A OCULTAÇÃO DE OBJETOS E/OU ACIDENTES DECORRENTES DO USO PÚBLICO DESTE MÓVEL. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ENCOSTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS	60	1.790,00	107.400,00

	COM ROSCA MÉTRICA. REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO DE LARGURA (MÍNIMA) 440 MM, EXTENSÃO VERTICAL (MÍNIMA): 400 MM E RAIO DE CURVATURA DO ENCOSTO NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR ENTRE 400 E 500 MM. ÂNGULO DE ABERTURA ENTRE O ASSENTO E O ENCOSTO: ENTRE 90 E 110 GRAUS. SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO: EM AÇO FIXADO POR, NO MÍNIMO, DOIS PONTOS DIRETAMENTE NA ESTRUTURA METÁLICA E NÃO NO CHASSI DE ASSENTO, DE MODO A ELEVAR A SUA DURABILIDADE. SUPORTE DO ENCOSTO DURÁVEL DE MANEIRA TAL QUE PROPORCIONE À CADEIRA PERFORMANCE CONFORME PRECONIZADO PELOS ENSAIOS MECÂNICOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 16031:2012. FIXAÇÃO AO CHASSI ESTRUTURAL DE ENCOSTO POR, NO MÍNIMO, DOIS PONTOS E ATRAVÉS DE PARAFUSOS E ROSCAS MÉTRICAS COM TRAVA QUÍMICA. OS ELEMENTOS METÁLICOS DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. FLANGE UNIVERSAL (160 X 200 E 125 X 125 MM) CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,90 MM, COM VINCOS E CONFORMAÇÕES QUE MELHORAM SEU DESEMPENHO MECÂNICO LIGADA AO TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS ATRAVÉS DE ABRAÇADEIRA EM FORMATO DE "U", SEM UTILIZAÇÃO DE SOLDA. TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS DE FORMATO RETANGULAR, CUJA MEDIDA MÍNIMA É DE 50 X 30 X 1,50 MM, COM AS EXTREMIDADES SELADAS E DISPÕE DE SEGMENTOS DE TUBOS DE AÇO DE SEÇÃO CIRCULAR FUNDIDOS EM SUAS PORÇÕES INFERIORES PELO PROCESSO METAL INERT GAS PARA FIXAÇÃO POR MEIO DE CONE MORSE DOS PÉS DA LONGARINA (BASES). BASES DA LONGARINA EM FORMATO DE "T" INVERTIDO, "Y" INVERTIDO OU SIMILAR, EM AÇO CARBONO COM PINTURA ELETROSTÁTICA PRETA, ENCAIXADA À VIGA ATRAVÉS DE ENCAIXE PELO SISTEMA DE CONE MORSE E COM BASE HORIZONTAL EM AÇO COM CAPA PLÁSTICA QUE RECOBRE TODA A EXTENSÃO HORIZONTAL SUPERIOR DAS PATAS. DOTADA DE SAPATAS REGULÁVEIS PARA AJUSTE NO PISO.			
145	LONGARINA 4 LUGARES: CADEIRA CORPORATIVA DISPOSTA EM ASSENTOS MÚLTIPLOS, TIPO LONGARINA, NÃO SENDO FIXOS AO PISO, COM POSSIBILIDADE DE MONTAGEM COM 04 LUGARES, SEM BRAÇOS, SENDO AS DEMAIS CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS, FÍSICAS E CONSTRUTIVAS DESCRITAS ABAIXO: ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM MESMAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DE DESEMPENHO ESPECIFICADAS PARA O ENCOSTO, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE ASSENTO. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER E ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ASSENTO DE LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE ENTRE 460 E 480 MM E ESPESSURA MÍNIMA PREDOMINANTE PARA A ESPUMA INJETADA MOLDADA DO ESTOFAMENTO ENTRE 35 E 50 MM. ENCOSTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE ENTRE 35 E 50 MM, PROVIDO DE CARENAGEM PARA CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA	75	2.412,00	180.900,00

SETUR-L
PREFEITURA DO RECIFE
FL. Nº 16

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILAÇA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

	EM POLIPROPILENO QUE DEIXE INACESSÍVEL E NÃO APARENTE OS PONTOS DE FIXAÇÃO DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO NO CHASSI DO ESPALDAR. A JUNÇÃO DAS CARENAGENS DO ENCOSTO COM A DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO NÃO DEVE DEIXAR TAL SUPORTE APARENTE E/OU ACESSÍVEL AO USUÁRIO NA PORÇÃO POSTERIOR DO CONTRA ENCOSTO. NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC E PARAFUSOS PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE ENCOSTO. PEQUENAS ABERTURAS ENTRE A CARENAGEM DE CONTRA ENCOSTO E A CARENAGEM DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO SÃO TOLERÁVEIS, DESDE QUE NÃO PERMITAM A INSERÇÃO DE UM OBJETO CILÍNDRICO COM DIÂMETRO MÁXIMO DE 10 MM NO INTERIOR DO CONTRA ENCOSTO, NÃO PERMITINDO ASSIM A OCULTAÇÃO DE OBJETOS E/OU ACIDENTES DECORRENTES DO USO PÚBLICO DESTE MÓVEL. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ENCOSTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO DE LARGURA (MÍNIMA) 440 MM, EXTENSÃO VERTICAL (MÍNIMA): 400 MM E RAIO DE CURVATURA DO ENCOSTO NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR ENTRE 400 E 500 MM, ÂNGULO DE ABERTURA ENTRE O ASSENTO E O ENCOSTO: ENTRE 90 E 110 GRAUS. SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO: EM AÇO FIXADO POR, NO MÍNIMO, DOIS PONTOS DIRETAMENTE NA ESTRUTURA METÁLICA E NÃO NO CHASSI DE ASSENTO, DE MODO A ELEVAR A SUA DURABILIDADE. SUPORTE DO ENCOSTO DURÁVEL DE MANEIRA TAL QUE PROPORCIONE À CADEIRA PERFORMANCE CONFORME PRECONIZADO PELOS ENSAIOS MECÂNICOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 16031:2012. FIXAÇÃO AO CHASSI ESTRUTURAL DE ENCOSTO POR, NO MÍNIMO, DOIS PONTOS E ATRAVÉS DE PARAFUSOS E ROSCAS MÉTRICAS COM TRAVA QUÍMICA. OS ELEMENTOS METÁLICOS DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. FLANGE UNIVERSAL (160 X 200 E 125 X 175 MM) CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,90 MM, COM VINCOS E CONFORMAÇÕES QUE MELHORAM SEU DESEMPENHO MECÂNICO LIGADA AO TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS ATRAVÉS DE ABRAÇADEIRA EM FORMATO DE "U", SEM UTILIZAÇÃO DE SOLDA. TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS DE FORMATO RETANGULAR, CUJA MEDIDA MÍNIMA É DE 50 X 30 X 1,50 MM, COM AS EXTREMIDADES SELADAS E DISPÕE DE SEGMENTOS DE TUBOS DE AÇO DE SEÇÃO CIRCULAR FUNDIDOS EM SUAS PORÇÕES INFERIORES PELO PROCESSO METAL INERT GAS PARA FIXAÇÃO POR MEIO DE CONE MORSE DOS PÉS DA LONGARINA (BASES). 3 BASES DA LONGARINA EM FORMATO DE "I" INVERTIDO, "Y" INVERTIDO OU SIMILAR, EM AÇO CARBONO COM PINTURA ELETROSTÁTICA PRETA, ENCAIXADA À VIGA ATRAVÉS DE ENCAIXE PELO SISTEMA DE CONE MORSE E COM BASE HORIZONTAL EM AÇO COM CAPA PLÁSTICA QUE RECOBRE TODA A EXTENSÃO HORIZONTAL SUPERIOR DAS PATAS. DOTADA DE SAPATAS REGULÁVEIS PARA AJUSTE NO PISO.			
146	CADEIRA ALTA: CADEIRA DE ESCRITÓRIO: GIRATÓRIA OPERACIONAL ALTA, NO MÍNIMO DO TIPO B, SEM BRAÇOS, CONFORME ABNT NBR 13962/06, COM, NO MÍNIMO, ESPALDAR BAIXO E SAPATAS FIXAS. OFERTA MÍNIMA DE AJUSTES E FUNCIONALIDADES: AJUSTES E MOVIMENTOS INDEPENDENTES PARA ALTURA DO ASSENTO; GIRO DE 360 GRAUS DO ASSENTO/ENCOSTO. ALTURA DO ENCOSTO. INCLINAÇÃO DO ENCOSTO. ENCOSTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS. ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE ENTRE 35 E 50 MM DOTADO DE CARENAGEM PARA CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE DEIXE INACESSÍVEL E NÃO APARENTE OS PONTOS DE FIXAÇÃO DO EXTENSOR DE ENCOSTO NO CHASSI DO ESPALDAR E QUE CUBRA O MESMO EXTENSOR, NÃO DEIXANDO-O APARENTE DURANTE O CURSO OPERACIONAL DE AJUSTE VERTICAL, IMPLICANDO NA NÃO EXISTÊNCIA DE PARTES OCAS AO LONGO DA REGULAGEM OFERECIDA PELA CREMALHEIRA OU SISTEMA SIMILAR DE AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO. NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE ENCOSTO. EM FUNÇÃO DE NECESSIDADE DE MOVIMENTAÇÃO DOS ELEMENTOS DE JUNTA E ARTICULAÇÕES NO ENCOSTO PARA PROMOÇÃO DOS AJUSTES NECESSÁRIOS A UMA CADEIRA OPERACIONAL, PEQUENAS ABERTURAS ENTRE A CARENAGEM DE ENCONTRA ENCOSTO E A CARENAGEM DO EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO SÃO TOLERÁVEIS, DESDE QUE NÃO PERMITAM A INSERÇÃO DE UM OBJETO CILÍNDRICO COM DIÂMETRO MÁXIMO DE 25 MM AO LONGO DO CURSO OPERACIONAL DO SISTEMA DE AJUSTE DO ENCOSTO E NÃO MAIOR DO QUE 40 MM EM SITUAÇÃO DE DESARME DO SISTEMA DE AJUSTE DO ENCOSTO. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ENCOSTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 270 FORÇA DA TENSÃO PARA RUPTURA MÍNIMA DE 120 DAN E PERCENTUAL MÍNIMO DE ALONGAMENTO DE 25%. PARA PROPORCIONAR A PERSPIRAÇÃO DO USUÁRIO, O TECIDO NÃO PODE SER IMPERMEÁVEL. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ENCOSTO: LARGURA (MÍNIMA):440 MM (MEDIÇÃO CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06); EXTENSÃO VERTICAL (MÍNIMA): 400 MM (MEDIÇÃO CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06); RAIO DE CURVATURA DO ENCOSTO NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR (PONTO MAIS PROEMINENTE DA SUPERFÍCIE DO ENCOSTO): ENTRE 400 E 500 MM (MEDIÇÃO CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06). AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO: EM NO MÍNIMO 5 PONTOS, COM CURSO VERTICAL MÍNIMO DE AJUSTE DE 70 MM; FAIXA DE INCLINAÇÃO MÍNIMA DO ENCOSTO: 29 GRAUS; ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM. ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM MESMAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DE DESEMPENHO ESPECIFICADAS PARA O ENCOSTO, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE ASSENTO. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 270, FORÇA DA TENSÃO PARA RUPTURA MÍNIMA DE 120 DAN E PERCENTUAL MÍNIMO DE ALONGAMENTO DE 25%. PARA PROPORCIONAR A PERSPIRAÇÃO DO USUÁRIO, O TECIDO NÃO PODE SER IMPERMEÁVEL. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ASSENTO: LARGURA (MÍNIMA): 475 MM (MEDIÇÃO CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06); PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE (MÍNIMA): 470 MM (MEDIÇÃO CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06). PROFUNDIDADE ÚTIL ENTRE 380 E 440 MM QUANDO O ENCOSTO ESTÁ MAIS PRÓXIMO DA VERTICAL (MEDIÇÃO CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06); AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM, SENDO A ALTURA MÍNIMA, SENDO A MEDIÇÃO REALIZADA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06.	82	999,00	81.918,00

SETUR-L
PREFEITURA DO RECIFE
FL. Nº 12

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

	INCLINAÇÃO DO ASSENTO FIXA OU REGULÁVEL, POSSIBILITANDO POSICIONAMENTO ENTRE -2 E -7 GRAUS EM RELAÇÃO À HORIZONTAL. ELEMENTOS FUNCIONAIS DA CADEIRA: MECANISMO: MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE, NO MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. PLATAFORMA DO ASSENTO COM, NO MÍNIMO, OFERTA DE FURAÇÃO MAIS ESPAÇADA CONFORME PADRÃO NACIONAL (150 X 200 MM). PLATAFORMAS COM FURAÇÃO UNIVERSAL SERÃO ACEITAS, PORÉM NÃO SERÃO ACEITAS PLATAFORMAS COM FURAÇÃO MENOS ESPAÇADAS (APENAS 125 X 125 M). TAL PLATAFORMA DEVE SER EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIG/MAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO. O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLÁ-LA DO ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 29 GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA), PARA PRESERVAR SEGURANÇA DO USUÁRIO CONTRA ELEMENTOS OCOS, CONFORME JÁ ESPECIFICADO SUPRA QUANDO DO DETALHAMENTO DO ENCOSTO E CONTRA ENCOSTO. ELEMENTOS METÁLICOS DO MECANISMO CONSTRUÍDOS EM CHAPA DE AÇO E/OU EXPOSTOS DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360º DO ASSENTO A GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME CLASSE 3 OU 4 DA NORMA DIN 4550, COM CURSO VERTICAL DE AJUSTE DE, NO MÍNIMO, 100 MM, DOTADA OPCIONALMENTE DE TELESCÓPIO PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO DA COLUNA. BASE CINCO PATAS: CONFECCIONADA EM POLIAMIDA OU RESINA DE ENGENHARIA DE DESEMPENHO SIMILAR OU AINDA EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO RETANGULAR OU SEMI OBLONGA, CUJAS DIMENSÕES SÃO DE, NO MÍNIMO, 20 X 35 X 1,35 MM, NESTE CASO, SENDO A BASE METÁLICA, DEVERÁ POSSUIR UMA CAPA ÚNICA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE RECOBRE TODOS OS BORDOS LATERAIS E PARTE SUPERIOR DA BASE, INDEPENDENTE DO MATERIAL DE CONSTRUÇÃO , TAL BASE DEVERÁ POSSUIR RAIO DA PATA MÍNIMO DE 290 MM E PROJEÇÃO DA PATA MÁXIMA DE 350 MM, COM CINCO PONTOS DE APOIO NO MÍNIMO. CASO SEJA INJETADA EM POLIAMIDA, O CÔNICO CENTRAL PARA ALOJAMENTO DO PISTÃO DEVERÁ POSSUIR REFORÇO METÁLICO INSERTADO NA INJEÇÃO NA MATRIZ OU, SENDO METÁLICA, O CÔNICO CENTRAL DE ALOJAMENTO DO PISTÃO DEVERÁ SER REALIZADO EM DOIS ANÉIS METÁLICOS CUJA PAREDE DEVERÁ SER, DE NO MÍNIMO 2,25 MM, SENDO UM ANEL INFERIOR E OUTRO POSTERIOR, SENDO METÁLICA, O TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DA BASE DEVERÁ SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, DE COR PRETA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA Á, NO MÍNIMO, 200 GRAUS CELSIUS. SAPATA FIXAS: INJETADAS EM POLIPROPILENO COPOLIMERO DE COR PRETA OU OUTRO TERMOPLÁSTICO DE SIMILAR DESEMPENHO, COM DIÂMETRO DA BASE DE CONTATO COM O PISO MÍNIMO DE 40 MM, ALTURA MÍNIMA ÚTIL EM RELAÇÃO À SUPERFÍCIE DO PISO DE 10 MM E COM EIXO VERTICAL DE, NO MÍNIMO, 10 MM DE DIÂMETRO, COM ANEL ELÁSTICO METÁLICO PARA FIXAÇÃO DO RODÍZIO À BASE SEM O USO DE BUCHA PLÁSTICA OU SOLDA. ARO PARA APOIO DOS PÉS: CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO DE SEÇÃO CILÍNDRICA OU OBLONGA, CUJO DIÂMETRO EXTERNO OU LAUDO DE MENOR DIMENSÃO NÃO SEJA MENOR DO QUE 19 MM, COM PAREDE MÍNIMA DE 1,20 MM, COTADO DE TRÊS SUPORTES DE SUSTENTAÇÃO INTERLIGANDO-O À BUCHA CENTRAL, DOTADO DE REGULAGEM DE ALTURA MANUAL POR MEIO DE MANÍPULO. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DA BASE DEVERÁ SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, DE COR PRETA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA A, NO MÍNIMO, 200 GRAUS CELSIUS.			
147	LONGARINA DE AÇO 4 LUGARES: LONGARINA DE QUATRO LUGARES, FABRICADA COM CONCHAS INDIVIDUAIS PARA ASSENTO/ENCOSTO EM CHAPA DE AÇO DF, NO MÍNIMO, 3,75MM DE ESPESSURA, APOIADAS SOBRE LONGARINAS TUBULARES DE AÇO COM DIÂMETRO DE, NO MÍNIMO, 38,00MM E PAREDE DE, NO MÍNIMO, 3,25MM DE ESPESSURA E FIXADAS COM REBITES DE AÇO INOXIDÁVEL OU PARAFUSOS PONTA BROCA TORX M5 E PORCAS CALOTAS M5. A LONGARINA, O ASSENTO E O ENCOSTO DEVERÃO POSSUIR TRATAMENTO ANTICORROSÃO (FOSFATIZADO) E ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ, NA COR CINZA CLARO, PADRÃO BANGKOK OU SIMILAR. REQUISITOS DE PARTES E PÉS LATERAIS: TIPO TRAPEZOIDAL EM ALUMÍNIO INJETADO, QUE IMPEDE A OXIDAÇÃO, NAS SEGUINTES MEDIDAS MÍNIMAS: 40MM (QUARENTA MILÍMETROS) DE LARGURA X 16 MM (DEZESSEIS MILÍMETROS) DE 16 ESPESSURA MÍNIMA. AS SAPATAS DEVERÃO SER CONFECCIONADAS EM TERMOPLÁSTICO DE ALTO DESEMPENHO, COMO POLIPROPILENO COPOLÍMERO, POLIAMIDA 6.6, OU RESINA DE SIMILAR PERFORMANCE, REGULÁVEIS, PARA EVENTUAL CORREÇÃO DE PISO, DISPENSANDO ASSIM SUA FIXAÇÃO. DEVERÁ POSSUIR AS SEGUINTES MEDIDAS: 15MM DE ESPESSURA (MEDIDA MÍNIMA ACEITÁVEL) X 45 MM DE DIÂMETRO MÍNIMO ACEITÁVEL, COM ROSCA 5/16". SOB DEMANDA DO PROJETO, BRAÇOS INTERMEDIÁRIOS ENTRE ASSENTOS TAMBÉM PODEM SER OFERTADOS, INJETADOS EM ALUMÍNIO SENDO IDÊNTICOS AS PORÇÕES DOS BRAÇOS EXTERNOS, COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ DE COR CINZA CLARO, PADRÃO BANGKOK OU SIMILAR. ASSENTOS: LARGURA INDIVIDUAL DE CADA ASSENTO DE 550 MM E PROFUNDIDADE DE 460 MM (VARIAÇÃO ACEITÁVEL DE 10MM). OS ASSENTOS SÃO INDIVIDUAIS, COM ESPUMA INJETADA COM DENSIDADE MÍNIMA DE 50KG/M3 APLICADA SOB CHAPA METÁLICA DE 0,90M DE ESPESSURA COM ACABAMENTO ZINCADO NATURAL E COM DIMENSÕES DE 450 MM DE LARGURA X 350 MM DE PROFUNDIDADE (VARIAÇÃO ACEITÁVEL DE 10MM). A ALTURA DO ASSENTO EM RELAÇÃO AO PISO É DE 400 MM, NO MÍNIMO, E 460 MM, NO MÁXIMO E A INCLINAÇÃO DO ASSENTO FICA ENTRE -2º A -7º. ENCOSTOS: OS ENCOSTOS SÃO INDIVIDUAIS, COM ESPUMA INJETADA COM DENSIDADE MÍNIMA DE 50KG/M3 APLICADA SOB CHAPA METÁLICA DE, NO MÍNIMO, 0,90M DE ESPESSURA COM ACABAMENTO ZINCADO NATURAL E COM DIMENSÕES DE 250 MM DE ALTURA X 450 MM DE LARGURA (VARIAÇÃO ACEITÁVEL DE 10MM). A ALTURA DO TOPO DO ENCOSTO, PERPENDICULARMENTE, EM RELAÇÃO AO CHÃO É DE 830 MM (VARIAÇÃO ACEITÁVEL DE 10MM). CADA ENCOSTO TEM SEGUINTES DIMENSÕES: 470MM DE ALTURA X 550MM DE LARGURA (CONCHAS INDIVIDUAIS -VARIAÇÃO ACEITÁVEL DE 10MM). INCLINAÇÃO DO ENCOSTO EM RELAÇÃO AO PLANO VERTICAL DE 12º (VARIAÇÃO ACEITÁVEL DE +/- 2º). REVESTIMENTO DO ASSENTO E ENCOSTO: EM COURO SINTÉTICO, COURO ECOLÓGICO, COURISSIMO OU SIMILICOURO NA COR PRETA OU AZUL COM 1 MM DE ESPESSURA E GRAMATURA DE CERCA DE 600	5	4.490,00	22.450,00

SETUR-L
PREFEITURA DO RECIFE
FL Nº 18

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILAÇA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

	G/M2. TAMBÉM SERÁ ACEITO VINIL PRETO CONSTITUÍDO POR UM "TOP COATING" DE RESINA DE CLORETO POLIVINÍLICO DE EMULSÃO COM ESPESSURA DE 1,0MM COM GRAMATURA DE 600G/M2, COM FORRO DE ALGODÃO E TEXTURIZADO. APOIA-BRAÇOS: AS PARTES SUPERIORES DAS ESTRUTURAS TRAPEZOIDAIS (PÉS LATERAIS) CONSTITUEM OS APOIA-BRAÇOS DAS EXTREMIDADES DA LONGARINA. LONGARINA: COMPOSTA POR TUBOS DE AÇO COM DIÂMETRO DE 38,00MM E PAREDE MÍNIMA DE 3,25MM DE 18 ESPESSURA E FIXAÇÃO POR MEIO DE PARAFUSOS PONTA BROCA TORX M5 E PORCAS CALOTAS M5 (OU REBITES), VISTO QUE POSSUEM SUAS EXTREMIDADES ARREDONDADAS, EVITANDO, DESSA FORMA, FERIR O USUÁRIO. NÃO SÃO USADOS PARAFUSOS OU REBITES QUE NÃO POSSUAM CABEÇAS ARREDONDADAS, COMO TAMBÉM, NÃO SÃO UTILIZADAS PORCAS QUE NÃO PROTEJAM O USUÁRIO DA PONTA DOS PARAFUSOS. A FIXAÇÃO DOS TUBOS NOS PÉS LATERAIS É FEITA POR MEIO DE 04 (QUATRO) REFORÇOS (DUAS PARA CADA TUBO), CONFECCIONADOS EM ALUMÍNIO INJETADO NAS SEGUINTES MEDIDAS MÍNIMAS: 07MM (SETE ILÍMETROS) DE ESPESSURA X 40MM (QUARENTA MILÍMETROS) DE LARGURA, OBSERVANDO-SE AS DEMAIS MEDIDAS CONSTANTES DO DESENHO ILUSTRATIVO EM ANEXO. AS LONGARINAS NÃO PODERÃO TER ELEMENTOS PONTIAGUDOS, PONTOS ONDE POSSAM SER ESCONDIDOS OBJETOS OU PRENDER DEDOS, CASACOS, ALÇAS DE BOLSAS ETC.			
148	LONGARINA DE AÇO 3 LUGARES: LONGARINA DE TRÊS LUGARES, FABRICADA COM CONCHAS INDIVIDUAIS PARA ASSENTO/ENCOSTO EM CHAPA DE AÇO DE, NO MÍNIMO, 3,75MM DE ESPESSURA; APOIADAS SOBRE LONGARINAS TUBULARES DE AÇO COM DIÂMETRO DE, NO MÍNIMO, 38,00MM E PAREDE DE, NO MÍNIMO, 3,25MM DE ESPESSURA E FIXADAS COM REBITES DE AÇO INOXIDÁVEL OU PARAFUSOS PONTA BROCA TORX M5 E PORCAS CALOTAS M5. A LONGARINA, O ASSENTO E O ENCOSTO DEVERÃO POSSUIR TRATAMENTO ANTICORROSÃO (FOSFATIZADO) E ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ, NA COR CINZA CLARO, PADRÃO BANGKOK OU SIMILAR. PÉS LATERAIS: TIPO TRAPEZOIDAL EM ALUMÍNIO INJETADO, QUE IMPEDE A OXIDAÇÃO, NAS SEGUINTES MEDIDAS MÍNIMAS: 40MM (QUARENTA MILÍMETROS) DE LARGURA X 16 MM (DEZESSEIS MILÍMETROS) DE 16 ESPESSURA MÍNIMA. AS SAPATAS DEVERÃO SER CONFECCIONADAS EM TERMOPLÁSTICO DE ALTO DESEMPENHO, COMO POLIPROPILENO COPOLÍMERO, POLIAMIDA 6.6, OU RESINA DE SIMILAR PERFORMANCE, REGULÁVEIS, PARA EVENTUAL CORREÇÃO DE PISO, DISPENSANDO ASSIM SUA FIXAÇÃO. DEVERÁ POSSUIR AS SEGUINTES MEDIDAS: 15MM DE ESPESSURA (MEDIDA MÍNIMA ACEITÁVEL) X 45 MM DE DIÂMETRO MÍNIMO ACEITÁVEL, COM ROSCA 5/16". SOB DEMANDA DO PROJETO, BRAÇOS INTERMEDIÁRIOS ENTRE ASSENTOS TAMBÉM PODEM SER OFERTADOS, INJETADOS EM ALUMÍNIO SENDO IDÊNTICOS ÀS PORÇÕES DOS BRAÇOS EXTERNOS, COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ DE COR CINZA CLARO, PADRÃO BANGKOK OU SIMILAR. ASSENTOS: LARGURA INDIVIDUAL DE CADA ASSENTO DE 550 MM E PROFUNDIDADE DE 460 MM (VARIAÇÃO ACEITÁVEL DE 10MM). OS ASSENTOS SÃO INDIVIDUAIS, COM ESPUMA INJETADA COM DENSIDADE MÍNIMA DE 50KG/M3 APLICADA SOB CHAPA METÁLICA DE 0,90M DE ESPESSURA COM ACABAMENTO ZINCADO NATURAL E COM DIMENSÕES DE 450 MM DE LARGURA X 350 MM DE PROFUNDIDADE (VARIAÇÃO ACEITÁVEL DE 10MM). A ALTURA DO ASSENTO EM RELAÇÃO AO PISO É DE 400 MM, NO MÍNIMO, E 460 MM, NO MÁXIMO E A INCLINAÇÃO DO ASSENTO ESTÁ ENTRE -2º A -7º. ENCOSTOS: OS ENCOSTOS SÃO INDIVIDUAIS, COM ESPUMA INJETADA COM DENSIDADE MÍNIMA DE 50KG/M3 APLICADA SOB CHAPA METÁLICA DE, NO MÍNIMO, 0,90M DE ESPESSURA COM ACABAMENTO ZINCADO NATURAL E COM DIMENSÕES DE 250 MM DE ALTURA X 450 MM DE LARGURA	10	5.919,00	59.190,00

	(VARIAÇÃO ACEITÁVEL DE 10MM). A ALTURA DO TOPO DO ENCOSTO, PERPENDICULARMENTE, EM RELAÇÃO AO CHÃO É DE 830 MM (VARIAÇÃO ACEITÁVEL DE 10MM). CADA ENCOSTO TEM SEGUINTES DIMENSÕES: 470MM DE ALTURA X 550MM DE LARGURA (CONCHAS INDIVIDUAIS -VARIAÇÃO ACEITÁVEL DE 10MM). INCLINAÇÃO DO ENCOSTO EM RELAÇÃO AO PLANO VERTICAL DE 12º (VARIAÇÃO ACEITÁVEL DE +/- 2º). REVESTIMENTO DO ASSENTO E ENCOSTO: EM COURO SINTÉTICO, COURO ECOLÓGICO, CORURISSIMO OU SIMILICOURO NA COR PRETA OU AZUL COM 1 MM DE ESPESSURA E GRAMATURA DE CERCA DE 600 G/M2. TAMBEM SERÁ ACEITO VINIL PRETO CONSTITUÍDO POR UM "TOP COATING" DE RESINA DE CLORETO POLIVINÍLICO DE EMULSÃO COM ESPESSURA DE 1,0MM COM GRAMATURA DE 600G/M2, COM FORRO DE ALGODÃO E TEXTURIZADO. APOIA-BRAÇOS: AS PARTES SUPERIORES DAS ESTRUTURAS TRAPEZOIDAIS (PÉS LATERAIS) CONSTITUEM OS APOIA-BRAÇOS DAS EXTREMIDADES DA LONGARINA. LONGARINA: COMPOSTA POR TUBOS DE AÇO COM DIÂMETRO DE 38,00MM E PAREDE MÍNIMA DE 3,25MM DE 18 ESPESSURA E FIXAÇÃO POR MEIO DE PARAFUSOS PONTA BROCA TORX M5 E PORCAS CALOTAS M5 (OU REBITES), VISTO QUE POSSUEM SUAS EXTREMIDADES ARREDONDADAS, EVITANDO, DESSA FORMA, FERIR O USUÁRIO. NÃO SÃO USADOS PARAFUSOS OU REBITES QUE NÃO POSSUAM CABEÇAS ARREDONDADAS, COMO TAMBÉM, NÃO SÃO UTILIZADAS PORCAS QUE NÃO PROTEJAM O USUÁRIO DA PONTA DOS PARAFUSOS. COMPRIMENTO TOTAL DE 1830MM (VARIAÇÃO ACEITÁVEL DE 50MM). A FIXAÇÃO DOS TUBOS NOS PÉS LATERAIS É FEITA POR MEIO DE 04 (QUATRO) REFORÇOS (DUAS PARA CADA TUBO), CONFECCIONADOS EM ALUMÍNIO INJETADO NAS SEGUINTES MEDIDAS MÍNIMAS: 07MM (SETE ILÍMETROS) DE ESPESSURA X 40MM (QUARENTA MILÍMETROS) DE LARGURA, OBSERVANDO-SE AS DEMAIS MEDIDAS CONSTANTES DO DESENHO ILUSTRATIVO EM ANEXO AS LONGARINAS NÃO PODERÃO TER ELEMENTOS PONTIAGUDOS, PONTOS ONDE POSSAM SER ESCONDIDOS OBJETOS OU PRENDER DEDOS, CASACOS, ALÇAS DE BOLSAS ETC.			
149	CADEIRA FIXA PLÁSTICA: CADEIRA FIXA DE USO GERAL, EMPILHÁVEL, PARA USO EM COLETIVIDADE/PÚBLICO EM ÁREA INTERNA, AO ABRIGO DAS INTEMPÉRIES, COM ESTRUTURA MANUFATURADA EM BARRA REDONDA TREFILADA DE AÇO CARBONO, DE DIÂMETRO EXTERNO MÍNIMO 7/16" (11,11 MM), DO TIPO TRAPEZOIDAL, POSSUINDO INTERLIGAÇÃO DE REFORÇO TRANSVERSAL NA PORÇÃO FRONTAL DA ESTRUTURA, ESTANDO ESTE REFORÇO DISTANTE DO PISO DE MANEIRA TAL QUE NÃO IMPEÇA OU ATRAPALHE OS MOVIMENTOS DOS MEMBROS INFERIORES DO USUÁRIO. ESTRUTURA FIXA COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA A PÓ NA COR PRETA, ATRAVÉS DO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA A 200 – 250 ºC. A ESTRUTURA TAMBÉM DISPÕE DE SAPATAS PARA ATRITO COM O PISO MANUFATURADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADAS EM ALTA PRESSÃO QUE PODEM PROMOVER O ENCAIXE LATERAL ENTRE VÁRIAS CADEIRAS, ALINHANDO-AS TRANSVERSALMENTE. ENCOSTO PROVIDO DE DIVERSOS ORIFÍCIOS (MÍNIMO 100) PARA VENTILAÇÃO DAS COSTAS DO USUÁRIO, POSSIBILITANDO A PERSPIRAÇÃO (TROCA TÉRMICA COM O AMBIENTE). ENCOSTO MANUFATURADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, PIGMENTADO, MATERIAL RECICLÁVEL, COM ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE DE 3,0 MM. O ENCOSTO É INDEPENDENTE DO ASSENTO E É ENCAIXADO À ESTRUTURA POR DOIS PONTOS, EM SUAS LATERAIS, NA REGIÃO INFERIOR DA PEÇA. ESPALDAR DOTADO DE CURVATURA QUE PROPORCIONA CORRETO APOIO LOMBAR PARA O USUÁRIO (CONFORME PRECONIZADO PELA NR-17, PORTARIA 3.751 DE 1990 DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO, ITEM 17.3.3, ALÍNEA D). ASPECTOS	680	549,00	373.320,00

SETUR-L
PREFEITURA DO RECIFE
FL Nº 19

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

	DIMENSIONAIS DO ENCOSTO: LARGURA: MÍNIMO DE 450 MM. EXTENSÃO VERTICAL: MÍNIMO DE 430 MM. ALTURA DA BORDA SUPERIOR DO ENCOSTO: ENTRE 380 E 390 MM; ASSENTO MANUFATURADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, PIGMENTADO, MATERIAL RECICLÁVEL, DOTADO DE CONTRA CAPA INJETADA NO MESMO MATERIAL, FIXA AO ASSENTO E ÀS PARTES DA ESTRUTURA QUE COMPÕEM A PLATAFORMA DE ASSENTO ATRAVÉS DE ENCAIXE SOB PRESSÃO E PARAFUSOS, DEVIDAMENTE EMBUTIDOS À REFERIDA CONTRA CAPA, NÃO SE APRESENTANDO SALIENTES À SUPERFÍCIE INFERIOR DO CONTRA ASSENTO. ASSENTO COM SUPERFÍCIE APRESENTANDO POUCA CONFORMAÇÃO E BORDA FRONTAL ARREDONDADA, CONFORME DISPOSTO NAS ALÍNEAS B) E C), DO ITEM 17.3.3, DA NORMA REGULAMENTADORA Nº 17 DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO (PORTARIA Nº 3751 DE 1990). ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ASSENTO: LARGURA: MÍNIMO DE 440 MM. PROFUNDIDADE ÚTIL: ENTRE 460 E 480 MM.			
150	POLTRONA - FIXA: POLTRONA BAIXA PARA ESPERA OU INTERLOCUÇÃO CONFECCIONADA NO CONCEITO DE MONOBLOCO COM BRAÇOS, TENDO COMO ESTRUTURAL AÇO CARBONO COM PERCINTAS ELÁSTICAS. O AÇO RECEBE TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE COM PINTURA A PÓ, PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA E POSTERIOR INJEÇÃO DE ESPUMA FLEXÍVEL INJETADA MOLDADA DE POLIURETANO. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO PRODUTO: ALTURA DO ASSENTO: ENTRE 465 E 475 MM; PROFUNDIDADE TOTAL DO PRODUTO: ENTRE 795 E 805 MM; LARGURA TOTAL (DE BRAÇO A BRAÇO) ENTRE 770 E 780 MM; ALTURA TOTAL DO PRODUTO: ENTRE 875 E 885 MM; ESTRUTURA FABRICADA EM MADEIRA DO TIPO JEQUITIBÁ COM 04 PÉS COM ACABAMENTO BRANCO (COM DEMÃOS DE SELADORA) E TABACO (NA COR TABACO). SAPATAS PROTETORAS NA COR PRETA. ALMOFADA INDEPENDENTE PARA ASSENTO CONFECCIONADA EM ESPUMA FLEXÍVEL INJETADA MOLDADA DE POLIURETANO COM DENSIDADE MÍNIMA DE 50 +/- 5 KG / M3, POSSUINDO AS MESMAS CARACTERÍSTICAS DE ANATOMIA ELENCADAS PARA A CONCHA MONOBLOCO E APRESENTANDO LARGURA DO ASSENTO VARIANDO DE 400 MM (NA BORDA TRASEIRA) E 460 MM (NA BORDA FRONTAL), PROFUNDIDADE ENTRE 390 E 410 MM. REVESTIMENTO COM COSTURAS PERIMETRAIS MODELANDO TODA A POLTRONA PADRÃO LÂ HAVOC TECELAGEM LADY OU TECIDO DE SIMILAR QUALIDADE COMPROVADA ATRAVÉS DO COMPARATIVO DOS ÍNDICES DE GRAMATURA, DENSIDADE DE FIOS, SOLIDEZ À FRICÇÃO, PILLING, LUZ E TAXAS DE TRAÇÃO (ALONGAMENTO E RUPTURA).	65	3.450,00	224.250,00
151	BANQUETA: ASSENTO FIXO MODELO BANQUETA DE USO MÚLTIPLO, EM AMBIENTES, RESIDENCIAIS OU DE COLETIVIDADE, PARA USO EM ÁREA INTERNA, AO ABRIGO DAS INTEMPÉRIES, COM ESTRUTURA MANUFATURADA EM BARRA REDONDA TREFILADA DE AÇO CARBONO, DE DIÂMETRO EXTERNO MÍNIMO 7/16" (11,11 MM), DO TIPO TRAPEZOIDAL, POSSUINDO INTERLIGAÇÃO DE REFORÇO TRANSVERSAL NAS QUATRO PORÇÕES DA ESTRUTURA, ESTANDO ESTE REFORÇO DISTANTE DO PISO DE MANEIRA TAL QUE NÃO IMPEÇA OU ATRAPALHE OS MOVIMENTOS DOS MEMBROS INFERIORES DO USUÁRIO. ESTRUTURA FIXA COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA A PÓ, ATRAVÉS DO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA A 200 - 250 °C. A ESTRUTURA TAMBÉM DISPÕE DE SAPATAS PARA ATRITO COM O PISO MANUFATURADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADAS EM ALTA PRESSÃO QUE PODEM PROMOVER O ENCAIXE LATERAL ENTRE VÁRIAS CADEIRAS, ALINHANDO-AS TRANSVERSALMENTE. ENCOSTO PROVIDO DE DIVERSOS ORIFÍCIOS (MÍNIMO 100) PARA VENTILAÇÃO DAS COSTAS DO USUÁRIO, POSSIBILITANDO A PERSPIRAÇÃO (TROCA	25	599,00	14.975,00

	TÉRMICA COM O AMBIENTE). ENCOSTO MANUFATURADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, PIGMENTADO, MATERIAL RECICLÁVEL, COM ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE DE 3,0 MM, COM LARGURA MÍNIMA TOTAL DE 445 MM. O ENCOSTO É INDEPENDENTE DO ASSENTO E É ENCAIXADO À ESTRUTURA POR DOIS PONTOS, EM SUAS LATERAIS, NA REGIÃO INFERIOR DA PEÇA. ESPALDAR DOTADO DE CURVATURA QUE PROPORCIONA CORRETO APOIO LOMBAR PARA O USUÁRIO (CONFORME PRECONIZADO PELA NR-17, PORTARIA 3.751 DE 1990 DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO, ITEM 17.3.3, ALÍNEA D). ASSENTO MANUFATURADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, PIGMENTADO, MATERIAL RECICLÁVEL, DOTADO DE CONTRA CAPA INJETADA NO MESMO MATERIAL, FIXA AO ASSENTO E ÀS PARTES DA ESTRUTURA QUE COMPÕEM A PLATAFORMA DE ASSENTO ATRAVÉS DE ENCAIXE SOB PRESSÃO E PARAFUSOS, DEVIDAMENTE EMBUTIDOS À REFERIDA CONTRA CAPA, NÃO APRESENTANDO SE SALIENTES À SUPERFÍCIE INFERIOR DO CONTRA ASSENTO. ASSENTO COM SUPERFÍCIE APRESENTANDO POUCA CONFORMAÇÃO E BORDA FRONTAL ARREDONDADA, CONFORME DISPOSTO NAS ALÍNEAS B) E C), DO ITEM 17.3.3, DA NORMA REGULAMENTADORA Nº 17 DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO (PORTARIA Nº 3751 DE 1990), APRESENTANDO LARGURA MÍNIMA DE 445 MM.			
152	BANQUETA: BANQUETA COM ASSENTO CIRCULAR DO TIPO MOCHO COMPOSTO A PARTIR DE COMPENSADO MULTILAMINADO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 10 MM E ESPUMA INJETADA MOLDADA DE POLIURETANO COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 300 MM E ESPESSURA MÍNIMA DE 25 MM, PREDOMINANTE, DENSIDADE MÍNIMA DE 60 KG/M3, RESILIÊNCIA MÉDIA AO IMPACTO DE, NO MÍNIMO, 60%, FORÇA DE INDENTAÇÃO À 25% ENTRE 200 E 300 N, À 65% ENTRE 800 E 900 N, IMPLICANDO EM UM FATOR DE CONFORTO MÉDIO DE, NO MÍNIMO, 3,0, RESISTÊNCIA MÍNIMA AO RASGAMENTO DE 650 N/M, E PERDA DE FORÇA DE INDENTAÇÃO E PERDA DE ESPESSURA APÓS FADIGA DINÂMICA DE, NO MÁXIMO, 25% E 5%, RESPECTIVAMENTE, TEOR DE CINZAS DA ESPUMA DE, NO MÁXIMO, 0,05% E ESPUMA ISENTA DE CFCS. ESTRUTURA FIXA COMPOSTA A PARTIR DE 04 PERNAS E UM ARO PARA APOIO DOS PÉS DO USUÁRIO, CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO DE SEÇÃO CIRCULAR COM DIÂMETRO EXTERNO MÍNIMO DE 19,00 MM E PAREDE MÍNIMA DE 1,0 MM. EXTREMIDADES DOS TUBOS DEVIDAMENTE SELADAS COM TAMPÕES E TAPA TUBOS INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO 100% RECICLÁVEL DE COR PRETA, DEVE POSSUIR, NA PORÇÃO POSTERIOR DO ASSENTO, UMA ALÇA FABRICADA NO MESMO MATERIAL DA ESTRUTURA QUE SERVE PARA "PEGA MÃO", DE MANEIRA A FACILITAR O TRANSPORTE DO MÓVEL. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DA ESTRUTURA ATRAVÉS DE TINTA À PÓ POR MEIO DO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA À 200 GRAUS CELSIUS, NO MÍNIMO. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM ESPALMADO SINTÉTICO DO TIPO VINIL, COURO ECOLÓGICO OU SIMILAR.	20	239,00	4.780,00

SETUR-L
PREFEITURA DO RECIFE
FL. Nº 80

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

153	CADEIRA COM APOIO DE CABEÇA: ASSENTO ESTRUTURADO EM CHASSI PLÁSTICO FLEXÍVEL INJETADO EM ALTA PRESSÃO LIGADO POR SISTEMA DE ENCAIXE E PARAFUSOS A UMA CONTRA CAPA EXTERNA INTEGRADA AO SISTEMA DE AJUSTE DA PROFUNDIDADE ÚTIL DO ASSENTO POR MEIO DE ACIONAMENTO DE BOTÃO E MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO. ESTE CONJUNTO ESTRUTURAL RECEBE UMA PEÇA INJETADA (MOLDADA) DE ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO. CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS DO ASSENTO: LARGURA MÍNIMA DO ASSENTO DE 480 MM E PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO MÍNIMA DE 430 MM, AMBAS AS MEDIDAS TIRADAS CONFORME MÉTODO PRECONIZADO PELA ABNT NBR 13962/06. ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE, NO MÍNIMO, 30 MM. REVESTIMENTO EM TECIDO COM TRAMA TIPO CREPE, DE COR A DEFINIR PELO CATÁLOGO DO FABRICANTE, CUJA COMPOSIÇÃO É POLIÉSTER E PERMITA PERSPIRAÇÃO. ACABAMENTO DADO POR COSTURAS LATERAIS COM ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE. ENCOSTO EM TELA FLEXÍVEL À BASE DE POLIÉSTER, ESTRUTURADO EM QUADRO EM RESINA DE ENGENHARIA COM REFORÇO DE FIBRA DE VIDRO. TAL ENCOSTO POSSUI UMA CONTRA CAPA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO NA PORÇÃO INFERIOR DO ESPALDAR QUE PROTEGE O ENCOSTO PERMITINDO O NÃO APARECIMENTO DE VÃO ENTRE O ENCOSTO E O ASSENTO QUANDO O AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO É ACIONADO. ESPALDAR COM AJUSTE DE ALTURA POR MEIO DE CREMALHEIRA COM, NO MÍNIMO, 10 PONTOS E CURSO VERTICAL MÍNIMO DE 60 MM. ENCOSTO NO CONCEITO FRAQUE, QUANDO NO PONTO INICIAL, A LINHA INFERIOR DO ENCOSTO PASSA DA LINHA DO ASSENTO. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO: EXTENSÃO VERTICAL MEDIDA NO EIXO DE SIMETRIA DA PEÇA: MÍNIMO DE 600 MM LARGURA DO ENCOSTO MEDIDA NA ABRANGÊNCIA DO APOIO LOMBAR: MÍNIMO DE 440 MM APOIO DE CABEÇA ESTRUTURADO EM QUADRO INJETADO EM TERMOPLÁSTICO E REVESTIMENTO EM TELA FLEXÍVEL SIMILAR À UTILIZADA NO ENCOSTO, COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 270 MM DE LARGURA E 130 MM DE EXTENSÃO VERTICAL. DEVE PERMITIR, NO MÍNIMO, AJUSTES EM ALTURA, COM CURSO MÍNIMO DE 20 MM E AJUSTE EM ÂNGULO. MECANISMO DO TIPO SINCRONIZADO, AUTOAJUSTÁVEL, COM MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO PARA ASSENTO EQUIPAMENTO COM SISTEMA DE TRAVAMENTO EM, NO MÍNIMO, 03 PONTOS AO LONGO DO CURSO DE RECLINAÇÃO, DOTADO DE SISTEMA ANTI-IMPACTO E CONSTRUÍDO COM MATERIAIS DE ENGENHARIA DE EXCELENTE PERFORMANCE MECÂNICA TAIS COMO AÇO E/OU ALUMÍNIO E/OU RESINAS DE ENGENHARIA DE ALTA PERFORMANCE. BASE GIRATÓRIA ARCADA DE CINCO HASTES INJETADA EM POLIAMIDA, NYLON COM FIBRA DE VIDRO, PROVIDA DE ALETAS DE REFORÇO NA PORÇÃO INFERIOR DAS PATAS, DE FORMATO PIRAMIDAL, DEVENDO APRESENTAR DIÂMETRO EXTERNO MÍNIMO TOTAL DE 670 MM E RAIO DA PATA DE, NO MÍNIMO, 330 MM, SENDO O PONTO DE ESTABILIDADE ENTRE 240 E 280 MM, COM PROJEÇÃO DA PATA MÁXIMA DE 400 MM. FORMATO PIRAMIDAL, COM ALTURA DA SUPERFÍCIE SUPERIOR NA REGIÃO DO CÔNICO CENTRAL DE ALOJAMENTO DO PISTÃO EM RELAÇÃO AO PLANO OBTIDO À PARTIR DA SUPERFÍCIE INFERIOR DAS PATAS DE, NO MÍNIMO, 120 MM, MEDIDA ESTA AFERIDA DESPREZANDO OS RODÍZIOS. AJUSTE MILIMÉTRICO DE ALTURA DO ASSENTO POR MEIO DE ACIONAMENTO DE PISTÃO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE DESEMPENHO NO MÍNIMO EM CONFORMIDADE COM CLASSE 04, DE ACORDO COM NORMA INTERNACIONAL DIN 4550, COM CURSO MÍNIMO DE AJUSTE VERTICAL DE 100 MM, COM COLUNA DE ALOJAMENTO COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA DE COR PRETA, SEM O USO DE TELESCÓPIOS OU CAPAS PLÁSTICAS QUE ESCONDEM A COLUNA. PARA CADA PATA DA BASE SUPRA ESPECIFICADA, EM SUA TERMINAÇÃO, ACOPLAR-SE-Á UM RODÍZIO DE DUPLO COM PISTA DE ROLAGEM EM POLIURETANO, ANTI RISCO, TIPO "W". BRAÇOS COM REGULAGEM DE ALTURA, PROFUNDIDADE DO APOIA E DISTÂNCIA INTERNA ENTRE OS APOIAS, TENDO TODO O SEU CORPO ESTRUTURAL, ALMA DO APOIA E CARENAGEM DE ACABAMENTO DO CORPO ESTRUTURAL FABRICADOS EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO DESEMPENHO INJETADA EM ALTA PRESSÃO. DIMENSÕES DO CORPO ESTRUTURAL NO SENTIDO VERTICAL, NÃO CONSIDERANDO A CARENAGEM DE, NO MÍNIMO, 20 X 40 MM, EM FORMATO RETANGULAR OU SIMILAR. SISTEMA DE AJUSTE DE ALTURA DO APOIA BRAÇO ACIONADO POR BOTÃO FRONTAL LOCALIZADO ABAIXO DO APOIA, DISPONDO O BRAÇO DE, NO MÍNIMO, 06 ESTÁGIOS DE ALTURA, COM UM CURSO DE DESLOCAMENTO VERTICAL MÍNIMO DE 60 MM. AJUSTE DE PROFUNDIDADE DO APOIA ACIONADO PELO USUÁRIO COM UM CURSO DE DESLOCAMENTO LINEAR DE, NO MÍNIMO, 30 MM. TAL APOIA TAMBEM POSSIBILITA AJUSTE DE DISTÂNCIA INTERNA ENTRE OS APOIAS A PARTIR DE ACIONAMENTO MANUAL NO PRÓPRIO APOIA E NÃO NO CORPO DO BRAÇO. MATERIAL EMPREGADO NA FABRICAÇÃO DO REVESTIMENTO DO APOIA BRAÇO TIPO TERMOPLÁSTICO ELASTÔMERO, COM ALMA INJETADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO DESEMPENHO, UTILIZANDO-SE DE ESPUMA FLEXÍVEL ENTRE O APOIA E A ALMA COMO SUBSTRATO DE MODO A AUMENTAR AINDA MAIS O FATOR CONFORTO DO USUÁRIO. DIMENSIONAIS MÍNIMOS DOS BRAÇOS DE 240 MM X 90 MM, NOS SENTIDOS DE COMPRIMENTO E LARGURA, RESPECTIVAMENTE, MEDIDOS NOS EIXOS DE SIMETRIA LONGITUDINAL E TRANSVERSAL DA PEÇA. BRAÇOS E APOIA BRAÇOS DE COR PRETA.	83	2.500,00	207.500,00
154	CADEIRA SEM APOIO DE CABEÇA: ASSENTO ESTRUTURADO EM CHASSI PLÁSTICO FLEXÍVEL INJETADO EM ALTA PRESSÃO LIGADO POR SISTEMA DE ENCAIXE E PARAFUSOS A UMA CONTRA CAPA EXTERNA INTEGRADA AO SISTEMA DE AJUSTE DA PROFUNDIDADE ÚTIL DO ASSENTO POR MEIO DE ACIONAMENTO DE BOTÃO E MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO. ESTE CONJUNTO ESTRUTURAL RECEBE UMA PEÇA INJETADA (MOLDADA) DE ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO. CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS DO ASSENTO: LARGURA MÍNIMA DO ASSENTO DE 480 MM E PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO MÍNIMA DE 430 MM, AMBAS AS MEDIDAS TIRADAS CONFORME MÉTODO PRECONIZADO PELA ABNT NBR 13962/06. ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE, NO MÍNIMO, 30 MM. REVESTIMENTO EM TECIDO COM TRAMA TIPO CREPE, DE COR A DEFINIR PELO CATÁLOGO DO FABRICANTE, CUJA COMPOSIÇÃO É POLIÉSTER E PERMITA PERSPIRAÇÃO. ACABAMENTO DADO POR COSTURAS LATERAIS COM ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE. ENCOSTO EM TELA FLEXÍVEL À BASE DE POLIÉSTER, ESTRUTURADO EM QUADRO EM RESINA DE ENGENHARIA COM REFORÇO DE FIBRA DE VIDRO. TAL ENCOSTO POSSUI UMA CONTRA CAPA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO NA PORÇÃO INFERIOR DO ESPALDAR QUE PROTEGE O ENCOSTO PERMITINDO O NÃO APARECIMENTO DE VÃO ENTRE O ENCOSTO E O ASSENTO QUANDO O AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO É ACIONADO. ESPALDAR COM AJUSTE DE ALTURA POR MEIO DE CREMALHEIRA COM, NO MÍNIMO, 10 PONTOS E CURSO VERTICAL MÍNIMO DE 60 MM. ENCOSTO NO CONCEITO FRAQUE, QUANDO NO PONTO INICIAL, A LINHA INFERIOR DO ENCOSTO PASSA DA LINHA DO ASSENTO. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO: EXTENSÃO VERTICAL MEDIDA NO EIXO DE SIMETRIA DA PEÇA: MÍNIMO DE 600 MM LARGURA DO ENCOSTO MEDIDA NA ABRANGÊNCIA DO APOIO LOMBAR: MÍNIMO DE 440 MM MECANISMO DO TIPO SINCRONIZADO, AUTOAJUSTÁVEL, COM MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO PARA ASSENTO EQUIPAMENTO COM SISTEMA DE TRAVAMENTO EM, NO MÍNIMO, 03 PONTOS AO LONGO DO CURSO DE	15	2.190,00	32.850,00

SETUR-L
PREFEITURA DO RECIFE
FL Nº 211

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILAÇA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

	RECLINAÇÃO, DOTADO DE SISTEMA ANTI-IMPACTO E CONSTRUÍDO COM MATERIAIS DE ENGENHARIA DE EXCELENTE PERFORMANCE MECÂNICA TAIS COMO AÇO E/OU ALUMÍNIO E/OU RESINAS DE ENGENHARIA DE ALTA PERFORMANCE. BASE GIRATÓRIA ARCADA DE CINCO HASTES INJETADA EM POLIAMIDA, NYLON COM FIBRA DE VIDRO, PROVIDA DE ALETAS DE REFORÇO NA PORÇÃO INFERIOR DAS PATAS, DE FORMATO PIRAMIDAL, DEVENDO APRESENTAR DIÂMETRO EXTERNO MÍNIMO TOTAL DE 670 MM E RAIO DA PATA DE, NO MÍNIMO, 330 MM, SENDO O PONTO DE ESTABILIDADE ENTRE 240 E 280 MM, COM PROJEÇÃO DA PATA MÁXIMA DE 400 MM, FORMATO PIRAMIDAL, COM ALTURA DA SUPERFÍCIE SUPERIOR NA REGIÃO DO CÔNICO CENTRAL DE ALOJAMENTO DO PISTÃO EM RELAÇÃO AO PLANO OBTIDO À PARTIR DA SUPERFÍCIE INFERIOR DAS PATAS DE, NO MÍNIMO, 120 MM, MEDIDA ESTA AFERIDA DESPREZANDO OS RODÍZIOS. AJUSTE MILIMÉTRICO DE ALTURA DO ASSENTO POR MEIO DE ACIONAMENTO DE PISTÃO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE DESEMPENHO NO MÍNIMO EM CONFORMIDADE COM CLASSE 04, DE ACORDO COM NORMA INTERNACIONAL DIN 4550, COM CURSO MÍNIMO DE AJUSTE VERTICAL DE 100 MM, COM COLUNA DE ALOJAMENTO COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA DE COR PRETA, SEM O USO DE TELESCÓPIOS OU CAPAS PLÁSTICAS QUE ESCONDEM A COLUNA. PARA CADA PATA DA BASE SUPRA ESPECIFICADA, EM SUA TERMINAÇÃO, ACOPLAR-SE-Á UM RODÍZIO DE DUPLO COM PISTA DE ROLAGEM EM POLIURETANO, ANTI RISCO, TIPO "W". BRAÇOS COM REGULAGEM DE ALTURA, PROFUNDIDADE DO APOIA E DISTÂNCIA INTERNA ENTRE OS APOIAS, TENDO TODO O SEU CORPO ESTRUTURAL, ALMA DO APOIA E CARENAGEM DE ACABAMENTO DO CORPO ESTRUTURAL FABRICADOS EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO DESEMPENHO INJETADA EM ALTA PRESSÃO. DIMENSÕES DO CORPO ESTRUTURAL NO SENTIDO VERTICAL, NÃO CONSIDERANDO A CARENAGEM DE, NO MÍNIMO, 20 X 40 MM, EM FORMATO RETANGULAR OU SIMILAR. SISTEMA DE AJUSTE DE ALTURA DO APOIA BRAÇO ACIONADO POR BOTÃO FRONTAL LOCALIZADO ABAIXO DO APOIA, DISPONDO O BRAÇO DE, NO MÍNIMO, 06 ESTÁGIOS DE ALTURA, COM UM CURSO DE DESLOCAMENTO VERTICAL MÍNIMO DE 60 MM. AJUSTE DE PROFUNDIDADE DO APOIA ACIONADO PELO USUÁRIO COM UM CURSO DE DESLOCAMENTO LINEAR DE, NO MÍNIMO, 30 MM. TAL APOIA TAMBEM POSSIBILITA AJUSTE DE DISTÂNCIA INTERNA ENTRE OS APOIAS À PARTIR DE ACIONAMENTO MANUAL NO PRÓPRIO APOIA E NÃO NO CORPO DO BRAÇO. MATERIAL EMPREGADO NA FABRICAÇÃO DO REVESTIMENTO DO APOIA BRAÇO TIPO TERMOPLÁSTICO ELASTÔMERO, COM ALMA INJETADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO DESEMPENHO, UTILIZANDO-SE DE ESPUMA FLEXÍVEL ENTRE O APOIA E A ALMA COMO SUBSTRATO DE MODO A AUMENTAR AINDA MAIS O FATOR CONFORTO DO USUÁRIO. DIMENSIONAIS MÍNIMOS DOS BRAÇOS DE 240 MM X 90 MM, NOS SENTIDOS DE COMPRIMENTO E LARGURA, RESPECTIVAMENTE, MEDIDOS NOS EIXOS DE SIMETRIA LONGITUDINAL E TRANSVERSAL DA PEÇA. BRAÇOS E APOIA BRAÇOS DE COR PRETA.			
155	CADEIRA TAPEÇADA COM APOIO DE CABEÇA. ASSENTO ESTRUTURADO EM CHASSI PLÁSTICO FLEXÍVEL INJETADO EM ALTA PRESSÃO LIGADO POR SISTEMA DE ENCAIXE E PARAFUSOS A UMA CONTRA CAPA EXTERNA INTEGRADA AO SISTEMA DE AJUSTE DA PROFUNDIDADE ÚTIL DO ASSENTO POR MEIO DE ACIONAMENTO DE BOTÃO E MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO. ESTE CONJUNTO ESTRUTURAL RECEBE UMA PEÇA INJETADA (MOLDADA) DE ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO. CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS DO ASSENTO: LARGURA MÍNIMA DO ASSENTO DE 480 MM E PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO MÍNIMA DE 430 MM, AMBAS AS MEDIDAS TIRADAS CONFORME MÉTODO PRECONIZADO PELA ABNT NBR 13962/06. ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE, NO MÍNIMO, 30 MM. REVESTIMENTO EM TECIDO COM TRAMA TIPO CREPE, DE COR A DEFINIR PELO CATÁLOGO DO FABRICANTE, CUJA COMPOSIÇÃO É POLIÉSTER E PERMITA PERSPIRAÇÃO. ACABAMENTO DADO POR COSTURAS LATERAIS COM ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE. ENCOSTO ESTRUTURADO EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO OU POLIAMIDA INJETADO EM ALTA PRESSÃO, ESTOFADO COM ESPUMA INJETADA DE ALTA DENSIDADE, ALTA RESILIÊNCIA, ISENTA DE CFC E ALTA RESISTÊNCIA AO RASGO, COM BONS PERCENTUAIS DE ALONGAMENTO DE RUPTURA E ALTO FATOR CONFORTO. O CONTRA ENCOSTO É ESTOFADO COM O MESMO PADRÃO DE ACABAMENTO DO ENCOSTO, QUAL SEJA CREPE POLIÉSTER QUE PERMITA A PERSPIRAÇÃO EM COR À ESCOLHER DENTRE AS POSSIBILIDADES DO CATÁLOGO DO LICITANTE, USANDO-SE DE COSTURAS PARA MODELAGEM. NO ENTANTO TAL ENCOSTO POSSUI UMA CONTRA CAPA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO NA PORÇÃO INFERIOR DO ESPALDAR QUE PROTEGE O ENCOSTO PERMITINDO O NÃO APARECIMENTO DE VÃO ENTRE O ENCOSTO E O ASSENTO QUANDO O AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO É ACIONADO.	15	1.899,00	28.485,00
	ESPALDAR COM AJUSTE DE ALTURA POR MEIO DE CREMALHEIRA COM, NO MÍNIMO, 10 PONTOS E CURSO VERTICAL MÍNIMO DE 60 MM. ENCOSTO NO CONCEITO FRAQUE, QUANDO NO PONTO INICIAL, A LINHA INFERIOR DO ENCOSTO PASSA DA LINHA DO ASSENTO. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO: EXTENSÃO VERTICAL MEDIDA NO EIXO DE SIMETRIA DA PEÇA: MÍNIMO DE 600 MM LARGURA DO ENCOSTO MEDIDA NA ABRANGÊNCIA DO APOIO LOMBAR: MÍNIMO DE 440 MM APOIO DE CABEÇA ESTRUTURADO EM QUADRO INJETADO EM TERMOPLÁSTICO E REVESTIMENTO EM TELA FLEXÍVEL SIMILAR À UTILIZADA NO ENCOSTO, COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 270 MM DE LARGURA E 130 MM DE EXTENSÃO VERTICAL. DEVE PERMITIR, NO MÍNIMO, AJUSTES EM ALTURA, COM CURSO MÍNIMO DE 20 MM E AJUSTE EM ÂNGULO. MECANISMO DO TIPO SINCRONIZADO, AUTOAJUSTÁVEL, COM MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO PARA ASSENTO EQUIPAMENTO COM SISTEMA DE TRAVAMENTO EM, NO MÍNIMO, 03 PONTOS AO LONGO DO CURSO DE RECLINAÇÃO, DOTADO DE SISTEMA ANTI-IMPACTO E CONSTRUÍDO COM MATERIAIS DE ENGENHARIA DE EXCELENTE PERFORMANCE MECÂNICA TAIS COMO AÇO E/OU ALUMÍNIO E/OU RESINAS DE ENGENHARIA DE ALTA PERFORMANCE. BASE GIRATÓRIA ARCADA DE CINCO HASTES INJETADA EM POLIAMIDA, NYLON COM FIBRA DE VIDRO, PROVIDA DE ALETAS DE REFORÇO NA PORÇÃO INFERIOR DAS PATAS, DE FORMATO PIRAMIDAL, DEVENDO APRESENTAR DIÂMETRO EXTERNO MÍNIMO TOTAL DE 670 MM E RAIO DA PATA DE, NO MÍNIMO, 330 MM, SENDO O PONTO DE ESTABILIDADE ENTRE 240 E 280 MM, COM PROJEÇÃO DA PATA MÁXIMA DE 400 MM, FORMATO PIRAMIDAL, COM ALTURA DA SUPERFÍCIE SUPERIOR NA REGIÃO DO CÔNICO CENTRAL DE ALOJAMENTO DO PISTÃO EM RELAÇÃO AO PLANO OBTIDO À PARTIR DA SUPERFÍCIE INFERIOR DAS PATAS DE, NO MÍNIMO, 120 MM, MEDIDA ESTA AFERIDA DESPREZANDO OS RODÍZIOS. AJUSTE			

SETUR-L
PREFEITURA DO RECIFE
FL. Nº 22

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

	MILIMETRICO DE ALTURA DO ASSENTO POR MEIO DE ACIONAMENTO DE PISTAO A GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE DESEMPENHO NO MÍNIMO EM CONFORMIDADE COM CLASSE 04, DE ACORDO COM NORMA INTERNACIONAL DIN 4550, COM CURSO MÍNIMO DE AJUSTE VERTICAL DE 100 MM, COM COLUNA DE ALOJAMENTO COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA DE COR PRETA, SEM O USO DE TELESCÓPIOS OU CAPAS PLÁSTICAS QUE ESCONDEM A COLUNA. PARA CADA PATA DA BASE SUPRA ESPECIFICADA, EM SUA TERMINAÇÃO, ACOPLAR-SE-Á UM RODÍZIO DE DUPLO COM PISTA DE ROLAGEM EM POLIURETANO, ANTI RISCO, TIPO "W". BRAÇOS COM REGULAGEM DE ALTURA, PROFUNDIDADE DO APOIA E DISTÂNCIA INTERNA ENTRE OS APOIAS, TENDO TODO O SEU CORPO ESTRUTURAL, ALMA DO APOIA E CARENAGEM DE ACABAMENTO DO CORPO ESTRUTURAL FABRICADOS EM RESINA TERMOPLASTICA DE ALTO DESEMPENHO INJETADA EM ALTA PRESSÃO. DIMENSÕES DO CORPO ESTRUTURAL NO SENTIDO VERTICAL, NÃO CONSIDERANDO A CARENAGEM DE, NO MÍNIMO, 20 X 40 MM, EM FORMATO RETANGULAR OU SIMILAR. SISTEMA DE AJUSTE DE ALTURA DO APOIA BRAÇO ACIONADO POR BOTÃO FRONTAL LOCALIZADO ABAIXO DO APOIA, DISPONDO O BRAÇO DE, NO MÍNIMO, 06 ESTÁGIOS DE ALTURA, COM UM CURSO DE DESLOCAMENTO VERTICAL MÍNIMO DE 60 MM. AJUSTE DE PROFUNDIDADE DO APOIA ACIONADO PELO USUÁRIO COM UM CURSO DE DESLOCAMENTO LINEAR DE, NO MÍNIMO, 30 MM. TAL APOIA TAMBÉM POSSIBILITA AJUSTE DE DISTÂNCIA INTERNA ENTRE OS APOIAS A PARTIR DE ACIONAMENTO MANUAL NO PRÓPRIO APOIA E NÃO NO CORPO DO BRAÇO. MATERIAL EMPREGADO NA FABRICAÇÃO DO REVESTIMENTO DO APOIA BRAÇO TIPO TERMOPLÁSTICO ELASTÔMERO, COM ALMA INJETADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO DESEMPENHO, UTILIZANDO SE DE ESPUMA FLEXÍVEL ENTRE O APOIA E A ALMA COMO SUBSTRATO DE MODO A AUMENTAR AINDA MAIS O FATOR CONFORTO DO USUÁRIO. DIMENSIONAIS MÍNIMOS DOS BRAÇOS DE 240 MM X 90 MM, NOS SENTIDOS DE COMPRIMENTO E LARGURA, RESPECTIVAMENTE, MEDIDOS NOS EIXOS DE SIMETRIA LONGITUDINAL E TRANSVERSAL DA PEÇA. BRAÇOS E APOIA BRAÇOS DE COR PRETA.			
156	CADEIRA TAPEÇADA SEM APOIO DE CABEÇA. ASSENTO ESTRUTURADO EM CHASSI PLÁSTICO FLEXÍVEL INJETADO EM ALTA PRESSÃO LIGADO POR SISTEMA DE ENCAIXE E PARAFUSOS A UMA CONTRA CAPA EXTERNA INTEGRADA AO SISTEMA DE AJUSTE DA PROFUNDIDADE ÚTIL DO ASSENTO POR MEIO DE ACIONAMENTO DE BOTÃO E MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO. ESTE CONJUNTO ESTRUTURAL RECEBE UMA PEÇA INJETADA (MOLDADA) DE ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO. CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS DO ASSENTO: LARGURA MÍNIMA DO ASSENTO DE 480 MM E PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO MÍNIMA DE 430 MM, AMBAS AS MEDIDAS TIRADAS CONFORME MÉTODO PRECONIZADO PELA ABNT NBR 13962/06. ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE, NO MÍNIMO, 30 MM. REVESTIMENTO EM TECIDO COM TRAMA TIPO CREPE, DE COR A DEFINIR PELO CATÁLOGO DO FABRICANTE, CUJA COMPOSIÇÃO É POLIÉSTER E PERMITA PERSPIRAÇÃO, ACABAMENTO DADO POR COSTURAS LATERAIS COM ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE. ENCOSTO ESTRUTURADO EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO OU POLIAMIDA INJETADO EM ALTA PRESSÃO, ESTOFADO COIM ESPUMA INJETADA DE ALTA DENSIDADE, ALTA RESILIÊNCIA, ISENTA DE CFC E ALTA RESISTÊNCIA AO RASGO, COM BONS PERCENTUAIS DE ALONGAMENTO DE RUPTURA E ALTO FATOR CONFORTO. O CONTRA ENCOSTO É ESTOFADO COM O MESMO PADRÃO DE ACABAMENTO DO ENCOSTO, QUAL SEJA CREPE POLIESTER QUE PERMITA A PERSPIRAÇÃO EM COR À ESCOLHER DENTRE AS POSSIBILIDADES DO CATÁLOGO DO LICITANTE, USANDO-SE DE COSTURAS PARA MODELAGEM. NO ENTANTO TAL ENCOSTO POSSUI UMA CONTRA CAPA	15	2.390,00	35.850,00

	INJETADA EM TERMOPLÁSTICO NA PORÇÃO INFERIOR DO ESPALDAR QUE PROTEGE O ENCOSTO PERMITINDO O NÃO APARECIMENTO DE VÃO ENTRE O ENCOSTO E O ASSENTO QUANDO O AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO É ACIONADO. ESPALDAR COM AJUSTE DE ALTURA POR MEIO DE CREMALHEIRA COM, NO MINIMO, 10 PONTOS E CURSO VERTICAL MÍNIMO DE 80 MM. ENCOSTO NO CONCEITO FRAQUE, QUANDO NO PONTO INICIAL, A LINHA INFERIOR DO ENCOSTO PASSA DA LINHA DO ASSENTO. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO: EXTENSÃO VERTICAL MEDIDA NO EIXO DE SIMETRIA DA PEÇA: MÍNIMO DE 600 MM LARGURA DO ENCOSTO MEDIDA NA ABRANGÊNCIA DO APOIO LOMBAR: MÍNIMO DE 440 MM MECANISMO DO TIPO SINCRONIZADO, AUTOAJUSTÁVEL, COM MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO PARA ASSENTO EQUIPAMENTO COM SISTEMA DE TRAVAMENTO EM, NO MÍNIMO, 03 PONTOS AO LONGO DO CURSO DE RECLINAÇÃO, DOTADO DE SISTEMA ANTI-IMPACTO E CONSTRUÍDO COM MATERIAIS DE ENGENHARIA DE EXCELENTE PERFORMANCE MECÂNICA TAIS COMO AÇO E/OU ALUMÍNIO E/OU RESINAS DE ENGENHARIA DE ALTA PERFORMANCE. BASE GIRATÓRIA ARCADA DE CINCO HASTES INJETADA EM POLIAMIDA, NYLON COM FIBRA DE VIDRO, PROVIDA DE ALETAS DE REFORÇO NA PORÇÃO INFERIOR DAS PATAS, DE FORMATO PIRAMIDAL, DEVENDO APRESENTAR DIÂMETRO EXTERNO MÍNIMO TOTAL DE 670 MM E RAIO DA PATA DE, NO MÍNIMO, 330 MM, SENDO O PONTO DE ESTABILIDADE ENTRE 240 E 260 MM, COM PROJEÇÃO DA PATA MÁXIMA DE 400 MM. FORMATO PIRAMIDAL, COM ALTURA DA SUPERFÍCIE SUPERIOR NA REGIÃO DO CÔNICO CENTRAL DE ALOJAMENTO DO PISTÃO EM RELAÇÃO AO PLANO ORTIDO A PARTIR DA SUPERFÍCIE INFERIOR DAS PATAS DE, NO MÍNIMO, 120 MM, MEDIDA ESTA AFERIDA DESPREZANDO OS RODÍZIOS. AJUSTE MILIMÉTRICO DE ALTURA DO ASSENTO POR MEIO DE ACIONAMENTO DE PISTÃO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE DESEMPENHO NO MÍNIMO EM CONFORMIDADE COM CLASSE 04, DE ACORDO COM NORMA INTERNACIONAL DIN 4550, COM CURSO MÍNIMO DE AJUSTE VERTICAL DE 100 MM, COM COLUNA DE ALOJAMENTO COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA DE COR PRETA, SEM O USO DE TELESCÓPIOS OU CAPAS PLÁSTICAS QUE ESCONDEM A COLUNA. PARA CADA PATA DA BASE SUPRA ESPECIFICADA, EM SUA TERMINAÇÃO, ACOPLAR-SE-Á UM RODÍZIO DE DUPLO COM PISTA DE ROLAGEM EM POLIURETANO, ANTI RISCO, TIPO "W". BRAÇOS COM REGULAGEM DE ALTURA, PROFUNDIDADE DO APOIA E DISTÂNCIA INTERNA ENTRE OS APOIAS, TENDO TODO O SEU CORPO ESTRUTURAL, ALMA DO APOIA E CARENAGEM DE ACABAMENTO DO CORPO ESTRUTURAL FABRICADOS EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO DESEMPENHO INJETADA EM ALTA PRESSÃO. DIMENSÕES DO CORPO ESTRUTURAL NO SENTIDO VERTICAL, NÃO CONSIDERANDO A CARENAGEM DE, NO MÍNIMO, 20 X 40 MM, EM FORMATO RETANGULAR OU SIMILAR. SISTEMA DE AJUSTE DE ALTURA DO APOIA BRAÇO ACIONADO POR BOTÃO FRONTAL LOCALIZADO ABAIXO DO APOIA, DISPONDO O BRAÇO DE, NO MÍNIMO, 06 ESTÁGIOS DE ALTURA, COM UM CURSO DE DESLOCAMENTO VERTICAL MÍNIMO DE 60 MM. AJUSTE DE PROFUNDIDADE DO APOIA ACIONADO PELO USUÁRIO COM UM CURSO DE DESLOCAMENTO LINEAR DE, NO MÍNIMO, 30 MM. TAL APOIA TAMBÉM POSSIBILITA AJUSTE DE DISTÂNCIA INTERNA ENTRE OS APOIAS À PARTIR DE ACIONAMENTO MANUAL NO PRÓPRIO APOIA E NÃO NO CORPO DO BRAÇO. MATERIAL EMPREGADO NA FABRICAÇÃO DO REVESTIMENTO DO APOIA BRAÇO TIPO TERMOPLÁSTICO ELASTÔMERO, COM ALMA INJETADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO DESEMPENHO, UTILIZANDO-SE DE ESPUMA FLEXÍVEL ENTRE O APOIA E A ALMA COMO SUBSTRATO DE MODO A AUMENTAR AINDA MAIS O FATOR CONFORTO DO USUÁRIO. DIMENSIONAIS MÍNIMOS DOS BRAÇOS DE 240 MM X 90 MM, NOS SENTIDOS DE			

SETUR-L
PREFEITURA DO RECIFE
FL. Nº 23

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

	COMPRIMENTO E LARGURA, RESPECTIVAMENTE, MEDIDOS NOS EIXOS DE SIMETRIA LONGITUDINAL E TRANSVERSAL DA PEÇA. BRAÇOS E APOIA BRAÇOS DE COR PRETA.			
157	CADEIRA FIXA: DIÁLOGO PARA ESCRITÓRIO COM ASSENTO ESTRUTURADO EM CHASSI PLÁSTICO FLEXÍVEL INJETADO EM ALTA PRESSÃO LIGADO POR SISTEMA DE ENCAIXE E PARAFUSOS A UMA CONTRA CAPA EXTERNA INTEGRADA AO SISTEMA DE AJUSTE DA PROFUNDIDADE ÚTIL DO ASSENTO POR MEIO DE ACIONAMENTO DE BOTÃO E MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO. ESTE CONJUNTO ESTRUTURAL, POR MEIO DE ADESIVO DE CONTATO, RECEBE UMA PEÇA INJETADA (MOLDADA) DE ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO, DE ALTA DENSIDADE, ALTA RESILIÊNCIA, ÓTIMO FATOR CONFORTO E BAIXA FADIGA DINÂMICA. O ASSENTO POSSUI A BORDA FRONTAL ARREDONDADA, PARA NÃO PREJUDICAR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA DOS MEMBROS INFERIORES DO USUÁRIO, BEM COMO POUCA CONFORMAÇÃO EM SUA BASE, PARA FACILITAR A ALTERNÂNCIA POSTURAL DO USUÁRIO DURANTE O USO DO PRODUTO. CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS DO ASSENTO: LARGURA MÍNIMA DO ASSENTO DE 470 MM E PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO MÍNIMA DE 430 MM, AMBAS AS MEDIDAS TIRADAS DO EIXO DE SIMETRIA DA PEÇA, RESPECTIVAMENTE NOS SENTIDOS TRANSVERSAL E LONGITUDINAL. ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE, NO MÍNIMO, 35 MM. SUPORTE EM FORMATO DE "U" LIGADO À PLATAFORMA UNIVERSAL DO ASSENTO QUE AGE COMO SUPORTE DO ENCOSTO E É INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, 100% RECICLÁVEL, SEM USO DE ESPUMAS, TELAS FLEXÍVEIS OU SIMILARES E SEM USO DE SUPORTES METÁLICOS OU QUADROS TUBULARES METÁLICOS PERIMETRAIS. EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA DO ENCOSTO DE 450 MM E LARGURA DE 430 MM (MEDIÇÃO REALIZADA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06). TAL SUPORTE EM FORMATO DE "U" É INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, COM COR SIMILAR AO REVESTIMENTO DO ASSENTO E POSSUI ALMA DE AÇO PARA REFORÇO ESTRUTURAL, QUE NÃO FICA APARENTE, TOTALMENTE RECOBERTA PELA INJEÇÃO DE POLIPROPILENO (ALMA INSERTADA NA MATRIZ, ANTES DA INJEÇÃO). O SUPORTE EM "U" DE FIXAÇÃO DO ENCOSTO E O ENCOSTO NÃO PODEM SER UMA PEÇA ÚNICA, POIS DESSA SORTE, O ENCOSTO FRAGILIZA OS BRAÇOS. TAL SUPORTE EM "U" TAMBÉM SERVE DE FIXAÇÃO DOS BRAÇOS QUE SÃO REGULÁVEIS, COM ALMA PARA O CORPO ESTRUTURAL DO BRAÇO COM REFORÇO EM AÇO E CORPO E APOIO TOTALMENTE INJETADOS EM POLIPROPILENO, COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 70 MM DE LARGURA POR 210 MM DE COMPRIMENTO, INJETADOS NA MESMA COR DO ENCOSTO. POSSUEM REGULAGEM DE ALTURA EM 05 PONTOS. ESTRUTURA METÁLICA FIXA DO TIPO BALANCIM, COM O ASSENTO EM SUSPENSÃO, MANUFATURADA A PARTIR DE TUBO DE AÇO CARBONO DE DIÂMETRO MÍNIMO DE 25,40 E ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE DE 3,0 MM, COM PLATAFORMA PARA FIXAÇÃO DO ASSENTO E DA LÂMINA DE JUNÇÃO DO ENCOSTO EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA DE, NO MÍNIMO, 2,90 MM. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DO AÇO DA ESTRUTURA ATRAVÉS DE GALVANOPLASTIA, POR MEIO DE DEPOSIÇÃO DE NÍQUEL E CROMO PELO PROCESSO DE IMERSÃO ELETROLÍTICA OU PINTURA À PÓ, ATRAVÉS DO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA À 200 OC, NO MÍNIMO. SAPATAS ENVOLVENTES INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO PARA ATRITO COM A SUPERFÍCIE DO PISO SENDO, NO MÍNIMO, 04 SAPATAS POR ESTRUTURA.	139	1.489,00	206.971,00

158	CADEIRA GIRATÓRIA EM TELA ENCOSTO: EM TELA FLEXÍVEL À BASE DE POLIÉSTER, ESTRUTURADO EM QUADRO INJETADO EM RESINA TERMOPLÁSTICO DA ALTO DESEMPENHO, POLIPROPILENO COM ADIÇÃO DE FIBRA DE VIDRO, MATERIAL DE EXCELENTE TENACIDADE E ÓTIMA RESISTÊNCIA MECÂNICA, ALÉM DE SER 100% RECICLÁVEL. O ENCOSTO EM TELA FLEXÍVEL, COM CÉLULAS ABERTAS E PERMEÁVEIS AO AR, FACILITA A PERSPIRAÇÃO, QUE É A TROCA TÉRMICA DO USUÁRIO COM O AMBIENTE, AUMENTANDO O FATOR CONFORTO. OUTRO FATOR IMPORTANTE PROPORCIONADO PELO USO DE TELA FLEXÍVEL NO REVESTIMENTO DO ENCOSTO É QUE ESTE MATERIAL NÃO PROPORCIONA PONTOS DE TENSÃO, DISTRIBUINDO O PESO DO USUÁRIO APLICADO AO ENCOSTO DE MELHOR MANEIRA, POIS A DEFLAÇÃO DA TELA AGE COMO SE ESTE MATERIAL SE MOLDASSE AO CORPO DO USUÁRIO. ENCOSTO COM DUPLA CURVATURA (TRANSVERSAL E SAGITAL) PARA ACOMODAÇÃO DA REGIÃO LOMBAR, SENDO INTERLIGADO AO MECANISMO ATRAVÉS DE UMA LÂMINA (CHAPA DE AÇO, POR MOTIVOS DE MELHOR ESTABILIDADE DO CONJUNTO, NÃO SERÃO ACEITOS TUBOS DE AÇO) COM DOBRAS E/OU NERVURAS DE REFORÇO ESTRUTURAL, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 6,5 MM E LARGURA MÍNIMA DE 50 MM, COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ E COM ACABAMENTO ATRAVÉS DE COLUNA INJETADA NO MESMO MATERIAL TERMOPLÁSTICO EM ALTA PRESSÃO, COM TEXTURA SUAVE, NÃO CORRUGADO (SANFONADO), SENDO QUE NÃO FICAM APARENTES E NEM ACESSÍVEIS AO USUÁRIO OS PARAFUSOS DE FIXAÇÃO. LARGURA PREDOMINANTE MÍNIMA DA CAPA DA COLUNA DO ENCOSTO DE 80 MM. ENCOSTO PROVIDO DE REGULAGEM DE ALTURA ATRAVÉS DE CREMALHEIRA INTERNA (AUTOMÁTICO, SEM O USO DE BOTÕES OU MANÍPULOS DE ROSQUEAMENTO), COM, NO MÍNIMO, 05 PONTOS DE PARADA E CURSO VERTICAL DE 65 MM, NO MÍNIMO. ESPALDAR OPERACIONAL, DE ENCOSTO MÉDIO, CUJA EXTENSÃO VERTICAL E LARGURA DO ENCOSTO NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR É DE, NO MÍNIMO, 450 MM; FAIXA DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO MÍNIMA DE 20 GRAUS. ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM MESMAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DE DESEMPENHO ESPECIFICADAS PARA O ENCOSTO, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE ASSENTO. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 270, FORÇA DA TENSÃO PARA RUPTURA MÍNIMA DE 120 DAN E PERCENTUAL MÍNIMO DE ALONGAMENTO DE 25% OU EM LAMINADO SINTÉTICO, POPULARMENTE CONHECIDO COMO COURO ECOLÓGICO, LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE MÍNIMAS DE 450 MM (MEDIÇÃO CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06). AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM COM MEDIÇÃO REALIZADA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06. INCLINAÇÃO DO ASSENTO FIXA OU REGULÁVEL, POSSIBILITANDO POSICIONAMENTO ENTRE -2 E -7 GRAUS EM RELAÇÃO À HORIZONTAL. MECANISMO: MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE, NO MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. PLATAFORMA DO ASSENTO COM, NO MÍNIMO, OFERTA DE	10	1.129,00	11.290,00

SETUR-L
PREFEITURA DO RECIFE
FL. Nº 129

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILAÇA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

	FURAÇÃO MAIS ESPAÇADA CONFORME PADRÃO NACIONAL (160 X 200 MM). PLATAFORMAS COM FURAÇÃO UNIVERSAL SERÃO ACEITAS, PORÉM NÃO SERÃO ACEITAS PLATAFORMAS COM FURAÇÃO MENOS ESPAÇADAS (APENAS 125 X 125 M). TAL PLATAFORMA DEVE SER EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIG/MAG OU ELETROFUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO E SISTEMA DE FRENAGEM POR FREIO FRICÇÃO, E O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 20 GRAUS (MÍNIMO). SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANFONADA), PARA PRESERVAR SEGURANÇA DO USUÁRIO CONTRA ELEMENTOS OCOS, CONFORME JÁ ESPECIFICADO SUPRA QUANDO DO DETALHAMENTO DO ENCOSTO E CONTRA ENCOSTO. ELEMENTOS METÁLICOS DO MECANISMO CONSTRUÍDOS EM CHAPA DE AÇO E/OU EXPOSTOS DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. BRAÇO OM CORPO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 4,75 MM, VINCO ESTRUTURAL DE REFORÇO MECÂNICO E LARGURA MÍNIMA DE 60 MM. DEVE APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. DOTADO DE CARENAGEM INJETADA EM POLIPROPILENO PARA PROTEÇÃO E ACABAMENTO E BOTÃO LATERAL DE ACIONAMENTO PARA O AJUSTE VERTICAL COM RETORNO AUTOMÁTICO POR MOLA. APOIO SUPERIOR INJETADO EM POLIPROPILENO COM SEUS BORDOS ARREDONDADOS. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADE DOS APOIA BRAÇOS: LARGURA DO APOIA BRAÇO (MÍNIMA): 80 MM (MEDIÇÃO CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06) COMPRIMENTO DO APOIA BRAÇO (MÍNIMO): 250 MM (MEDIÇÃO CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06) RECUO DO APOIA BRAÇO ENTRE 100 E 150 MM (MEDIÇÃO CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06) DISTÂNCIA INTERNA ENTRE OS APOIA BRAÇOS ENTRE 460 E 490 MM (MEDIÇÃO CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06) ALTURA DOS APOIA BRAÇOS EM RELAÇÃO AO ASSENTO: ENTRE 190 E 270 MM, SENDO O CURSO MÍNIMO DE AJUSTE VERTICAL DE 60 MM E, NO MÍNIMO, 5 ESTÁGIOS DE PARADA (MEDIÇÃO CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06) COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360º DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME CLASSE 3 OU 4 DA NORMA DIN 4550, COM CURSO VERTICAL DE AJUSTE DE, NO MÍNIMO, 100 MM, DOTADA OPCIONALMENTE DE TELESCÓPIO PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO DA COLUNA. BASE CINCO PATAS: CONFECCIONADA EM POLIAMIDA OU RESINA DE ENGENHARIA DE DESEMPENHO SIMILAR COM ALETAS DE REFORÇO ESTRUTURAL NA PORÇÃO INFERIOR DA PATA, DE FORMATO PIRAMIDAL COM RAIO DA PATA MÍNIMO DE 290 MM E CINCO PONTOS DE APOIO NO MÍNIMO. RODÍZIOS: DE DUPLO GIRO DO TIPO "H" E DIMENSIONAIS CONFORME O PRECONIZADO PELOS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962/06, COM EIXO VERTICAL DE, NO MÍNIMO, 10 MM, COM ANEL ELÁSTICO METÁLICO PARA FIXAÇÃO DO RODÍZIO À BASE SEM O USO DE BUCHA.			
159	CADEIRA PLÁSTICA: COM PÉS, ASAS, ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS EM PP, COM PROTEÇÃO ANTI UV, EMPILHÁVEL. POSSUI 04 SAPATAS INJETADO EM TERMOPLÁSTICO TRANSLÚCIDO PARA CONTATO COM A SUPERFÍCIE DO PISO, BEM COMO 04 BATOQUES ABAIXO DO ASSENTO, IMPLANTADOS, PARA PROTEGER NO EMPILHAMENTO. APRESENTA ALETAS CONTORNANDO TODOS OS BORDOS DO ASSENTO COM ALTURA MÍNIMA DE 30 MM. MATERIAL INJETADO POLIPROPILENO VIRGEM PIGMENTADO COM MASTERBATCHES EM CORES A ESCOLHER DENTRE AS POSSIBILIDADES APRESENTADAS PELO CATÁLOGO DO FABRICANTE E/OU LICITANTE. ASPECTOS DIMENSIONAIS: - ALTURA TOTAL DA CADEIRA MÍNIMA DE 780 MM; - ENCOSTO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 290 MM DE EXTENSÃO VERTICAL NO EIXO DE SIMETRIA POR 380 MM DE LARGURA; - VÃO ENTRE ASSENTO E ENCOSTO ENTRE 50 E 100 MM EM SEU EIXO DE SIMETRIA. - DIMENSÕES MÍNIMAS DO ASSENTO DE 420 MM DE LARGURA POR 390 MM DE PROFUNDIDADE EM SEUS RESPECTIVOS EIXOS DE SIMETRIA; - ASAS, QUE EVENTUALMENTE PODEM SER USADAS COMO APOIA BRAÇOS E AUXÍLIO AO EMPILHAMENTO EM MESAS, COM ÁREA ÚTIL MÍNIMA DE 100 X 30 MM; - ALTURA DO ASSENTO AO PISO NO EIXO DE SIMETRIA DO ASSENTO E NO PONTO DE MAIOR ALTURA ENTRE 450 E 480 MM; - LARGURA TOTAL MÁXIMA DE 600 MM E MÍNIMA DE 500 MM; - PROFUNDIDADE TOTAL MÁXIMA DA CADEIRA DE 550 MM E MÍNIMA DE 450 MM.	600	989,00	593.400,00
160	LONGARINA POLIPROPILENO 02 LUGARES ASSENTO: CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO (PP), NO SISTEMA INJEÇÃO TERMOPLÁSTICA, MEDINDO 470MM DE LARGURA E 400MM DE PROFUNDIDADE, POSSUI ENCAIXES DE GARRAS PARA FIXAR-SE NA ESTRUTURA E SEU TRAVAMENTO É FEITO COM PARAFUSOS DO TIPO AA. ENCOSTO: CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO (PP), NO SISTEMA DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICA, MEDINDO 465MM DE LARGURA E 320MM DE ALTURA. FIXA-SE NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXES RETANGULAR E TRAVA-SE NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE PINO-TAMPÃO TAMBEM CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO (PP) DA MESMA COR DO ENCOSTO. ACABAMENTOS DO ASSENTO E ENCOSTOS: OS ASSENTOS E ENCOSTOS POSSUEM VÁRIAS OPÇÕES DE CORES. TEMOS, TAMBÉM, A OPÇÃO PARA ESTOFAR E REVESTIR OS ASSENTOS E ENCOSTOS COM ESPUMA MOLDADA EM POLIURETANO FLEXÍVEL (PU). PARA ESTOFÁ-LOS, BASTA AGREGAR UMA ESTRUTURA DE POLIPROPILENO (PP) AO ASSENTO E ENCOSTO, AS QUAIS SÃO FIXADAS POR TRAVAMENTO DE ENCAIXES. ESTRUTURA: CONFECCIONADOS EM TUBO OBLONGO DE 16 X 30 MM, COM PAREDE NA ESPESSURA DE 1,2 MM EM AÇO CARBONO, CURVADOS EM MÁQUINAS ESPECÍFICAS UNIDOS PELO SISTEMA DE SOLDA MIG. É TRATADA COM BANHO DE DESENGRAXAMENTO E, POSTERIORMENTE, PINTURA ELETROSTÁTICA TIPO EPÓXI-PÓ COM CURA EM ESTUFA A 220ºC NAS CORES PRETO, CINZA, PRATA. ESTRUTURA FABRICADA EM AÇO RETANGULAR 50 X 30 MM COM ESPESSURA DE 1,5 MM, UNIDOS PELO SISTEMA DE SOLDA MIG. OS COMPONENTES METÁLICOS RECEBEM BANHO DE DESENGRAXAMENTO E, POSTERIORMENTE, PINTURA ELETROSTÁTICA DO TIPO EPÓXI-PÓ COM CURA EM ESTUFA A 220ºC NAS COR PRETA. A ESTRUTURA TAMBÉM RECEBE SAPATA MACIÇA FABRICADA EM POLIPROPILENO NA COR PRETA PARA EVITAR O CONTATO DA ESTRUTURA DIRETAMENTE COM O CHÃO.	30	939,00	28.170,00

SETUR-L
PREFEITURA DO RECIFE
FL. Nº 25

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

161	LONGARINA POLIPROPILENO 03 LUGARES ASSENTO: CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO (PP), NO SISTEMA INJEÇÃO TERMOPLÁSTICA, MEDINDO 470MM DE LARGURA E 400MM DE PROFUNDIDADE. POSSUI ENCAIXES DE GARRAS PARA FIXAR-SE NA ESTRUTURA E SEU TRAVAMENTO É FEITO COM PARAFUSOS DO TIPO AA. ENCOSTO: CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO (PP), NO SISTEMA DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICA, MEDINDO 465MM DE LARGURA E 320MM DE ALTURA. FIXA-SE NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXES RETANGULAR E TRAVA-SE NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE PINO-TAMPÃO TAMBÉM CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO (PP) DA MESMA COR DO ENCOSTO. ACABAMENTOS DO ASSENTO E ENCOSTOS: OS ASSENTOS E ENCOSTOS POSSUEM VÁRIAS OPÇÕES DE CORES. TEMOS, TAMBÉM, A OPÇÃO PARA ESTOFAR E REVESTIR OS ASSENTOS E ENCOSTOS COM ESPUMA MOLDADA EM POLIURETANO FLEXÍVEL (PU). PARA ESTOFA-LOS, BASTA AGREGAR UMA ESTRUTURA DE POLIPROPILENO (PP) AO ASSENTO E ENCOSTO, AS QUAIS SÃO FIXADAS POR TRAVAMENTO DE ENCAIXES ESTRUTURA: CONFECCIONADOS EM TUBO OBLONGO DE 16 X 30 MM, COM PAREDE NA ESPESSURA DE 1,2 MM EM AÇO CARBONO, CURVADOS EM MÁQUINAS ESPECÍFICAS UNIDOS PELO SISTEMA DE SOLDA MIG. É TRATADA COM BANHO DE DESENGRAXAMENTO E, POSTERIORMENTE, PINTURA ELETROSTÁTICA TIPO EPÓXI-PÓ COM CURA EM ESTUFA A 220ºC NAS CORES PRETO, CINZA, PRATA. ESTRUTURA FABRICADA EM AÇO RETANGULAR 50 X 30 MM COM ESPESSURA DE 1,5 MM, UNIDOS PELO SISTEMA DE SOLDA MIG, OS COMPONENTES METÁLICOS RECEBEM BANHO DE DESENGRAXAMENTO E, POSTERIORMENTE, PINTURA ELETROSTÁTICA DO TIPO EPÓXI-PÓ COM CURA EM ESTUFA A 220ºC NAS COR PRETA. A ESTRUTURA TAMBÉM RECEBE SAPATA MACIÇA FABRICADA EM POLIPROPILENO NA COR PRETA PARA EVITAR O CONTATO DA ESTRUTURA DIRETAMENTE COM O CHÃO.	30	1.279,00	38.370,00
162	LONGARINA POLIPROPILENO 04 LUGARES ASSENTO: CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO (PP), NO SISTEMA INJEÇÃO TERMOPLÁSTICA, MEDINDO 470MM DE LARGURA E 400MM DE PROFUNDIDADE. POSSUI ENCAIXES DE GARRAS PARA FIXAR-SE NA ESTRUTURA E SEU TRAVAMENTO É FEITO COM PARAFUSOS DO TIPO AA. ENCOSTO: CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO (PP), NO SISTEMA DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICA, MEDINDO 465MM DE LARGURA E 320MM DE ALTURA. FIXA-SE NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXES RETANGULAR E TRAVA-SE NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE PINO-TAMPÃO TAMBÉM CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO (PP) DA MESMA COR DO ENCOSTO. ACABAMENTOS DO ASSENTO E ENCOSTOS: OS ASSENTOS E ENCOSTOS POSSUEM VÁRIAS OPÇÕES DE CORES. TEMOS, TAMBÉM, A OPÇÃO PARA ESTOFAR E REVESTIR OS ASSENTOS E ENCOSTOS COM ESPUMA MOLDADA EM POLIURETANO FLEXÍVEL (PU). PARA ESTOFA-LOS, BASTA AGREGAR UMA ESTRUTURA DE POLIPROPILENO (PP) AO ASSENTO E ENCOSTO, AS QUAIS SÃO FIXADAS POR TRAVAMENTO DE ENCAIXES ESTRUTURA: CONFECCIONADOS EM TUBO OBLONGO DE 16 X 30 MM, COM PAREDE NA ESPESSURA DE 1,2 MM EM AÇO CARBONO, CURVADOS EM MÁQUINAS ESPECÍFICAS UNIDOS PELO SISTEMA DE SOLDA MIG. É TRATADA COM BANHO DE DESENGRAXAMENTO E, POSTERIORMENTE, PINTURA ELETROSTÁTICA TIPO EPÓXI-PÓ COM CURA EM ESTUFA A 220ºC NAS CORES PRETO, CINZA, PRATA. ESTRUTURA FABRICADA EM AÇO RETANGULAR 50 X 30 MM COM ESPESSURA DE 1,5 MM, UNIDOS PELO SISTEMA DE SOLDA MIG, OS COMPONENTES METÁLICOS RECEBEM BANHO DE DESENGRAXAMENTO E, POSTERIORMENTE, PINTURA ELETROSTÁTICA DO TIPO EPÓXI-PÓ COM CURA EM ESTUFA A 220ºC NAS COR PRETA. A ESTRUTURA TAMBÉM RECEBE SAPATA MACIÇA FABRICADA EM POLIPROPILENO NA COR PRETA PARA EVITAR O CONTATO DA ESTRUTURA DIRETAMENTE COM O CHÃO.	20	1.745,00	34.900,00
163	CADEIRA DE ESCRITÓRIO: GIRATÓRIA OPERACIONAL, NO MÍNIMO DO TIPO B, COM BRAÇOS REGULÁVEIS, CONFORME ABNT NBR 13962/06, COM, NO MÍNIMO, ESPALDAR BAIXO. AJUSTES MÍNIMOS PARA OS MOVIMENTOS INDEPENDENTES PARA ALTURA DO ASSENTO, RODÍZIOS DE DUPLO GIRO, GIRO DE 360 GRAUS DO ASSENTO/ENCOSTO, ALTURA DOS BRAÇOS, ALTURA DO ENCOSTO, INCLINAÇÃO SINCRONIZADA DE ASSENTO E ENCOSTO. ENCOSTO: ESTRUTURADO EM CHASSI FLEXÍVEL DE POLIPROPILENO INJETADO QUE PERMITE QUE O ESTOFADO ACOMPANHE PARTE DOS MOVIMENTOS DO USUÁRIO AO SENTAR, PROPORCIONANDO UM EFEITO DE CONFORTO PASSIVO. TAL CHASSI FLEXÍVEL RECEBE UMA ALMOFADA DE ESPUMA INJETADA MOLDADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL, COM ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DE, NO MÍNIMO, 30 MM, DE ALTA DENSIDADE, ALTA RESILIÊNCIA, BAIXA TAXA DE PERDA DE ESPESSURA E ISENTA DE CFC, REVESTIDA EM TECIDO SINTÉTICO À BASE DE POLIÉSTER COM TRAMA TIPO CREPE, COR A ESCOLHER DENTRE O CATÁLOGO DO FABRICANTE, E É CLICADO À CARENAGEM DE CONTRA ENCOSTO QUE É INJETADA EM POLIPROPILENO OU NYLON COM REFORÇO DE FIBRA DE VIDRO E POSSUI DIVERSAS ALETAS DE REFORÇO ESTRUTURAL SENDO ESTA PEÇA RÍGIDA. ALÉM DO FATOR CONFORTO PROPORCIONADO PELO CHASSI FLEXÍVEL, ESSE SISTEMA PERMITE QUE, EVENTUALMENTE OU QUANDO SE FIZER NECESSÁRIO, O CONJUNTO DE ESTOFADO POSSA SER RETIRADO DO CONTRA ENCOSTO RÍGIDO, REESTOFADO E MONTADO NOVAMENTE AO CONTRA ENCOSTO RÍGIDO, AUMENTANDO ASSIM A VIDA ÚTIL DO PRODUTO, FAVORECENDO UM MAIOR CICLO DE VIDA À CADEIRA, INDEPENDENTE DO PRAZO DE GARANTIA OFERTADO. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ENCOSTO DE LARGURA (MÍNIMA):420 MM (MEDIÇÃO CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06). EXTENSÃO VERTICAL (MÍNIMA): 350 MM (MEDIÇÃO CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06). AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO: EM NO MÍNIMO 10 PONTOS DISTINTOS E PRÉ DETERMINADOS (SISTEMA DENTADO - CREMALHEIRA), COM CURSO VERTICAL MÍNIMO DE AJUSTE DE 60 MM ACIONADO ATRAVÉS DE CREMALHEIRA INTEGRADA À LÂMINA DE UNÇÃO. TAL CREMALHEIRA PERMITE O AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO SEM O USO DE BOTÕES OU SIMILARES, BASTA O USUÁRIO, QUANDO SENTADO, AJUSTAR O ENCOSTO NA POSIÇÃO DESEJADA LEVANDO AS MÃOS AO ENCOSTO. TAL CREMALHEIRA DEVE FICAR TOTALMENTE EMBUTIDA DENTRO DA CARENAGEM DO CONTRA ENCOSTO, OU SEJA, INACESSÍVEL E INVISÍVEL A PARTE EXTERNA DO CONTRA ENCOSTO, PROTEGENDO ASSIM O SISTEMA E O USUÁRIO. FAIXA DE INCLINAÇÃO MÍNIMA DO ENCOSTO: 18 GRAUS ASSENTO: COMPOSTO E ESTRUTURADO DA MESMA FORMA DO ENCOSTO, COM O USO DE MESMA TECNOLOGIA E MESMOS MATERIAIS. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ASSENTO: LARGURA (MÍNIMA): 440 MM, PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE (MÍNIMA): 430 MM. AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 80 MM, SENDO A MEDIÇÃO REALIZADA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06. INCLINAÇÃO DO ASSENTO REGULAVEL DE MANEIRA SINCRONIZADA COM O ENCOSTO, DISPONDO DE SISTEMA ANTI-IMPACTO COM TRAVAMENTOS EM PELO MENOS 03 PONTOS DISTINTOS, POSSIBILITANDO O ATENDIMENTO, NO MÍNIMO, AO CURSO PRECONIZADO PELA ABNT NBR 13962/06 PARA ESTA VARIÁVEL. MECANISMO: MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO SINCRONIZADO ANTI-IMPACTO DE TENSÃO AUTO AJUSTÁVEL (OU DO TIPO PESO PESSOA OU SIMILAR), CONFECCIONADO EM MATERIAIS À PARTIR DE AÇO CARBONO E/OU ALUMÍNIO INJETADO E/OU RESINAS TERMOPLÁSTICAS DE ENGENHARIA INJETADAS EM ALTA PRESSÃO, PERMITINDO, NO MÍNIMO, DESEMPENHO COMPATÍVEL COM OS REQUISITOS PRECONIZADOS PELAS	80	1.659,00	132.720,00

SETUR-I
PREFEITURA DO RECIFE
FL. Nº 126

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

	ABNT NBR 13962/06. CASO TENHA ELEMENTOS EM AÇO OU ALUMÍNIO INJETADO, TAIS ELEMENTOS DEVEM SER TRATADOS ATRAVÉS DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ DE COR PRETA. SUPORTE DO ENCOSTO ARTICULADO, MANUFATURADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO COM VINCO DE REFORÇO ESTRUTURAL E ESPESSURA MÍNIMA DE 6,0 MM, LARGURA MÍNIMA DE 60 MM, PROVIDA DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ DE COR PRETA E CARENAGEM INJETADA EM ALTA PRESSÃO EM POLIPROPILENO QUE INTEGRA A TRANSIÇÃO ENTRE O MECANISMO E O ENCOSTO. TAL SUPORTE DE ENCOSTO DEVE SER FIXO AO MECANISMO E NÃO AO CHASSI OU A CONTRA CAPA DE ASSENTO E AS ABERTURAS ENTRE A CARENAGEM DO SUPORTE DE ENCOSTO E DO CONTRA ENCOSTO NÃO DEVEM PROPORCIONAR VÃOS MAIORES DO QUE 10 MM. BRAÇOS COM REGULAGEM DE ALTURA, COM ESTRUTURAL VERTICAL MANUFATURADO EM RESINA DE ENGENHARIA DO TIPO NYLON COM FIBRA DE VIDRO OU POLIPROPILENO COM FIBRA DE VIDRO, SENDO A FIBRA ADICIONADA DE, NO MÍNIMO, 30% DA RESINA. CARENAGEM DO BRAÇO INJETADA EM POLIPROPILENO, BEM COMO A ALMA DO APOIA. TAL APOIA BRAÇO DEVE SER INJETADO EM TERMOPLÁSTICO. APOIA BRAÇOS COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 70 MM DE LARGURA E 240 MM DE COMPRIMENTO, ALÉM DE APRESENTAR DISTÂNCIA INTERNA ENTRE OS MESMOS DE, NO MÍNIMO, 460 MM, CURSO MÍNIMO DE REGULAGEM DE ALTURA DE 60 MM E RECUO DOS APOIA BRAÇOS MÍNIMO DE 100 MM E MÁXIMO DE 150 MM. AJUSTE DE ALTURA DOS BRAÇOS ACIONADO POR BOTÃO, FRONTAL OU LATERAL, COM MOLA DE AUTO RETORNO, PERMITINDO O AJUSTE EM, NO MÍNIMO, 5 PONTOS DE PARADA. COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360º DO ASSENTO À GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME CLASSE 3 OU 4 DA NORMA DIN 4550. BASE CINCO PATAS: CONFECCIONADA EM POLIAMIDA INJETADA EM FORMATO ARCADO PIRAMIDAL, REFORÇADA COM ALETAS NA PORÇÃO INFERIOR DAS PATAS E COM CÔNICO CENTRAL METÁLICO PARA CONTENSÃO MECÂNICA AO ESFORÇO DE ESCOAMENTO. RODÍZIOS: DE DUPLO GIRO DO TIPO "W" COM EIXO VERTICAL DE, NO MÍNIMO, 10 MM, COM ANEL ELÁSTICO METÁLICO PARA FIXAÇÃO DO RODÍZIO À BASE SEM O USO DE BUCHA PLÁSTICA OU SOLDA.			
164	CADEIRA UNIVERSITÁRIA: ASSENTO MOLDADO ANATOMICAMENTE EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO ESTRUTURADO PIGMENTADO COM FURAÇÕES COM FORMATO RETANGULAR OU SIMILAR SENDO, NO MÍNIMO 10 FUROS, 05 EM CADA LATERAL DO ASSENTO, QUE POSSIBILITAM MELHOR AREAÇÃO PARA O USUÁRIO. A FIXAÇÃO DO ASSENTO NA ESTRUTURA SERÁ POR MEIO DE, NO MÍNIMO, 04 PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES, COM O AUXÍLIO DE, NO MÍNIMO, 06 GARRAS CENTRALIZADORAS. LARGURA DE 460 MM E PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO DE 420 MM, NO MÍNIMO. ENCOSTO MOLDADO ANATOMICAMENTE EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO ESTRUTURADO PIGMENTADO, COM FURAÇÕES COM FORMATO RETANGULAR OU SIMILAR SENDO, NO MÍNIMO 10 FUROS, 05 EM CADA LATERAL DO ENCOSTO, QUE POSSIBILITAM MELHOR AREAÇÃO PARA O USUÁRIO. A FIXAÇÃO DO ENCOSTO NA ESTRUTURA SERÁ POR MEIO DE ENCAIXE MOLDADO NO PRÓPRIO ENCOSTO, COM AUXÍLIO DE DOIS PLUGS INJETADOS, UM EM CADA LADO DA ESTRUTURA; PLUG DE FIXAÇÃO INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, COM CORPO DE, NO MÍNIMO, 5MM DE DIÂMETRO E CABEÇA OVAL, NA MESMA COR DO ENCOSTO. LARGURA DE 460 MM E EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO DE 250 MM, NO MÍNIMO, MEDIDOS NO SEU EIXO DE SIMETRIA. ESTRUTURA SUPORTE DO ENCOSTO CONSTITUÍDO POR DOIS TUBOS DE AÇO #16, COM SECÇÃO OVAL,MEDINDO 16X30MM, SOLDADOS NAS TRAVESSAS SUPERIORES E ENCAIXADOS NAS LATERAIS DO ENCOSTO. BASE FIXA CONSTITUÍDAS POR DUAS ESTRUTURAS CONTÍNUAS COM FORMATO TRAPEZOIDAL, CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO COM SECÇÃO OVAL #18, MEDINDO 16X30MM; POSSUI DUAS TRAVESSAS INFERIORES E DUAS SUPERIORES UNINDO E TRAVANDO AS ESTRUTURAS TRAPEZOIDAIS, IMPEDINDO A ABERTURA DA ESTRUTURA POR MOVIMENTO RÍGIDO. AS TRAVESSAS SUPERIORES SÃO FECHADAS COM PONTEIRAS PLÁSTICAS; AS TRAVESSAS SUPERIORES SEGUEM FORMANDO PEÇAS CONTÍNUAS QUE FAZEM A ESTRUTURAÇÃO VERTICAL, COM ÂNGULO DE 90°, DO SUPORTE PARA A PRANCHETA. AUXILIADO POR UM PEDESTAL FRONTAL SOLDADO A 65° NA DIAGONAL, CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO #16 COM SECÇÃO OVAL, MEDINDO 30X16MM. O PEDESTAL FRONTAL TERÁ UM SUPORTE CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO, SOLDADO, PARA APOIAR SACOLAS OU BOLSAS. PORTA LIVROS ARAMADO, CONSTITUÍDO POR FERRO TREFILADO 3/16", SOLDADOS NA PARTE INFERIOR DAS TRAVESSAS, SENDO NO MÍNIMO 05 (CINCO) VERGALHÕES; NA PARTE INFERIOR DA BASE DEVERÁ POSSUIR 04 (QUATRO) SAPATAS INJETADAS EM POLIPROPILENO FIXADAS POR REBITES 4X19MM DE ALUMÍNIO; A FIXAÇÃO DO ASSENTO NA BASE DA CADEIRA SERÁ POR MEIO DE PORCAS GARRAS DE ⅜" CRAVADAS NA ESTRUTURA INTERNA DO ASSENTO, PRODUZIDA EM AÇO 1020 ESTAMPADO COM ROSCA LAMINADA DE ¼", FIXADAS NA ESTRUTURA POR PARAFUSOS PHILIPS TIPO PANELA E ARRUELAS DE PRESSÃO. PRANCHETA: PRANCHETA CONFECCIONADA EM MADEIRA MULTILAMINADA OU AGLOMORADO DO TIPO MDF OU MDB COM ESPESSURA MÍNIMA DE 15MM, COMPRIMENTO DE 610 X LARGURA MAIOR 370 X LARGURA MENOR 140MM E REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA RESISTÊNCIA, TEXTURIZADO COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESSURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DA SUPERFÍCIE, NA COR A DEFINIR. FIXAÇÃO DA SUPERFÍCIE DE TRABALHO (PRANCHETA) NA A BASE ATRAVÉS DE 03 PARAFUSOS PHILIPS TIPO PANELA E BUCHAS METÁLICAS EMBUTIDAS NA MADEIRA. ACABAMENTO E PINTURA: DEVE SER USADA SOLDA ELETRÔNICA MIG EM TODOS OS LOCAIS ONDE HOUVER SOLDA E TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA À PÓ POR ATRAVÉS DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA A 200 GRAUS CELSIUS, NO MÍNIMO.	270	462,00	124.740,00

SETUR-I PREFEITURA DO RECIFE FL Nº 27

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

165	CADEIRA UNIVERSITÁRIA: CADEIRA PARA TREINAMENTO, COM PRANCHETA SENDO O ASSENTO MANUFATURADO A PARTIR DE ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA (MOLDADA), COM CARACTERÍSTICA DE POUCA OU NENHUMA CONFORMAÇÃO NA BASE DO ASSENTO PARA GARANTIR ALTERNÂNCIA POSTURAL E BORDA FRONTAL ARREDONDADA PARA NÃO PREJUDICAR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA DOS MEMBROS INFERIORES DO USUÁRIO. ESTRUTURADO EM PEÇA INJETADA EM ALTA PRESSÃO A PARTIR DE TERMOPLÁSTICO COPOLÍMERO, DO TIPO POLIPROPILENO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3,0 MM, COM ALETAS DE REFORÇO NA PARTE INFERIOR. CARENAGEM PARA CONTRA ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, DISPENSADO O USO DE PERFIS DE BORDA PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO, TAL CARENAGEM DE CONTRA ASSENTO APRESENTA ESPESSURA MÍNIMA PREDOMINANTE DE 2,0 MM E É DOTADA DE RESSALTOS NAS FURAÇÕES, AGINDO COMO BATENTES, DE MODO A DISPENSAR O USO DE ESPAÇADORES OU ARRUELAS PLÁSTICAS NAS FURAÇÕES. PARAFUSOS DE FIXAÇÃO EXTERNA SÃO DEVIDAMENTE EMBUTIDOS À CONTRA CAPA, NÃO FICANDO SALIENTES AO CONTRA ASSENTO. ASPECTOS DIMENSIONAIS DAS ESPUMAS: ASSENTO: LARGURA VARIANDO DE 435 A 500 MM, NO SENTIDO DA PARTE POSTERIOR PARA A BORDA FRONTAL, SENDO TAIS MEDIDAS AFERIDAS DESPREZANDO SE OS RAIOS DE CURVATURA DOS CANTOS DA PEÇA, OU SEJA, AS TANGENTES DESTES RAIOS. PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE MÍNIMA, AO LONGO DO EIXO DE SIMETRIA LONGITUDINAL, DE 445 MM, ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE: 30 MM, NO MÍNIMO. ASSENTO ESTRUTURADO EM PEÇA INJETADA EM ALTA PRESSÃO À PARTIR DE TERMOPLÁSTICO COPOLÍMERO, DO TIPO POLIPROPILENO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3MM, COM ALETAS DE REFORÇO NA PARTE INFERIOR E DIMENSIONAIS MÍNIMOS DE LARGURA VARIANDO DE 425 À 495 MM, NO SENTIDO DA PARTE POSTERIOR PARA A BORDA FRONTAL. SENDO TAIS MEDIDAS AFERIDAS DESPREZANDO-SE OS RAIOS DE CURVATURA DOS CANTOS DA PEÇA, OU SEJA, ÀS TANGENTES DESTES RAIOS PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE MÍNIMA, AO LONGO DO EIXO DE SIMETRIA LONGITUDINAL, DE 440 MM. CARENAGEM PARA CONTRA ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, DISPENSADO O USO DE PERFIS DE BORDA PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO, TAL CARENAGEM DE CONTRA ASSENTO APRESENTA ESPESSURA MÍNIMA PREDOMINANTE DE 2,0 MM. PARA MELHOR ALOJAR O MECANISMO SINCRONIZADO E É DOTADA DE RESSALTOS NAS FURAÇÕES, AGINDO COMO BATENTES, DE MODO A DISPENSAR O USO DE ESPAÇADORES OU ARRUELAS PLÁSTICAS NAS FURAÇÕES. PARAFUSOS DE FIXAÇÃO EXTERNA SÃO DEVIDAMENTE EMBUTIDOS A CONTRA CAPA, NÃO FICANDO SALIENTES AO CONTRA ASSENTO. ENCOSTO DO TIPO ESPALDAR BAIXO, INJETADO EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO, DO TIPO COPOLÍMERO, SENDO A MAIOR PARTE DE SUA ÁREA ÚTIL (FRONTAL) COM TEXTURA, PARA MELHORAR A ADERÊNCIA DAS COSTAS DO USUÁRIO COM O ENCOSTO DO MÓVEL, PROMOVENDO MELHOR FATOR CONFORTO EM FUNÇÃO DA MELHOR ESTABILIDADE PROPORCIONADA POR ESSA CARACTERÍSTICA. TAL TEXTURA MESCLA SE COM UMA FAIXA LISA NA PARTE MEDIANA DO ENCOSTO, NO SENTIDO TRANSVERSAL. POSSUI UM NÚMERO MÍNIMO DE 100 RESPIRADORES QUE MELHORAM A TROCA TÉRMICA DO USUÁRIO COM O AMBIENTE (PERSPIRAÇÃO). O ENCOSTO É INTERLIGADO À ESTRUTURA FIXA DA CADEIRA POR MEIO DOS BRAÇOS. FORMADOS À PARTIR DO PROLONGAMENTO DOS TUBOS DA ESTRUTURA. O ENCOSTO É PROVIDO DE CONFORMAÇÃO NO FORMATO DE APOIOS DE BRAÇO, INJETADOS À PARTIR DA PRÓPRIA MATRIZ DE PRODUÇÃO, DE MODO A FORMAR DOIS ALOJAMENTO CILÍNDRICOS PARA OS TUBOS DA ESTRUTURA FIXA QUE ESTRUTURAM OS APOIA BRAÇOS SENDO POSSÍVEL ENCONTRAR NA SUPERFÍCIE SUPERIOR DO APOIA BRAÇO A MEDIDA DE 200 MM E A LARGURA DOS	200	869,00	173.800,00

	ALOJAMENTOS, EM SUAS SUPERFÍCIES SUPERIORES EXTERNAS, VARIANDO DE 35 A 52 MM. DIMENSIONAIS DO ENCOSTO: LARGURA ENTRE BRAÇOS (DISTÂNCIA INTERNA EM OS APÓIA BRAÇOS): ENTRE 450 E 500 MM LARGURA EXTERNA DO ENCOSTO: MÍNIMO DE 570 MM EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO, MEDIDA AO LONGO DO EIXO DE SIMETRIA DA PEÇA, ENTRE 340 E 380 MM. ESTRUTURA METÁLICA FIXA, DO TIPO TRAPEZOIDAL. MANUFATURADA A PARTIR DE TUBO DE AÇO CARBONO DE DIÂMETRO MÍNIMO DE 25,40 E ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE DE 1,90 MM, COM SISTEMA DE FIXAÇÃO DO ASSENTO TAMBEM EM TUBOS DE AÇO NA MESMA MEDIDA E TRAVESSA ESTRUTURAL DE REFORÇO QUE INTERLIGA A PARTE TRASEIRA DA ESTRUTURA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 5,00 MM, SENDO QUE O ENCOSTO É SUSTENTADO PELO PROLONGAMENTO DE DUAS HASTES TUBULARES VERTICAIS DA ESTRUTURA, EM SUA PORÇÃO POSTERIOR, DISPOSTAS PARALELAMENTE E ACOPLADAS INTERNAMENTE A ALOJAMENTOS CILÍNDRICOS MOLDADOS NA MATRIZ DE INJEÇÃO DO ENCOSTO, EM SUA PORÇÃO POSTERIOR. PRANCHETA DO TIPO FIXA COM OPÇÃO PARA DESTRO E CANHOTO, COM ESPESSURA DE 10 MM COM OS SEUS BORDOS (INFERIOR E SUPERIOR) COM ARREDONDAMENTO DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT. DIMENSÕES GERAIS DE 420 X 250 MM, SENDO 3 CANTOS RAIO DE CURVATURA DE 40 MM E ÁREA DE CONTATO COM O USUÁRIO COM RAIO DE 300 MM. A SUPERFÍCIE NÃO É POROSA, NÃO RETEM SUJEIRA E DIFICULTA A PROLIFERAÇÃO DE BACTERIAS. COMPOSTO POR FUNDIÇÃO DE CAMADAS, SEU CENTRO É PRETO OU MARROM. MATERIAL A PROVA D'AGUA COM GRANDE RESISTÊNCIA. NÃO SERÁ ACEITO MATERIAL COM REVESTIMENTO EM FORMICA OU BAIXA PRESSÃO. INJETADOS, ALUMÍNIO OU AÇO. AS BORDAS NÃO DEVEM CONTER ACABAMENTO EM VERNIZ, SELADORA OU FITA DE BORDA, DEVE SER ATRAVÉS DE POLIMENTO. A SUA LAMINAÇÃO DAS DUAS FACES DEVE SER REALIZADO POR MAQUINAS ESPECIFICAS, GARANTIDO QUE NÃO TENHA MANUTENÇÃO DE DESCOLAMENTO DE SEUS REVESTIMENTOS. DENSIDADE DE NO MÍNIMO 1200 KG/M³. A SUA FIXAÇÃO É ATRAVÉS DE PARAFUSO M6 E NO MÍNIMO 03 BUCHAS METÁLICAS CRAVADAS EM SUA FACE INFERIOR. A PRANCHETA RECEBE COMO SUPORTE UM TUBO CIRCULAR DOBRADO CUJA MEDIDA É 1" X 3,00 MM, QUE DA TODA ESTRUTURAÇÃO NECESSARIA A PRANCHETA. GRADIL PORTA LIVROS COMPOSTO POR, NO MÍNIMO, 09 MACIÇOS CILÍNDRICOS DISPOSTOS NO SENTIDO LONGITUDINAL COM APARAS E REFORÇOS TRANSVERSAIS SENDO SEUS MATERIAIS MACIÇOS DE DIÂMETRO MÍNIMO DE 6,0 MM E UNIDOS ENTRE SI PELO SISTEMA METAL INERT GAS. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA À PÓ, ATRAVÉS DO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DOS COMPONENTES METÁLICOS, POR PINTURA À PÓ, ATRAVÉS DO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTATICA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA A 200 C, NO MÍNIMO ESTRUTURA FIXA DOTADA DE 04 SAPATAS EM TERMOPLASTICO PARA EVITAR O ATRITO DO AÇO DOS TUBOS COM A SUPERFÍCIE DO PISO.			

SETUR-I
PREFEITURA DO RECIFE
FL. Nº 28

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

166	CADEIRA UNIVERSITÁRIA: CADEIRA PARA TREINAMENTO, COM PRANCHETA SENDO O ASSENTO MANUFATURADO A PARTIR DE ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA (MOLDADA), COM CARACTERÍSTICA DE POUCA OU NENHUMA CONFORMAÇÃO NA BASE DO ASSENTO PARA GARANTIR ALTERNÂNCIA POSTURAL E BORDA FRONTAL ARREDONDADA PARA NÃO PREJUDICAR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA DOS MEMBROS INFERIORES DO USUÁRIO. ESTRUTURADO EM PEÇA INJETADA EM ALTA PRESSÃO A PARTIR DE TERMOPLÁSTICO COPOLÍMERO, DO TIPO POLIPROPILENO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3,0 MM, COM ALETAS DE REFORÇO NA PARTE INFERIOR. CARENAGEM PARA CONTRA ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, DISPENSADO O USO DE PERFIS DE BORDA PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO, TAL CARENAGEM DE CONTRA ASSENTO APRESENTA ESPESSURA MÍNIMA PREDOMINANTE DE 2,0 MM E É DOTADA DE RESSALTOS NAS FURAÇÕES, AGINDO COMO BATENTES, DE MODO A DISPENSAR O USO DE ESPAÇADORES OU ARRUELAS PLÁSTICAS NAS FURAÇÕES. PARAFUSOS DE FIXAÇÃO EXTERNA SÃO DEVIDAMENTE EMBUTIDOS À CONTRA CAPA, NÃO FICANDO SALIENTES AO CONTRA ASSENTO. ASPECTOS DIMENSIONAIS DAS ESPUMAS: ASSENTO: LARGURA VARIANDO DE 435 A 500 MM, NO SENTIDO DA PARTE POSTERIOR PARA A BORDA FRONTAL, SENDO TAIS MEDIDAS AFERIDAS DESPREZANDO-SE OS RAIOS DE CURVATURA DOS CANTOS DA PEÇA, OU SEJA, AS TANGENTES DESTES RAIOS. PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE MÍNIMA, AO LONGO DO EIXO DE SIMETRIA LONGITUDINAL, DE 445 MM, ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE: 30 MM, NO MÍNIMO. ASSENTO ESTRUTURADO EM PEÇA INJETADA EM ALTA PRESSÃO A PARTIR DE TERMOPLÁSTICO COPOLÍMERO, DO TIPO POLIPROPILENO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE MM, COM ALETAS DE REFORÇO NA PARTE INFERIOR E DIMENSIONAIS MÍNIMOS DE LARGURA VARIANDO DE 425 À 495 MM, NO SENTIDO DA PARTE POSTERIOR PARA BORDA FRONTAL, SENDO TAIS MEDIDAS AFERIDAS DESPREZANDO-SE OS RAIOS DE CURVATURA DOS CANTOS DA PEÇA, OU SEJA, ÀS TANGENTES DESTES RAIOS.PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE MÍNIMA, AO LONGO DO EIXO DE SIMETRIA LONGITUDINAL, DE 440 MM. CARENAGEM PARA CONTRA ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, DISPENSADO O USO DE PERFIS DE BORDA PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO. TCARENAGEM DE CONTRA ASSENTO APRESENTA ESPESSURA MÍNIMA PREDOMINANTE DE 2,0 MM, PARA MELHOR ALOJAR O MECANISMO SINCRONIZADO E É DOTADA DE RESSALTOS NAS FURAÇÕES, AGINDO COMO BATENTES, DE MODO A DISPENSAR O USO DE ESPAÇADORES OU ARRUELAS PLÁSTICAS NAS FURAÇÕES. PARAFUSOS DE FIXAÇÃO EXTERNA SÃO DEVIDAMENTE EMBUTIDOS À CONTRA CAPA, NÃO FICANDO SALIENTES AO CONTRA ASSENTO. ENCOSTO DO TIPO ESPALDAR BAIXO, INJETADO EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO, DO TIPO COPOLÍMERO, SENDO A MAIOR PARTE DE SUA ÁREA ÚTIL (FRONTAL) COM TEXTURA, PARA MELHORAR A ADERÊNCIA DAS COSTAS DO USUÁRIO COM O ENCOSTO DO MÓVEL, PROMOVENDO MELHOR FATOR CONFORTO EM FUNÇÃO DA MELHOR ESTABILIDADE PROPORCIONADA POR ESSA CARACTERÍSTICA. TAL TEXTURA MESCLA-SE COM UMA FAIXA LISA NA PARTE MEDIANA DO ENCOSTO, NO SENTIDO TRANSVERSAL. POSSUI UM NÚMERO MÍNIMO DE 100 RESPIRADORES QUE MELHORAM A TROCA TÉRMICA DO USUÁRIO COM O AMBIENTE (PERSPIRAÇÃO). O ENCOSTO É INTERLIGADO À ESTRUTURA FIXA DA CADEIRA POR MEIO DOS BRAÇOS, FORMADOS A PARTIR DO PROLONGAMENTO DOS TUBOS DA ESTRUTURA. O ENCOSTO PROVIDO DE CONFORMAÇÃO NO FORMATO DE APOIOS DE BRAÇO, INJETADOS A PARTIR DA PRÓPRIA MATRIZ DE PRODUÇÃO, DE MODO A FORMAR DOIS ALOJAMENCILÍNDRICOS PARA OS TUBOS DA ESTRUTURA FIXA QUE ESTRUTURAM OS APOIA BRAÇOS SENDO POSSÍVEL ENCONTRAR NA SUPERFÍCIE SUPERIOR DO APOIA BRAÇO MEDIDA DE 200 MM E A	2	980,00	1.960,00

	LARGURA DOS ALOJAMENTOS, EM SUAS SUPERFÍCIES SUPERIORES EXTERNAS, VARIANDO DE 35 A 52 MM. DIMENSIONAIS DO ENCOSTO: LARGURA ENTRE BRAÇOS (DISTANCIA INTERNA EM OS APOIA BRAÇOS): ENTRE 450 E 500 MM LARGURA EXTERNA DO ENCOSTO: MÍNIMO DE 570 MM EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO, MEDIDA AO LONGO DO EIXO DE SIMETRIA DA PEÇA, ENTRE 340 E 380 MM. ESTRUTURA METÁLICA FIXA, DO TIPO TRAPEZOIDAL. MANUFATURADA A PARTIR DE TUBO DE AÇO CARBONO DE DIÂMETRO MÍNIMO DE 25,40 E ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE DE 1,90 MM, COM SISTEMA DE FIXAÇÃO DO ASSENTO TAMBEM EM TUBOS DE AÇO NA MESMA MEDIDA E TRAVESSA ESTRUTURAL DE REFORÇO QUE INTERLIGA A PARTE TRASEIRA DA ESTRUTURA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 5,00 MM, SENDO QUE O ENCOSTO É SUSTENTADO PELO PROLONGAMENTO DE DUAS HASTES TUBULARES VERTICAIS DA ESTRUTURA, EM SUA PORÇÃO POSTERIOR, DISPOSTAS PARALELAMENTE E ACOPLADAS INTERNAMENTE A ALOJAMENTOS CILÍNDRICOS MOLDADOS NA MATRIZ DE INJEÇÃO DO ENCOSTO, EM SUA PORÇÃO POSTERIOR. PRANCHETA DO TIPO ESCAMOTEÁVEL E ANTI PÂNICO COM OPÇÃO PARA DESTRO CANHOTO CONFECCIONADO POR MATERIAL NÃO POROSO, NÃO RETEM SUJEIRA E DIFICULTA A PROLIFERAÇÃO DE BACTÉRIAS. COMPOSTO POR FUNDIÇÃO DE CAMADAS. SEU CENTRO É PRETO OU MARROM. MATERIAL À PROVA D'AGUA COM GRANDE RESISTÊNCIA. NÃO SERÁ ACEITO MATERIAL COM REVESTIMENTO EM FÓRMICA OU BAIXPRESSÃO. INJETADOS, ALUMÍNIO OU AÇO. AS BORDAS NÃO DEVEM CONTER ACABAMENTO EM VERNIZ. SELADORA OU FITA DE BORDA, DEVE SER ATRAVES DE POLIMENTO. A SUA LAMINAÇÃO DAS DUAS FACES DEVE SER REALIZADO POR MAQUINAS ESPECIFICAS. GARANTIDO QUE NÃO TENHA MANUTENÇÃO DE DESCOLAMENDE SEUS REVESTIMENTOS. DENSIDADE DE NO MÍNIMO 1200 KG/M³. A SUA FIXAÇÃO É ATRAVÉS DE PARAFUSO M6 E NO MÍNIMO 04 BUCHAS METÁLICAS CRAVADAS EM SUA FACE INFERIOR. O MECANISMO ESCAMOTEÁVEL DA PRANCHETA QUE É FIXO POR DOIS PARAFUSOS À ESTRUTURA, APRESENTA-SE COMPOSTO DE UM BRAÇO MANUFATURADO EM BARRA CILÍNDRICA TREFILADA DE AÇO CARBONO SAE 1008/1020, MACIÇO, QUE SUSTENTA UM DISPOSITIVO ANTI PÂNICO DE PRANCHETA CONFECCIONADO COM COMPONENTES INJETADOS EM LIGA DE ALUMÍNIO QUE PROPORCIONAM DOIS GIROS QUANDO HÁ UM ESBARRO NA PRANCHETA QUE ENSEJA O SEU DESARME CONSEQUENTE ESCAMOTEAMENTO, LIBERANDO CIRCULAÇÃO PARA O USUÁRIO. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DOS COMPONENTES EM AÇO DO MECANISMO DE PRANCHETA, EXCETO PARAFUSOS E PORCAS QUE SÃO ZINCADOS, POR PINTURA À PÓATRAVÉS DO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA À 200 C, NO MÍNIMO. COMPONENTES EM ALUMÍNIO NÃO PINTADOS. ESTRUTURA FIXA DOTADA DE 04 SAPATAS EM TERMOPLÁSTICO PARA EVITAR O ATRITO DO AÇO DOS TUBOS COM A SUPERFÍCIE DO PISO. GRADIL PORTA LIVROS COMPOSTO POR, NO MÍNIMO, 04 MACIÇOS CILÍNDRICOS DISPOSTOS NO SENTIDO LONGITUDINAL COM APARAS E REFORÇOS TRANSVERSAIS SENDO SEUS MATERIAIS MACIÇOS DE DIÂMETRO MÍNIMO DE 6,0 MM E UNIDOS ENTRE SI PELO SISTEMA METAL INERT GAS. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA À PÓ, ATRAVÉS DO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA. ESTRUTURA FIXA DOTADA DE 04 SAPATAS EM TERMOPLÁSTICO PARA EVITAR O ATRITO DO AÇO DOS TUBOS COM A SUPERFÍCIE DO PISO.			
	GRUPO 5			
174	MESA DE CENTRO DE VIDRO: ESTRUTURA EM TUBO DE ALUMÍNIO QUADRADO 25 X 25 MM, COM ACABAMENTO POLIDO VIDRO CRISTAL COM ESPESSURA DE 8 MM. TAMPO FIXO POR VENTOSAS DE SILICONE TRANSPARENTE. MEDIDAS: 1200 X 600 X 350 MM.	26	2.200,00	57.200,00

SETUR/ PREFEITURA DO RECIFE
FL Nº 29

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

175	MESA LATERAL DE VIDRO: ESTRUTURA EM TUBO DE ALUMÍNIO QUARADO 25 X 25 MM, COM ACABAMENTO POLIDO VIDRO CRISTAL COM ESPESSURA DE 8 MM, TAMPO FIXO POR VENTOSAS DE SILICONE TRANSPARENTE. MEDIDAS: 600 X 600 X 550 MM.	15	1.790,00	26.850,00
176	MESA DE CENTRO DE MADEIRA: MEDIDAS: 1200 X 600 X 350 MM. BASE EM FORMATO DE CAIXA, SENDO 4 PÉS E 8 TRAVESSAS, TODAS AS PEÇAS SENDO UNIDAS POR SOLDA MIG E ACABAMENTO POLIDO. TAMPOS CONFECCIONADO EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL (A DEFINIR PELO REQUISITANTE), COM 43 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,50 MM.TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVERÃO SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200º C.	17	1.690,00	28.730,00
177	MESA LATERAL DE MADEIRA: MEDIDAS: 600 X 600 X 550 MM. BASE EM FORMATO DE CAIXA, SENDO 4 PÉS E 8 TRAVESSAS, TODAS AS PEÇAS SENDO UNIDAS POR SOLDA MIG E ACABAMENTO POLIDO. TAMPOS CONFECCIONADO EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL, COM 43 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,50 MM.TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVERÃO SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200º C.	18	695,00	12.510,00
	VALOR TOTAL DA ATA			6.360.740,00

3. VALIDADE DA ATA

3.1. A validade da Ata de Registro de Preços será de 12 meses, a partir da sua assinatura, não podendo ser prorrogada.

3.2.

4. REVISÃO E CANCELAMENTO

4.1. A Administração realizará pesquisa de mercado periodicamente, em intervalos não superiores a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados nesta Ata.

4.2. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo à Administração promover as negociações junto ao(s) fornecedor(es).

4.3. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Administração convocará o(s) fornecedor(es) para negociar(em) a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

4.4. O fornecedor que não aceitar reduzir seu preço ao valor praticado pelo mercado será liberado do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.

4.4.1. A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.

4.5. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:

4.5.1. liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e

4.5.2. convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

4.6. Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação desta ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

4.7. O registro do fornecedor será cancelado quando:

4.7.1. descumprir as condições da ata de registro de preços;

4.7.2. não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

4.7.3. não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou

4.7.4. sofrer sanção administrativa cujo efeito torne-o proibido de celebrar contrato administrativo, alcançando o órgão gerenciador e órgão(s) participante(s).

4.8. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos itens 5.7.1, 5.7.2 e 5.7.4 será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

4.9. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:

4.9.1. por razão de interesse público; ou

4.9.2. a pedido do fornecedor.

5. CONDIÇÕES GERAIS

5.1. As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.

5.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93.

5.3. A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, será anexada a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 11, §4º do Decreto n. 7.892, de 2014.

SETUR-L
PREFEITURA DO RECIFE
FL Nº 30

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

5.4. Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 01 (uma) via, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes.

São Paulo, 23 de maio de 2019.

WAGNER GOMES DE ARAUJO Cel Int
ORDENADOR DE DESPESAS

FRANCISCO FLENILTON DE MOURA MENDES
F.K MOVEIS COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES EIRELI

SETUR-L
PREFEITURA D
RECIFE
FL. Nº 31

SETUR-L
PREFEITURA DO
RECIFE
FL. Nº 32

GRUPAMENTO DE APOIO DE MANAUS

RETIFICAÇÃO

No Extrato de Termo Aditivo Nº 4/2019 publicado no D.O. de 21/05/2019 , Seção 3, Pág. 96.
Onde se lê: Vigência: 20/05/2019 a 20/05/2020
Leia-se : Vigência: 20/07/2019 a 20/07/2020

(SICON - 23/05/2019) 120630-00001-2019NE800116

AVISO DE LICITAÇÃO
CONCORRÊNCIA Nº 1/2019 - UASG 120630

Nº Processo: 67600009688201832. Objeto: Contratação de empresa especializada na execução de obras para a construção de muro no Destacamento de Controle do Espaço Aéreo de São Gabriel da Cachoeira, em proveito do Cindacta IV, mediante o regime empreitada por preço unitário, conforme especificações constantes no Edital e anexos.. Total de Itens Licitados: 1. Edital: 24/05/2019 das 09h00 às 12h30 e das 13h30 às 16h30. Endereço: Av Rodrigo Otavio, 430 - Crespo, Crespo - Manaus/AM ou www.comprasgovernamentais.gov.br/edital/120630-3-00001-2019. Entrega das Propostas: 01/07/2019 às 10h00. Endereço: Av Rodrigo Otavio, 770 - Crespo, Crespo - Manaus/AM.

FLAVIO GARCIA NETTO MACHADO
Ordenador de Despesas

(SIASGnet - 23/05/2019) 120630-00001-2019NE802392

GRUPAMENTO DE APOIO DE NATAL

EXTRATO DE TERMO ADITIVO Nº 5/2019 - UASG 120015

Número do Contrato: 00001/2016, subrogado pelaUASG: 120015 - CENTRO DE LANCAMENTO DA BARREIRA DO INFERNO.
Nº Processo: 67703004117201519.
PREGÃO SISPP Nº 2/2016. Contratante: COMANDO DA AERONAUTICA -.CNPJ Contratado: 70320304000111. Contratado : GOMES & VIEIRA LTDA -.Objeto: Prorrogação dos prazos de execução e vigência do contrato por mais 12 (doze) meses. Fundamento Legal: Art. 57, inciso II, da Lei nº 8.666/93, bem como o reajustamento do valor da avença, conforme Cláusula 6º do contrato. Vigência: 23/05/2019 a 23/05/2020. Valor Total: R$53.734,44. Fonte: 250120320 - 2019NE800441. Data de Assinatura: 23/05/2019.

(SICON - 23/05/2019) 120631-00001-2019NE800835

GRUPAMENTO DE APOIO DE PIRASSUNUNGA

RESULTADO DE JULGAMENTO
PREGÃO Nº 1.005/2019

O Ordenador de Despesas do Grupamento de Apoio de Pirassununga torna público o Resultado de Julgamento das propostas de preços para Registro de Preços decorrente do Pregão nº 1005/2019, Processo nº 67513.001067/2019-71. Objeto: Contratação do serviço de instalação temporária de estruturas de apoio para realização de eventos institucionais e competições esportivas na Guarnição Aeronáutica de Pirassununga. Valor Global da Ata: R$ 61.664,80. Vigência: 17/05/2019 a 17/05/2020. Os fornecedores bem como os respectivos valores de seus itens homologados estão disponíveis para consulta no site "www.comprasgovernamentais.gov.br", no menu Consulta > Compras Governamentais > Atas > Atas de Pregão.

Ten Cel Int DAVID DE ANDRADE PEREIRA
Ordenador de Despesas

(SIDEC - 23/05/2019) 120626-00001-2019NE800401

AVISO DE LICITAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 9/2019 - UASG 120626

Nº Processo: 67513003009201981. Objeto: Contratação de curso tipo CELTA (CERTIFICATE IN ENGLISH TEACHING TO SPEAKERS OF OTHER LANGUAGES) para formação e certificação de instrutores, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas no edital e seus anexos.. Total de Itens Licitados: 1. Edital: 24/05/2019 das 08h00 às 12h00 e das 13h30 às 16h30. Endereço: Estrada de Aguaí, S/nº, - Pirassununga/SP ou www.comprasgovernamentais.gov.br/edital/120626-5-00009-2019. Entrega das Propostas: a partir de 24/05/2019 às 08h00 no site www.comprasnet.gov.br. Abertura das Propostas: 05/06/2019 às 09h00 no site www.comprasnet.gov.br. Informações Gerais: .

DAVID DE ANDRADE PEREIRA
Ordenador de Despesas

(SIASGnet - 23/05/2019) 120626-00001-2019NE800401

GRUPAMENTO DE APOIO DE RECIFE

AVISO DE LICITAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 28/2019 - UASG 120632

Nº Processo: 67230019183201912. Objeto: Registro de preços para eventual prestação de serviços de manutenção predial. Total de Itens Licitados: 1318. Edital: 24/05/2019 das 08h00 às 17h00. Endereço: Av Armindo Moura - 500 - Boa Viagem, Boa Viagem - Recife/PE ou www.comprasgovernamentais.gov.br/edital/120632-5-00028-2019. Entrega das Propostas: a partir de 24/05/2019 às 08h00 no site www.comprasnet.gov.br. Abertura das Propostas: 10/06/2019 às 08h00 no site www.comprasnet.gov.br.

MARCELO FERREIRA PEDRO
Ordenador de Despesas

(SIASGnet - 23/05/2019) 120632-00001-2019NE800126

GRUPAMENTO DE APOIO DE SANTA MARIA

EXTRATO DE REGISTRO DE PREÇOS

ESPÉCIE 1: Ata do Sistema de Registro de Preço nº 08/GAP-SM/2019, Processo 67205.000197/2019-70. Unidade: GRUPAMENTO DE APOIO DE SANTA MARIA (GAP-SM); Objeto: Registro de preços, pelo prazo de 12 (doze) meses, para eventual aquisição de Gêneros de Padaria, em proveito do GAP-SM, conforme descrito na ASRP. Empresas vencedoras: 05.274.036/0001-87 - VIA QUALITA SUPERMERCADO LTDA, valor R$ 60.144,00; 10.305.273/0001-06 - PADARIA DONA HELENA EIRELI, valor R$ 313.516,00; 15.421.124/0001-18 - VIA PANTANEIRA EVENTOS SERVICOS E COMERCIO EIRELI, valor R$ 40.140,00; 28.337.943/0001-23 - CA COMERCIO DE ALIMENTOS EIRELI, valor R$ 101.613,00. Atas disponíveis em www.comprasgovernamentais.gov.br.

AVISO DE PENALIDADE

O Chefe do Grupamento de Apoio de Santa Maria, usando da competência que lhe foi delegada pela Portaria nº 1.337/GC1, de 11 de setembro de 2017, publicada na seção 2 do Diário Oficial da União nº 175 de 12 de setembro de 2017, em conformidade disposto no art. 47, incisos V e XIX, do Regulamento de Administração da Aeronáutica (RADA), aprovado pela Portaria nº 678/GC3 de 30 de abril de 2019, e tendo em vista os fatos apurados no Processo Administrativo de Apuração de Irregularidades (PAAI) nº 007/ARC/GAP-SM/2018, constante do Processo Administrativo de Gestão nº 249/BASM/2016, NUP 67273.008379/2016-32, resolve:

Art. 1º Aplicar sanções administrativas à empresa AXG CONSTRUÇÕES E REFORMAS EIRELI - EPP, CNPJ: 15.656.953/0001-80 nas modalidades de MULTA MORATÓRIA no valor de R$ 1.457,70 (um mil quatrocentos e cinquenta e sete reais e setenta centavos) e IMPEDIMENTO DE LICITAR E CONTRATAR COM A UNIÃO pelo prazo de 30 (trinta) dias, com fulcro nos itens 16.2.2 e 16.2.6 do Termo de Referência do Edital de Pregão Eletrônico nº 054/2016 c/c art. 86 da Lei 8.666/1993 e art. 7º da Lei nº 10.520/2002. A aplicação das sanções se da em razão do cometimento de infrações previstas nos itens 12.1 e 16.1.2 do Termo de Referência do edital do certame - Inexecução de obrigação assumida em decorrência da Nota de Empenho nº 2017NE800155. Procedimento em que foi oportunizada à empresa a mais ampla defesa e observado o contraditório em todas as etapas, em consonância com o que estabelecem o inciso LV do artigo 5º da Constituição Federal e a Lei 9.784 de 29 de janeiro de 1999.

Ten Cel Av MARCOS AFONSO DE CARVALHO QUINTELLA
Ordenador de Despesas

GRUPAMENTO DE APOIO DE SÃO PAULO

EXTRATO DE REGISTRO DE PREÇOS

Registrador: Grupamento de Apoio de Sao Paulo - GAP-SP. Modalidade: Prego Eletronico n 56/GAP-SP/2019. Objeto: Aquisição de mobiliário. Ata de Registro de Preços n 341/GAP-SP/2019, F.K MOVEIS COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES EIRELI, CNPJ 03.963.184/0001-83, R$ 6.360.740,00. Ata de Registro de Preços n 342/GAP-SP/2019, ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTACOES EIRELI, CNPJ 23.821.029/0001-30, R$ 11.369.087,00, valor do grupo 1 e 11. Validade do Registro de Preços: 12 meses a contar de 23 MAI 2019.

EXTRATO DE TERMO ADITIVO Nº 4/2019

Número do Contrato 010/2015, subrogado pela UASG 120062-BASE AÉREA DE SÃO PAULO. Nº Processo: 67263.000443/2015-75. Cedente: Base Aérea de São Paulo CNPJ 00.394.429/0218-84. Cessionária: ALEXANDRE DE SOUZA E SILVA - ME. CNPJ 06.272.642/0001-26. Objeto: Cessão de uso, a título oneroso, de uma área medindo 16,00 m² (dezesseis metro quadrados), situada nas dependências proximo ao local do prédio do Comando da Base Aérea de São Paulo, imóvel de propriedade da União, localizado na Av. Monteiro Lobato, 6365, Cumbica, CEP 07184-000, Guarulho-SP. Fundamento Legal: Art. 61, Paaagrafo Único, da Lei 8.666/93. Vigência: 04/05/2019 a 04/05/2020. Valor Total: R$ 6.144,96. Data de assinatura: 04/05/2019.

AVISO DE SUSPENSÃO
PREGÃO Nº 71/2019

Comunicamos a suspensão da licitação supracitada, publicada no D.O.U em 21/05/2019 . Objeto: Pregão Eletrônico - Aquisição de tintas e material de pintura para a Prefeitura de Aeronáutica de São Paulo.

WAGNER GOMES DE ARAUJO
Chefe do Grupamento de Apoio de São Paulo

(SIDEC - 23/05/2019) 120633-00001-2019NE800388

AVISO DE LICITAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 61/2019 - UASG 120633

Nº Processo: 67267017074201943. Objeto: Contratação de serviço de barbearia como atividade de apoio, mediante cessão de uso. Total de Itens Licitados: 1. Edital: 24/05/2019 das 08h30 às 11h30 e das 13h30 às 15h30. Endereço: Av Olavo Fontoura, 1300 - Santana, Sp, - São Paulo/SP ou www.comprasgovernamentais.gov.br/edital/120633-5-00061-2019. Entrega das Propostas: a partir de 24/05/2019 às 08h30 no site www.comprasnet.gov.br. Abertura das Propostas: 05/06/2019 às 10h00 no site www.comprasnet.gov.br. Informações Gerais: .

WAGNER GOMES DE ARAUJO
Ordenador de Despesas

(SIASGnet - 23/05/2019) 120633-00001-2019NE800153

GRUPAMENTO DE APOIO DO DISTRITO FEDERAL

EXTRATO DE CONTRATO Nº 9/2019 - UASG 120625

Nº Processo: 67012000957201825.
PREGÃO SISPP Nº 1/2019. Contratante: COMANDO DA AERONAUTICA -.CNPJ Contratado: 03496338000174. Contratado : REALMAK SERVICOS E COMERCIO EIRELI.Objeto: Contratação de empresa especializada na prestação de serviços continuados de manutenção preventiva e corretiva em centrais de ar condicionado, bem como em aparelhos tipo split, tipo janela e tipo teto, com reposição de peças, que serão prestados nas condições estabelecidas no Termo de Referência, anexo do Edital. Fundamento Legal: Art 57, Inciso II da Lei nº 8.666/93, Lei 10.520/02 e MCA 172-3 do Módulo 16 da SEFA. Vigência: 02/05/2019 a 02/05/2020. Valor Total: R$59.899,92. Fonte: 250120377 - 2019NE800700. Data de Assinatura: 02/05/2019.

(SICON - 23/05/2019) 120625-00001-2019NE800262

GRUPAMENTO DE APOIO DO GALEÃO

AVISO DE LICITAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 17/2019 - UASG 120645

Nº Processo: 67107018540201941. Objeto: Aquisição de ventilador para o CAE. Total de Itens Licitados: 1. Edital: 24/05/2019 das 08h00 às 12h00 e das 13h00 às 16h00. Endereço: Est Alfredo Rocha - 495 - Galeão, - Rio de Janeiro/RJ ou www.comprasgovernamentais.gov.br/edital/120645-5-00017-2019. Entrega das Propostas: a partir de 24/05/2019 às 08h00 no site www.comprasnet.gov.br. Abertura das Propostas: 05/06/2019 às 09h00 no site www.comprasnet.gov.br. Informações Gerais: .

ALEXANDRE SANCHES DA SILVA
Ordenador de Despesas

(SIASGnet - 23/05/2019) 120645-00001-2019NE800001

AVISO DE LICITAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 18/2019 - UASG 120645

Nº Processo: 67107017856201915. Objeto: Aquisição de material para a emissão de cédulas de identidade. Total de Itens Licitados: 1. Edital: 24/05/2019 das 08h00 às 12h00 e das 13h00 às 16h00. Endereço: Est Alfredo Rocha - 495 - Galeão, - Rio de Janeiro/RJ ou www.comprasgovernamentais.gov.br/edital/120645-5-00018-2019. Entrega das Propostas: a partir de 24/05/2019 às 08h00 no site www.comprasnet.gov.br. Abertura das Propostas: 05/06/2019 às 09h00 no site www.comprasnet.gov.br. Informações Gerais: .

ALEXANDRE SANCHES DA SILVA
Ordenador de Despesas

(SIASGnet - 23/05/2019) 120645-00001-2019NE800001

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILAÇA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 5c04dd8c-aeb7-4f36-8cfd-a51a57e1c839

SETUR-L
PREFEITURA DO RECIFE
FL. Nº 03

GGLIC
Prefeitura do Recife
FL.Nº 01

PREFEITURA DO RECIFE
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO
Unidade de Compras Almoxarifado e Patrimônio – UCAP

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 0bb68303-162f-45a5-aaae-2280b66f6e4b

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 052/2018
PROCESSO LICITATÓRIO Nº 020/2018
PREGÃO ELETRÔNICO N° 020/2018
BB nº 737.001 – CELIRC

1 - TERMOS DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

PREÂMBULO

Aos 21 dias do mês de Novembro do ano de dois mil e dezoito, em Cidade do Recife/PE, a Prefeitura do Recife - Secretaria de Educação, neste ato representado por **Diretora Executiva de Gestão Rede, da Secretaria de Educação, Sra. MARIA JOSÉ DA SILVA COSTA**, Brasileira, Casada, Professora, inscrita no CPF: 868.787.274-72, portadora da cédula de identidade nº 50.906-440 SDS/PE, resolve, tendo em vista o resultado do Pregão Eletrônico n.º *020/2018* CELIRC firmar a Ata de Registro de Preços n.º 052/2018 para registrar preços com a empresa cuja proposta foi classificada em primeiro lugar no certame, atendendo as condições, sujeitando-se as partes às normas: Leis Federais nº 10.520/2002 e 8.666/1993 e Decretos Municipais nº 22.592/2007 e 27.070/2013.

1. OBJETO

1.1. O objeto desta Ata é o Registro de Preços para aquisição de **MOBILIÁRIO ESCOLAR E ADMINISTRATIVO**, conforme especificações constantes do Pregão Eletrônico n.º *020/2018* CELIRC.

2. PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

2.1. Os preços, as especificações e quantitativos dos Bens e dos Serviços Correlatos registrados são os definidos no Anexo I a esta Ata.

2.2. O preço registrado e a indicação dos respectivos fornecedores serão divulgados pelo Gerenciador e ficarão disponibilizados durante a vigência da Ata de Registro de Preços.

3. VALIDADE DA ATA

3.1. O prazo de validade da presente ata é de *12 (doze) meses*, contados a partir da data de sua assinatura.

SETUR-I
PREFEITURA DO RECIFE
FL. Nº 04

GGLIC
Prefeitura
do Recife
FL.Nº 02

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 0bb68303-f62f-45a5-aaac-2280b66f6a4b

4. PARTICIPANTES DA ATA

4.1. Esta Ata de Registro de preços será gerenciada pela Secretaria de Educação, mas poderá ser utilizada por outros interessados, desde que autorizados pelo Gerenciador.

4.2. Os Participantes deverão informar Gerenciador, quando de sua ocorrência, a recusa do fornecedor em atender às condições estabelecidas em edital, firmadas na Ata de Registro de Preços, as divergências relativas à entrega, as características e origem dos bens licitados e a recusa do mesmo em assinar contrato para fornecimento ou prestação de serviços.

5. CONTRATAÇÕES

5.1. Sob pena de incorrer nas penalidades previstas abaixo e observados os quantitativos máximos definidos na Cláusula 2.1, o Fornecedor se obriga a assinar os futuros Contratos decorrentes desta Ata, no prazo máximo de 05 (cinco) dias a partir da convocação.

5.2. Quando das contratações decorrentes do registro de preços, deverá ser respeitada a ordem de classificação das empresas constantes da Ata; e

5.3. Os Participantes do Registro de Preços deverão, quando da necessidade de contratação, recorrerem ao Gerenciador da Ata de Registro de Preços, para que este proceda à indicação do fornecedor e respectivos preços a serem praticados.

5.4. A existência de preços registrados não obriga as contratações que deles poderão advir, facultando-se a realização de licitação específica para a aquisição pretendida, sendo assegurada ao beneficiário do registro a preferência de fornecimento em igualdade de condições.

5.5. Caberá ao fornecedor beneficiário da Ata de Registro de Preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento, independentemente dos quantitativos registrados em Ata, desde que este fornecimento não prejudique as obrigações anteriormente assumidas.

5.6. A contratação com os fornecedores registrados, após a indicação pelo órgão gerenciador do registro de preços, será formalizada pelo órgão interessado, por intermédio de instrumento contratual.

SETUR-L
PREFEITURA DO RECIFE
FL. Nº 06

GGLIC
Prefeitura
do Recife
FL.Nº 03

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 0bb68303-f62f-45a5-aaae-2280b66f6a4b

6. CONDIÇÕES GERAIS DO FORNECIMENTO

6.1. As condições gerais do fornecimento dos Bens e da prestação dos Serviços Correlatos, os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações do Contratante e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições das futuras contratações, encontram-se definidos no Contrato.

7. GERENCIAMENTO DA ATA

7.1. O gerenciamento desta Ata de Registro de Preços caberá ao Gerenciador, que se obriga a:

(a) Efetuar controle do fornecedor, dos preços, e dos serviços registrados;

(b) Notificar o fornecedor para assinatura do contrato;

(c) Rever os preços registrados, a qualquer tempo, em decorrência da redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve os custos dos bens registrados;

(d) Fiscalizar o cumprimento das condições ajustadas na presente Ata;

(e) Aplicar as penalidades por descumprimento do pactuado nesta Ata de Registro de Preços.

8. CANCELAMENTO DO REGISTRO DE PREÇOS

8.1. O fornecedor terá seu registro cancelado quando:

(a) Descumprir as condições da Ata de Registro de Preços;

(b) Não retirar a respectiva nota de empenho ou instrumento equivalente, no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

(c) Não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese de este se tornar superior àqueles praticados no mercado; e

(d) Tiver presentes razões de interesse público.

8.2. O cancelamento de registro, nas hipóteses previstas, assegurados o contraditório e a ampla defesa, será formalizado por despacho da autoridade competente do órgão gerenciador.

8.3. O fornecedor poderá solicitar o cancelamento do seu registro de preço na ocorrência de fato superveniente que venha comprometer a perfeita execução contratual, decorrentes de caso fortuito ou de força maior devidamente comprovado.

SETUR/
PREFEITURA DO
RECIFE
FL. Nº 06

GGLIC
Prefeitura
do Recife
FL.Nº 04

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 0bb68303-f62f-45a5-aaae-2280b66f6a4b

8.4. A comunicação do cancelamento do preço registrado do fornecedor ou prestador de serviços, nas hipóteses previstas neste item será feita por escrito.

9. PENALIDADES

9.1. O descumprimento total ou parcial das obrigações assumidas pelo fornecedor, sem justificativa aceita pelo órgão ou entidade usuário, resguardados o devido processo e a prévia defesa, poderá acarretar, isolada ou cumulativamente, nas seguintes sanções.

(a) Advertência.

(b) Multa, nos seguintes termos:

b.1) pelo atraso no fornecimento executado, em relação ao prazo estipulado, de 1% (um por cento) do valor do fornecimento, por dia decorrido, até o limite de 10% (dez por cento);

b.2) pela recusa em executar o fornecimento, caracterizada em 10 (dez) dias após o vencimento do prazo estipulado, de 10% (dez por cento) do valor do fornecimento ou serviço;

b.3) pela demora em corrigir falha no fornecimento ou em substituir o material, a contar do segundo dia da data da notificação da rejeição: 0,3% (zero vírgula três por cento) do valor do contrato, por dia decorrido;

b.4) pela recusa em corrigir as falhas no fornecimento ou em substituir o material, entendendo-se como recusa o não fornecimento ou substituição do material, nos 5 (cinco) dias que se seguirem à data da rejeição: 10% (dez por cento) do valor do contrato;

b.5) pelo não cumprimento de qualquer condição fixada na Lei Federal nº 8.666/93, ou no instrumento convocatório e não abrangida nos incisos anteriores: 2% (dois por cento) do valor da parcela a ser cumprida, para cada evento.

(c) Suspensão temporária do direito de participar de licitação e de fornecer à Administração Pública, por prazo de até 2 (dois) anos.

(d) Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a licitação pública enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação, que será concedida sempre que o fornecedor ressarcir a Administração pelos prejuízos pelos resultantes ou depois de decorridos o prazo da sanção aplicado com subitem anterior.

O valor da multa, aplicada após o regular processo administrativo, será descontado de pagamentos eventualmente devidos pelo Município do Recife ao fornecedor ou cobrado judicialmente.

As sanções previstas nas alíneas "a", "c" e "d" desta cláusula poderão ser aplicadas, cumulativamente ou não, à pena de multa.

GERAL PREFEITURA DO RECIFE FL. Nº 07
GGLIC Prefeitura do Recife FL.Nº 05

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 0bb68303-f62f-45a5-aaae-2280b66f6a4b

As sanções previstas nos itens "c" e "d" desta cláusula também poderão ser aplicadas ao fornecedor que tenha sofrido condenação definitiva por fraudar recolhimento de tributos, praticar ato ilícito visando frustrar os objetivos da licitação ou demonstrar não possuir idoneidade para contratar com a Administração.

Decorrido o prazo de defesa sem que o fornecedor se pronuncie ou se for considerada procedente a multa, o mesmo será notificado a recolher ao erário municipal o valor devido, no prazo de 03 (três) dias úteis, a contar da notificação pela autoridade competente. Uma vez recolhida a multa, e na hipótese de vir o fornecedor a lograr êxito em recurso que apresentar, o contratante devolverá a quantia recolhida, no prazo de 05 (cinco) dias úteis.

9.2. A aplicação das sanções acima não exclui a possibilidade de aplicações de outras, previstas em Lei, inclusive responsabilização do fornecedor por eventuais perdas e danos.

10. FRAUDE E CORRUPÇÃO

10.1 O Banco exige de todos os Mutuários (incluindo beneficiários de empréstimos por ele concedidos), bem como dos Licitantes, fornecedores, empreiteiros e seus agentes (nomeados ou não), seu pessoal, subcontratados, prestadores de serviços ou fornecedores de insumos, no âmbito de projetos financiados pelo Banco, a observância dos mais elevados padrões de ética durante a Licitação e a execução desses contratos[1]. De acordo com essa política, o Banco:

(a) Define, para os fins dessa cláusula, as expressões abaixo, da seguinte forma:

i) "**prática corrupta**[2]" significa oferecer, dar, receber ou solicitar, direta ou indiretamente, qualquer coisa de valor para influenciar indevidamente as ações de terceiros; "**prática fraudulenta**[3]" significa qualquer ato ou omissão, incluindo falsa declaração, que, de forma intencional ou irresponsável, induza em erro ou tente induzir em erro uma parte para obter um benefício financeiro ou não, ou para evitar uma obrigação;

ii) "**prática colusiva**[4]" significa uma combinação entre duas ou mais partes visando alcançar um fim indevido, inclusive influenciar indevidamente as ações de

[1] Neste contexto, qualquer ação tomada por um licitante, fornecedor, empreiteiro ou qualquer de seu pessoal, agentes, subcontratados, prestadores de serviços e/ou seus empregados para influenciar o processo de licitação ou a execução do contrato, buscando uma vantagem indevida, é imprópria.

[2] "*Terceiros*" refere-se a um agente público que atua no processo de licitação ou na execução do contrato. Nesse contexto, "agente público" inclui a equipe do Banco Mundial e os funcionários de outras organizações que examinam ou tomam decisões sobre a licitação.

[3] "*Parte*" refere-se a um agente público; os termos "*benefício*" e "*obrigação*" são relativos ao processo de licitação ou à execução do contrato; e o "*ato ou omissão*" objetiva influenciar o processo de licitação ou a execução do contrato.

[4] "*Partes*" refere-se aos participantes do processo de licitação (incluindo os agentes públicos) que tentam estabelecer preços em níveis artificiais e não-competitivos.

PREFEITURA DO RECIFE
FL. Nº 08

GGLIC
Prefeitura
do Recife
FL.Nº 05

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 0bb68303-f62f-45a5-aaac-2280b66fcadb

terceiros;

iii) "**prática coercitiva**[5]" significa prejudicar ou lesar, ou ameaçar prejudicar ou lesar, direta ou indiretamente, qualquer parte ou propriedade da parte para influenciar indevidamente as ações de uma parte.

iv) "**prática obstrutiva**" significa:

(a) Deliberadamente destruir, falsificar, alterar ou ocultar provas em investigações ou fazer declarações falsas a investigadores, com o objetivo de impedir materialmente uma investigação do Banco sobre alegações de uma prática de corrupção, fraude, coerção ou colusão; e/ou ameaçar, assediar ou intimidar qualquer parte para que esta não revele qualquer fato que seja de seu conhecimento em relação a questões relevantes para a investigação, ou para impedir que recorra à investigação ou a conduza, ou,

(b) Atos que objetivem impedir materialmente o exercício dos direitos de inspeção e auditoria do Banco, nos termos da cláusula 10.2. Abaixo;

(b) Rejeitará uma proposta de adjudicação se concluir que o licitante indicado se envolveu, de forma direta ou por meio de um agente, em prática corrupta, fraudulenta, colusiva, coercitiva ou obstrutiva ao concorrer ao contrato em questão;

(c) Declarará viciado o processo de aquisição e cancelará a parcela do empréstimo alocada a um contrato se, a qualquer momento, determinar que representantes do Mutuário ou de um beneficiário de qualquer parte dos recursos empréstimo envolveram-se em práticas corruptas, fraudulentas, colusivas, coercitivas ou obstrutivas durante o processo de licitação ou de execução do contrato em questão, sem que o Mutuário tenha adotado medidas oportunas e adequadas, satisfatórias ao Banco, para combater essas práticas quando de sua ocorrência, inclusive por falhar em informar tempestivamente o Banco no momento em que tomou conhecimento dessas práticas;

(d) Imporá sanções à pessoa física ou jurídica a qualquer tempo, em conformidade com seus procedimentos de sanções aplicáveis, incluindo declará-la inelegível publicamente, indefinidamente ou por prazo determinado, para (i) a adjudicação de um contrato financiado pelo Banco e (ii) ser um subempreiteiro, consultor, fabricante ou fornecedor ou prestador de serviço nomeado de uma empresa elegível a quem se está adjudicando um contrato financiado pelo Banco.

[5] *"Parte"* refere-se a um participante do processo de licitação ou da execução do contrato.

PREFEITURA DO RECIFE
FL. Nº 09

GGLIC
Prefeitura
do Recife
FL.Nº 07

10.2 Os Licitantes deverão permitir que o Banco inspecione quaisquer contas e registros e outros documentos referentes ao envio da Proposta e à execução do contrato e os submeta à auditoria por auditores indicados pelo Banco.

10.3 Os Licitantes deverão tomar conhecimento do teor da Cláusula 3 das Condições Gerais do Contrato.

11. SOLUÇÕES DE CONTROVÉRSIAS

11.1. O Foro de *Recife-PE* será o competente para dirimir quaisquer dúvidas que vierem a surgir no cumprimento das obrigações aqui estabelecidas.

E, por estarem justas e acordadas, as partes contratantes assinam o presente instrumento em três vias de igual teor e forma, na presença de duas testemunhas.

Recife, 21 de Novembro de 2018.

MARIA JOSÉ DA SILVA COSTA
DIRETORA EXECUTIVA DE GESTÃO REDE

FERNANDO LUIZ MARTINS DE SOUZA
F.L. MARTINS DE SOUZA DISTRIBUIDORA - EPP

TESTEMUNHAS:

1._____ 2._____

CPF/MFn.º_____ CPF/MFn.º_____

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 0bb68303-f62f-45a5-aaac-2280b66fcadb

GGLIC
Prefeitura
do Recife
FL.Nº 09

SETUR-L
PREFEITURA DO
RECIFE
FL. Nº 10

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 0bb68303-f62f-45a5-aaac-2280b66f6a4b

EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇO N° 052/2018

GERENCIADOR: SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

FORNECEDOR: F.L. MARTINS DE SOUZA DISTRIBUIDORA - EPP

OBJETO: O objeto desta Ata é o Registro de Preços para aquisição de **MOBILIÁRIO ESCOLAR E ADMINISTRATIVO**, conforme especificações constantes do Pregão Eletrônico n.º *020/2018* CELIRC.

MODALIDADE: Processo Licitatório nº 020/2018 - Pregão Eletrônico 020/2018 - BB n° 737.001

PRAZO: De 12 (doze) meses, contados da assinatura da Ata de Registro de Preços.

PREFEITURA DO RECIFE

SETUR-I
PREFEITURA DO RECIFE
FL. Nº 11

GGLIC
Prefeitura
do Recife
FL.Nº 09

PREFEITURA DO RECIFE
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO
Unidade de Compras Almoxarifado e Patrimônio – UCAP

2. PLANILHA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

Este documento é parte integrante da **Ata de Registro de Preços nº 052/2018**, celebrada entre o Município do Recife e a empresa **F.L. MARTINS DE SOUZA DISTRIBUIDORA - EPP**, cujos preços estão a seguir registrados, por item, em face da realização do **Processo Licitatório nº 020/2018 - Pregão Eletrônico 020/2018 - BB nº 737.001**

EMPRESA:	**CNPJ**
F.L. MARTINS DE SOUZA DISTRIBUIDORA - EPP	24.437.252/0001-40
ENDEREÇO:	**FONE/EMAIL:**
AV. PRESIDENTE GETÚLIO VARGAS, 692 - BAIRRO NOVO - OLINDA/PE C.E.P.: 53.030-010	(81) 3099-1010 EMAIL: fernandoluiz18@hotmail.com

LOTE 2

ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	CÓDIGO REDUZIDO	QUANT.	MARCA/ MODELO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	**ESTANTE DE AÇO** - COM 06 BANDEJAS. DIMENSÕES (A X P X L): (1,98M X 40CM X 92CM). CHAPA 26 / COLUNA 18. PESO MÁXIMO SUPORTADO EM CADA BANDEJA ATÉ 40KG. COR DEFINIDA NO TERMO DE REFERÊNCIA.	41616	3.000	DMK/ EST 06 PRAT	129,99	389.970,00
TOTAL LOTE 2						**R$ 389.970,00**

LOTE 3

ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	CÓDIGO REDUZIDO	QUANT.	MARCA/MODELO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	**ARQUIVO DE AÇO** - COM 04 GAVETAS PARA PASTA SUSPENSA, MEDINDO APROXIMADAMENTE 1,33M X 0,47CM X 0,57CM.	1436	3.000	DMK/ ARQ 4 GVTS	366,66	1.099.980,00
TOTAL LOTE 3						**R$ 1.099.980,00**
TOTAL GERAL DA ATA						**R$ 1.489.950,00**

MARIA JOSÉ DA SILVA COSTA
DIRETORA EXECUTIVA DE GESTÃO REDE

FERNANDO LUIZ MARTINS DE SOUZA
F.L. MARTINS DE SOUZA DISTRIBUIDORA – EPP

Recife, 21 de Novembro de 2018.

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 0bb68303-f62f-45a5-aaae-22801b66fe4b

SETUR
PREFEITU
RECIF
FL. Nº

154215
27/18

FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DO AMAPÁ
ATA DE REGISTRO DE PREÇOS
N.º 001/2019

A Fundação Universidade Federal do Amapá - UNIFAP, com sede no Estado do Amapá, na cidade de Macapá, inscrito(a) no CNPJ/MF sob o nº 34.868.257/0001-81, neste ato representado(a) pelo(a) Pró-reitor de Administração, **SELONIEL BARROSO DOS REIS**, nomeado(a) pela Portaria nº 1610 de 21 de setembro de 2018, publicada no D.O.U nº 184 de 24 de setembro de 2018, inscrito(a) no CPF sob o nº 209.005.202-30, portador(a) da Carteira de Identidade nº 644.814-SSP/AP, considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº 27/2018 processo administrativo n.º 23125.037899/2018-42, RESOLVE registrar os preços da(s) empresa(s) indicada(s) e qualificada(s) nesta ATA, de acordo com a classificação por ela(s) alcançada(s) e na(s) quantidade(s) cotada(s), atendendo as condições previstas no edital, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, no Decreto n.º 7.892, de 23 de janeiro de 2013, e em conformidade com as disposições a seguir:

1. DO OBJETO

1.1. A presente Ata tem por objeto o registro de preços para a eventual aquisição de mobiliário, especificado(s) no(s) grupos 1 e 2 do Termo de Referência, anexo I do edital de Pregão nº 27/2018, que é parte integrante desta Ata, assim como a proposta vencedora, independentemente de transcrição.

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

FORTLINE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA
CNPJ: 08.368.875/0001-52
Endereço: Avenida Estados Unidos, 1200 - Distrito Industrial - São Simão, SP - CEP: 14200-000
Telefone: (16) 3984-8040
E-mail: licitacoes@fortline.ind.br
Representante: ANTONIO DE JESUS FERNANDES RAMOS, **CPF:** 690.491.908-63, **RG:** 8.342.526-3-SSP/SP
Banco: Banco do Brasil **Agência:** 1398-6 **Conta Corrente:** 21100-1

	ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNIDADE DE MEDIDA	QUANTIDADE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
GRUPO 1	1	ARMÁRIO MEDIO COM 02 PORTAS	UND	403	R$ 1.000,00	R$ 403.000,00
	2	ARMÁRIO ALTO COM 02 PORTAS	UND	889	R$ 1.360,00	R$ 1.209.040,00
	3	ARMÁRIO EXTRA ALTO COM 02 PORTAS	UND	377	R$ 1.700,00	R$ 640.900,00
	4	ESTANTE ALTA COM 05 PRATELEIRAS	UND	280	R$ 4.500,00	R$ 1.260.000,00
	5	ARMÁRIO BAIXO COM 02 PORTAS	UND	630	R$ 700,00	R$ 441.000,00
	6	ARMÁRIO BAIXO COM 04 PORTAS	UND	179	R$ 1.424,00	R$ 254.896,00
	7	ARMÁRIO SUSPENSO PORTA BASCULANTE	UND	402	R$ 900,00	R$ 361.800,00
	8	QUADRO PARA PASTA SUSPENSA	UND	190	R$ 260,00	R$ 49.400,00
	9	GAVETEIRO VOLANTE 03 GAVETAS	UND	473	R$ 570,00	R$ 269.610,00
	10	GAVETEIRO VOLANTE 04 GAVETAS	UND	544	R$ 610,00	R$ 331.840,00
	11	GAVETEIRO FIXO 02 GAVETAS	UND	235	R$ 275,00	R$ 64.625,00
	12	GAVETEIRO FIXO 03 GAVETAS	UND	230	R$ 360,00	R$ 82.800,00
	13	MESA EM "L" 1200x1200	UND	551	R$ 1.130,00	R$ 622.630,00
	14	MESA EM "L" 1400x1400	UND	400	R$ 1.287,00	R$ 514.800,00
	15	MESA EM "L" 1600x1950	UND	140	R$ 1.850,00	R$ 259.000,00
	16	MESA EM "L" 1600x1600	UND	235	R$ 1.600,00	R$ 376.000,00
	17	MESA RETA 800x600	UND	597	R$ 605,00	R$ 361.185,00
	18	MESA RETA 1000x600	UND	500	R$ 630,00	R$ 315.000,00

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 0bb68303-f62f-45a5-aaae-2280b66f6a4b

SETUREL
PREFEITURA DO
RECIFE
FL. Nº

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 0bb68303-f62f-45a5-aaae-2280b66f6a4b

	19	MESA RETA 1200x600 COM 02 GAVETAS	UND	501	R$ 930,00	R$ 465.930,00
	20	MESA RETA 1200X600	UND	447	R$ 652,00	R$ 291.444,00
	21	MESA RETA 1400x600 COM 02 GAVETAS	UND	384	R$ 981,00	R$ 376.704,00
	22	MESA RETA 1600X700 COM 02 GAVETAS	UND	290	R$ 1.113,00	R$ 322.770,00
	23	MESA DE REUNIÃO 2700X1100 PARA 10 LUGARES	UND	159	R$ 2.065,00	R$ 328.335,00
	24	MESA DE REUNIÃO 2000X1100 PARA 08 LUGARES	UND	122	R$ 1.743,00	R$ 212.646,00
	25	MESA DE REUNIÃO CIRCULAR 1250X740 PARA 04 PESSOAS	UND	329	R$ 660,00	R$ 217.140,00
	26	MESA PARA REFEITÓRIO COM 06 LUGARES	UND	245	R$ 2.467,00	R$ 604.415,00
	27	CABINE DE ESTUDO	UND	510	R$ 1.117,00	R$ 569.670,00
	28	BALCÃO DE ATENDIMENTO RETO	UND	64	R$ 1.546,00	R$ 98.944,00
	29	BALCÃO DE ATENDIMENTO CURVO	UND	62	R$ 3.265,00	R$ 202.430,00
	30	MESA MULTIUSO PARA 08 PESSOAS	UND	54	R$ 3.052,00	R$ 164.808,00
	31	MESA DIRETORIA 2000X900	UND	56	R$ 5.938,00	R$ 332.528,00
	32	GAVETEIRO VOLANTE DIRETORIA 01 GAVETA E 01 GAVETÃO	UND	43	R$ 1.293,00	R$ 55.599,00
	33	ARMÁRIO CREDENCE DIRETORIA	UND	58	R$ 6.403,00	R$ 371.374,00
	34	MESA EXECUTIVA 2600X1800	UND	25	R$ 9.880,00	R$ 247.000,00
	35	GAVETEIRO EXECUTIVO	UND	91	R$ 2.111,00	R$ 192.101,00
	36	ARMÁRIO EXECUTIVO 1800X505	UND	75	R$ 5.228,00	R$ 392.100,00
	37	BIOMBO DIVISOR DE AMBIENTE	M²	190	R$ 2.444,00	R$ 464.360,00
					TOTAL REGISTRADO GRUPO 01	R$ 13.727.824,00
GRUPO 2	38	POLTRONA GIRATÓRIA PRESIDENTE ESPALDAR ALTO	UND	299	R$ 2.884,00	R$ 862.316,00
	39	POLTRONA GIRATÓRIA PRESIDENTE FIXA COM BRAÇO	UND	217	R$ 1.128,00	R$ 244.776,00
	40	POLTRONA GIRATÓRIA DIRETOR COM ENCOSTO EM TELA	UND	334	R$ 2.152,00	R$ 718.768,00
	41	POLTRONA FIXA DIRETOR COM ENCOSTO EM TELA	UND	364	R$ 1.571,00	R$ 571.844,00
	42	POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO, TIPO 1	UND	1.270	R$ 1.195,00	R$ 1.517.650,00
	43	POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO, TIPO 1	UND	950	R$ 1.155,00	R$ 1.097.250,00
	44	POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR BAIXO	UND	1.170	R$ 919,00	R$ 1.075.230,00
	45	CADEIRA FIXA BASE EM BALANÇO	UND	1.090	R$ 555,00	R$ 604.950,00
	46	POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO, TIPO 2	UND	490	R$ 1.160,00	R$ 568.400,00
	47	POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO, TIPO 2	UND	620	R$ 1.071,00	R$ 664.020,00
	48	CADEIRA GIRATÓRIA CAIXA	UND	550	R$ 941,00	R$ 517.550,00
	49	POLTRONA TIPO LONGARINA 2 LUGARES, TIPO 1	UND	109	R$ 1.863,00	R$ 203.067,00
	50	POLTRONA TIPO LONGARINA 3 LUGARES, TIPO 1	UND	94	R$ 2.692,00	R$ 253.048,00
	51	CADEIRA FIXA 04 PÉS	UND	2.050	R$ 217,00	R$ 444.850,00
	52	CARTEIRA UNIVERSITÁRIA	UND	4.970	R$ 350,00	R$ 1.739.500,00
	53	POLTRONA TIPO LONGARINA 2 LUGARES, TIPO 2	UND	224	R$ 636,00	R$ 142.464,00
	54	POLTRONA TIPO LONGARINA 3 LUGARES, TIPO 2	UND	384	R$ 855,00	R$ 328.320,00
	55	POLTRONA DIRETORIA TIPO LONGARINA 3 LUGARES	UND	75	R$ 2.317,00	R$ 173.775,00
	56	POLTRONA DE AUDITÓRIO COM PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL	UND	1.869	R$ 1.630,00	R$ 3.046.470,00
	57	POLTRONA DE AUDITÓRIO COM PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL PARA OBESOS	UND	112	R$ 2.630,00	R$ 294.560,00
	58	POLTRONA DOBRÁVEL E PORTÁTIL	UND	190	R$ 2.494,00	R$ 473.860,00
	59	SOFÁ DE 2 LUGARES	UND	152	R$ 3.311,00	R$ 503.272,00
	60	SOFÁ DE 3 LUGARES	UND	170	R$ 4.114,00	R$ 699.380,00
					TOTAL REGISTRADO GRUPO 02	R$ 16.745.320,00
					TOTAL REGISTRADO PARA O FORNECEDOR	R$ 30.473.144,00

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 0bb68303-f62f-45a5-aaae-2280b66f6a4b

3. ÓRGÃO(S) PARTICIPANTE(S)

3.1. São órgãos e entidades públicas participantes do registro de preços:

Órgãos Participantes
SECRETARIA DE SEGURANÇA PÚBLICA DO ESTADO DO PIAUÍ (UASG: 927119)
UNIVERSIDADE FEDERAL DE RORAIMA (UASG: 154080)
FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE DE BRASÍLIA - FUB (UASG: 154040)
FUNDACAO UNIVERSIDADE DO AMAZONAS (UASG: 154039)
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA GOIANO - CAMPUS AVANÇADO DE CRISTALINA (UASG: 155061)
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DA PARAIBA (UASG: 158138)
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DA PARAIBA - CAMPUS ITAPORANGA (UASG: 155890)
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA - CAMPUS JOÃO PESSOA (UASG: 158469)
FUNDAÇÃO INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATISTICA - UNIDADE ESTADUAL DO IBGE NO AMAZONAS (UASG: 114604)

4. VALIDADE DA ATA

4.1. A validade da Ata de Registro de Preços será de 12 meses, a partir da data de publicação de seu extrato no Diário Oficial da União, não podendo ser prorrogada.

5. REVISÃO E CANCELAMENTO

5.1. A Administração realizará pesquisa de mercado periodicamente, em intervalos não superiores a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados nesta Ata.

5.2. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo à Administração promover as negociações junto ao(s) fornecedor(es).

5.3. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Administração convocará o(s) fornecedor(es) para negociar(em) a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

5.4. O fornecedor que não aceitar reduzir seu preço ao valor praticado pelo mercado será liberado do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.

5.4.1. A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.

5.5. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:

5.5.1. liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e

5.5.2. convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

5.6. Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação desta ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

5.7. O registro do fornecedor será cancelado quando:

5.7.1. descumprir as condições da ata de registro de preços;

5.7.2. não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

5.7.3. não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou

5.7.4. sofrer sanção administrativa cujo efeito torne-o proibido de celebrar contrato administrativo, alcançando o órgão gerenciador e órgão(s) participante(s).

5.8. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos itens 5.7.1, 5.7.2 e 5.7.4 será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

5.9. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:

5.9.1. por razão de interesse público; ou

5.9.2. a pedido do fornecedor.

6. CONDIÇÕES GERAIS

6.1. As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.

6.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93.

6.3. A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, será anexada a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 11, §4º do Decreto n. 7.892, de 2014.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 02 (duas) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes e encaminhada cópia aos demais órgãos participantes.

Macapá-AP, 22 de janeiro de 2019

Fundação Universidade Federal do Amapá

SELONIEL BARROSO DOS REIS
Pró-Reitor de Administração
Portaria nº 1610/2018-UNIFAP

FORTLINE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA

ANTONIO DE JESUS FERNANDES RAMOS
Representante Legal
RG: 8.342.526-3-SSP/SP
CPF: 680.491.908-63

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 0bb68303-f62f-45a5-aaae-2280b66ffa4b

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 0bb68303-f62f-45a5-aaac-2280b66f6a4b

PRÓ-REITORIA DE GESTÃO DE PESSOAS
DEPARTAMENTO DE RECURSOS HUMANOS

EXTRATO DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 1/2019

Processo nº 23125.037899/2018-42. Contratante: Fundação Universidade Federal do Amapá, CNPJ nº 34.868.257/0001-81. Contratada: FORTLINE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, inscrita no CNPJ sob o nº 08.368.875/0001-52; Objeto: Registro de Preços para eventual e futura AQUISIÇÃO DE MOBILIARIOS EM GERAL, para atender às necessidades das Unidades Internas da Universidade Federal do Amapá e demais Órgãos Participantes, edital do Pregão nº 27/2018, que é parte integrante desta Ata, assim como a proposta vencedora, independentemente de transcrição, na avaliação dos LOTES 01 e 02. Valor total registrado para o fornecedor: R$ 30.473.144,00. Vigência: de 12 (doze) meses contados da data de sua publicação no DOU. Assinam: Pela UNIFAP: SELONIEL BARROS DOS REIS, Pró-Reitor de Administração, Portaria nº 1610/2018-UNIFAP e pela Contratada: ANTONIO DE JESUS FERNANDES RAMOS - Representante Legal - CPF nº 690.491.908-63. Data de assinatura: 22/01/2019.

EXTRATO DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 2/2019

Processo nº 23125.037899/2018-42. Contratante: Fundação Universidade Federal do Amapá, CNPJ nº 34.868.257/0001-81. Contratada: ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTACOES EIRELI, inscrita no CNPJ sob o nº 23.821.029/0001-30; Objeto: Registro de Preços para eventual e futura AQUISIÇÃO DE MOBILIARIOS EM GERAL, para atender às necessidades das Unidades Internas da Universidade Federal do Amapá e demais Órgãos Participantes, edital do Pregão nº 27/2018, que é parte integrante desta Ata, assim como a proposta vencedora, independentemente de transcrição, na avaliação dos LOTES 03. Valor total registrado para o fornecedor: R$ 5.262.049,75. Vigência: de 12 (doze) meses contados da data de sua publicação no DOU. Assinam: Pela UNIFAP: SELONIEL BARROS DOS REIS, Pró-Reitor de Administração, Portaria nº 1610/2018-UNIFAP e pela Contratada: ANTENOR HERVELHA JUNIOR - Representante Legal - CPF nº 599.234.078-53. Data de assinatura: 22/01/2019.

FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DE CIÊNCIAS DA SAÚDE DE PORTO ALEGRE

EXTRATO DE TERMO ADITIVO Nº 4/2019 - UASG 154032

Número do Contrato: 9/2015.
Nº Processo: 23103005629201405.
PREGÃO SISPP Nº 57/2014. Contratante: FUNDACAO UNIVERSIDADE FEDERAL DE -CIENCIAS DA SAUDE DE P. CNPJ Contratado: 01978473000120 Contratado : AIRTEMP CENTRAL DE SERVICOS E -COMERCIO DE REFRIGERACAO. Objeto: Prorrogação do contrato original pelo prazo de 12 meses. Fundamento Legal: Lei Federal 8666/93 . Vigência: 30/01/2019 a 29/01/2020. Data de Assinatura: 15/01/2019.

(SICON - 23/01/2019) 154032-15270-2019NE080001

EDITAL DE HOMOLOGAÇÃO

A Reitora da Fundação Universidade Federal de Ciências da Saúde de Porto Alegre, no uso de suas atribuições, conferidas pela Decreto de 14/03/2017, publicado no DOU de 15/03/2017, resolve:

Nº 048 - Homologar e tornar público o resultado do Processo Seletivo Simplificado para Contratação de Professor Substituto do Departamento de Ciências Básicas da Saúde, instituído pelo Edital nº 01, de 22/11/2018, publicado no DOU de 23/11/2018, na área de conhecimento, regime de trabalho e número de vagas abaixo especificadas:

Área de conhecimento: Bioquímica
Regime de trabalho: 40 horas semanais
Nº de vagas: 01 (uma)
Classificação e Pontuação Final:
1º - Larissa Daniele Bobermin - 10,0
2º - Bianca Seminotti - 9,65
3º - Natividade de Sá Couto Pereira - 9,48
4º - Mateus Grings - 9,17
5º - Marcel Henrique Marcondes Sari - 9,05
6º - Ana Paula Pesarico - 8,02
7º - Rodrigo Binkowski de Andrade - 7,81
Os demais candidatos foram reprovados ou desclassificados.

Em 23 de janeiro de 2019.
LUCIA CAMPOS PELLANDA

EDITAL DE HOMOLOGAÇÃO

A Reitora da Fundação Universidade Federal de Ciências da Saúde de Porto Alegre, no uso de suas atribuições, conferidas pela Decreto de 14/03/2017, publicado no DOU de 15/03/2017, resolve:

Nº 047 - Homologar e tornar público o resultado do Processo Seletivo Simplificado para Contratação de Professor Substituto do Departamento de Nutrição, instituído pelo Edital nº 01, de 22/11/2018, publicado no DOU de 23/11/2018, na área de conhecimento, regime de trabalho e número de vagas abaixo especificadas:

Área de conhecimento: Tecnologia de Alimentos de Origem Animal
Regime de trabalho: 40 horas semanais
Nº de vagas: 01 (uma)
Classificação e Pontuação Final:
1º - Ana Paula Gusso - 9,33
2º - Patrícia Benelli - 9,08
3º - Claudio Eduardo dos Santos Cruxen - 7,77
4º - Flavia Liége Schütz Voloski - 7,56
5º - Greici Bergamo - 7,24
6º - Camila de Campo - 7,12
7º - Saionara Sartor - 6,80
Os demais candidatos foram reprovados

Em 22 de janeiro de 2019.
LUCIA CAMPOS PELLANDA

FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DA GRANDE DOURADO

EXTRATO DE ACORDO DE COOPERAÇÃO TÉCNICA

Espécie: Acordo de Cooperação Técnica, Processo UFGD 23005.001170/2018-45, celebrado entre a Fundação Universidade Federal da Grande Dourados e a Fundação de Serviços de Saúde de Dourados - FUNSAUD (CNPJ: 20.267.427/0001-68). Objeto: Realização de estágios curriculares obrigatórios, projetos de extensão e pesquisas, assim como a prática de módulos de Residência Médica por acadêmicos e residentes da UFGD nas áreas de atuação e interesses comuns. Vigência: 06 meses. Data da assinatura: 17/12/2018. Signatarios: Liane Maria Calarge - Reitora da UFGD, Daniel Fernandes Rosa - Diretor-Presidente da FUNSAUD e Marley Crisanto de Souza - pelo CGEPET-FUNSAUD.

EXTRATO DE TERMO ADITIVO Nº 3/2019 - UASG 154502

Número do Contrato: 1/2015.
Nº Processo: 23005003495201498.
DISPENSA Nº 21/2014. Contratante: FUNDACAO UNIVERSIDADE FEDERAL DA -GRANDE DOURADOS. CNPJ Contratado: 10482039000146. Contratado : FUNDACAO DE APOIO AO ENSINO, -PESQUISA E EXTENSAO - FUNA. Objeto: Aditivo complementar de valor; readequação do plano de aplicação de recursos financeiros; repactuação do custo operacional (FUNAEPE).Fundamento Legal: Art. 65, I, a e b da Lei 8666/93. Vigência: 21/01/2019 a 04/01/2020. Valor Total: R$1.095.471,92. Fonte: 8100000000 - 2018NE801466 Fonte: 8108000000 - 2018NE801467 Fonte: 8250168500 - 2018NE801468. Data de Assinatura: 21/01/2019.

(SICON - 23/01/2019) 154502-26350-2018NE800001

AVISO DE PENALIDADE

Espécie: Processo Administrativo nr 23005.001233/2017-31.

A FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DA GRANDE DOURADOS (UFGD) aplica à Empresa BICHARA COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA - EPP, CNPJ 22.327.036/0001-17, a seguinte penalidade: a) MULTA de 30% (trinta por cento) sobre o valor total do contrato, na forma do art. 7º da Lei nº 10.520/2002 e cláusula quarta, alínea "c", do anexo à nota de empenho, totalizando no valor de R$ 2.964,00 (dois mil, novecentos e sessenta e quatro reais). Tal penalidade resultou do não cumprimento de obrigações assumidas no Pregão Eletrônico nº 13/2016. Intimasse a empresa para, querendo, interpor recurso à Reitoria no prazo de cinco dias úteis e, em não apresentando recurso ou sendo ele rejeitado, registre-se a penalidade nos cadastros da Controladoria Geral da União e do Ministério do Planejamento.

VANDER SOARES MATOSO
Pró-Reitor de Administração

EDITAL DE ABERTURA CCS Nº 3, DE 23 DE JANEIRO DE 2019
PROCESSO SELETIVO PARA PORTADOR DE DIPLOMA DE CURSO SUPERIOR DE GRADUAÇÃO (PSPD-2019/UFGD)

A COORDENADORA DO CENTRO DE SELEÇÃO DA FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DA GRANDE DOURADOS no uso de suas atribuições, conferidas pela Portaria RTR/UFGD nº 722/2016, e em conformidade com a LDB nº 9.394/96, com o Estatuto da UFGD; no art. 93, inciso II, do Regimento Geral da UFGD; o Regulamento Geral dos Cursos de Graduação da UFGD aprovado pela Resolução CEPEC nº 53/2010, com a Resolução COUNI/UFGD nº 54/2013, Resolução CEPEC nº 001/2014; e demais normas vigentes, e no Processo Administrativo nº 23005.000030/2019-90, torna público o Processo Seletivo para ocupação de das vagas oferecidas para admissão nos cursos de graduação da UFGD na modalidade de PORTADOR DE DIPLOMA DE CURSO SUPERIOR DE GRADUAÇÃO - (PSPD-2019/UFGD), com validade para ingresso no primeiro semestre de 2019.

1.DAS DISPOSIÇÕES PRELIMINARES

1.1.O PSPD-2018/UFGD será regido por este edital, planejado e executado pela Coordenadoria do Centro de Seleção (CCS) e pelas comissões instituídas, tendo como demandante a Pró-Reitoria de Ensino Graduação (PROGRAD).

1.2.O candidato deverá conhecer este edital e certificar-se de que preenche todos os requisitos exigidos para se inscrever no curso escolhido. A efetivação da inscrição do candidato implicará o conhecimento e a tácita aceitação das normas e condições estabelecidas neste Edital, sobre as quais não poderá alegar desconhecimento.

1.3.O reingresso de graduado é a forma de ingresso acessível aos portadores de diploma de curso de graduação do sistema nacional de ensino, nas modalidades a seguir:

a) PORTADOR DE DIPLOMA: destina-se ao candidato portador de diploma de curso superior de graduação que queira concluir outro curso de graduação, independentemente da sua formação acadêmica.

b) COMPLEMENTAÇÃO DE HABILITAÇÃO: destina-se ao diplomado em curso superior oferecido em mais de uma habilitação, desvinculado da IES, que pretenda concluir outra habilitação no seu curso de graduação.

c) COMPLEMENTAÇÃO DE GRAU: destina-se ao diplomado em curso superior oferecido em mais de um grau, desvinculado da IES, que pretenda concluir outro grau no seu curso de graduação.

1.4.Não podem se candidatar aos cursos superiores de graduação da UFGD os acadêmicos que forem oriundos de cursos sequenciais.

1.5.Os horários referidos neste edital são os oficiais do estado de Mato Grosso do Sul.

1.6.A Coordenadoria do Centro de Seleção não se responsabilizará por inscrição via Internet não efetuada por motivos de ordem técnica relacionada ao computador, a falhas de comunicação, ao congestionamento das linhas de comunicação ou outros fatores, também de ordem técnica, que impossibilitarem a transferência de dados.

1.7.Para maior segurança do candidato, as informações sobre o Processo de Reingresso deverão ser obtidas na Secretaria Acadêmica da UFGD pelo telefone (67) 3410-2820, ou, ainda, pelo e-mail secac@ufgd.edu.br. Para informações sobre a fase de inscrição/seleção e participação no PSPD-2019/UFGD as informações deverão ser obtidas na Coordenadoria do Centro de Seleção, sala 504, na Unidade I da UFGD (Rua João Rosa Goes, 1.761 - Vila Progresso - Caixa Postal 322 - CEP 79825-070 - Dourados-MS), em dias úteis, de 7h às 19h, ou pelo telefone (67) 3410-2840 ou, ainda, pelo e-mail cs.portdiploma@ufgd.edu.br.

1.8.Os cursos, por faculdade, turnos e vagas, estão relacionados no Anexo II.

SETU
PREFEITU
RECI
FL. Nº 03

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 0bb68303-f62f-45a5-aaae-2280b66f6a4b

MINISTÉRIO DA DEFESA
EXÉRCITO BRASILEIRO
CENTRO DE PREPARAÇÃO DE OFICIAIS DA RESERVA DO RECIFE
AV. DEZESSETE DE AGOSTO, 1020 – CASA FORTE – RECIFE(PE) - CEP 52.060-590
FONE (81) 3441-7007 – FAX (81) 3441-7922 – E-mail: cporr.salc@gmail.com

ATA REGISTRO DE PREÇOS
Nr 41/2018

CENTRO DE PREPARAÇÃO DE OFICIAIS DA RESERVA DO RECIFE (CPOR/R), com sede na Av Dezessete de Agosto, 1020 – Casa Forte – Recife-PE - CEP 52.060-590, inscrito no CNPJ sob o nº 09.631.153/0001-01, neste ato representado pelo Senhor JOSÉ REIS CHAVES JUNIOR, Coronel, Ordenador de Despesas do CPOR/R, nomeado pela Portaria nº 642, de 09/06/2016, do Comandante do Exército, publicada no Diário Oficial da União na Pg.9. Seção 2, em 10/06/2016, considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº 001/2018, publicada no DOU de 16/08/2017, processo administrativo n.º 64215.004406/2018-66, RESOLVE registrar os preços da empresa indicada e qualificada nesta ATA, de acordo com a classificação por ela alcançada e na quantidade cotada, atendendo as condições previstas no edital, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, no Decreto n.º 7.892, de 23 de janeiro de 2013, e em conformidade com as disposições a seguir:

1. DO OBJETO

1.1. A presente Ata tem por objeto o registro de preços para a eventual aquisição de Material Permanente, especificado no Anexo "A" do Termo de Referência, anexo I do edital de Pregão nº 001/2018, que é parte integrante desta Ata, assim como a proposta vencedora, independentemente de transcrição.

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

FRAGOSO CAVALCANTI E MELLO
Cnpj. 19.429.587/0001-87 I.E. 0685041-36
Av. Marechal Masc de Morais, 3547, Imbiribeira, Recife – PE Cep. 51.150-003
Fone: (81) 3039-8890 E-mail: licitacaofragoso@gmail.com

Item	Especificação	*Marca/ Modelo*	Unidade	Quantidade	Valor Un	*Validade da ATA*
01	Mesa para computador, mdf, com 01 (uma) gaveta, cor branca, dimensões aproximadas do móvel montado - cm (axlxp) 73x165x150cm .	Supreme	Und	174	R$ 173,50	12 meses
03	Mesa estação de trabalho com 4 lugares completa toda estrutura com as divisórias/biombos, dimensões aproximadas: tampo 25mm, (lxaxp) 1,20x74x70 cm, estação completa montada 2,40 cm, pintura eletrostática na estrutura e sapatas niveladoras de solo.	Supreme	Und	194	R$ 1.098,00	
04	Gaveteiro c/ 4 gavetas alto, dimensões aproximadas: 75cm altura x 46cm largura x 75cm profundidade. Com fechadura	Supreme	Und	154	R$ 247,00	
05	Poltrona diretor com assento e encosto anatômico, espuma injetada de alta densidade, revestido em tecido com acabamento das bordas em pvc semi flexível de alto impacto, tendo o espaldar médio, contêm braços de poliuretano. Sistema de regulagem de altura pneumático a gás, relax (declínio do assento e encosto) com regulagem e trava. Base giratória com acabamento em nylon com kit de rodízios de nylon duplos reforçados.	Supreme	Und	587	R$ 284,90	
06	Poltrona presidente na cor preta, revestimento em courino tipo pu, assento e encosto estofado contendo madeira multi-laminada interna com espuma tendo densidade controlada, possui par de braços em aço cromado com acabamento em courino. sistema de regulagem de altura pneumático á	Supreme	Und	670	R$ 375,99	

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 0bb68303-f62f-45a5-aaae-2280b66f6a4b

	gás. Dimensão aproximada: 114 cm altura x 57cm largura x 57cm profundidade.					
07	Cadeira executiva giratória. Espuma injetada revestida em couro ecológico, braços com regulagem de altura vertical, base giratória com regulagem de altura a gás, estrela injetada em nylon, medidas: dimensão aproximada:altura 67cm x largura 47cm x profundidade 46cm.	Supreme	Und	828	R$ 218,00	
158	Armário baixo 2 portas com 01 (uma) prateleira, em mdf, dimensão aproximada: axp: 73cm e 45cm, suporta até 10 (dez) kg.	Supreme	Und	163	R$ 252,00	
162	Banco espera tipo longarina sem braço com 03 lugares, cor preta, encosto de assento em espuma anatômica, revestimento em couro ecológico e crepe, com estrutura em tubo metálico quadrado com pintura eletrostática preta, com sapatas de apoio nos pés, dimensões aproximadas: largura 106 cm x profundidade 48 cm, capacidade de carga 400 kg.	Supreme	Und	174	R$ 268,49	
172	Mesa auxiliar montada para escritório medindo 75x150x60 cm na cor branca produzida em mdp com revestimento em bp. Contém pés em metal e suporta até 30 kg.	Supreme	Und	152	R$ 136,49	
Total do Fornecedor: R$ 989.432,34						

3. *ÓRGÃO(S) PARTICIPANTE(S)*

3.1. *São órgãos e entidades públicas participantes do registro de preços todos aqueles referenciados no anexo "A" do termo de referência.*

4. VALIDADE DA ATA

4.1. A validade da Ata de Registro de Preços será de *12 meses*, a partir do dia da assinatura deste documento, não podendo ser prorrogada.

5. REVISÃO E CANCELAMENTO

5.1. A Administração realizará pesquisa de mercado periodicamente, em intervalos não superiores a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados nesta Ata.

5.2. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo à Administração promover as negociações junto ao(s) fornecedor(es).

5.3. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Administração convocará o(s) fornecedor(es) para negociar(em) a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

5.4. O fornecedor que não aceitar reduzir seu preço ao valor praticado pelo mercado será liberado do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.

5.4.1. A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.

5.5. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:

5.5.1. liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e

5.5.2. convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

5.6. Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação desta ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

5.7. O registro do fornecedor será cancelado quando:

5.7.1. descumprir as condições da ata de registro de preços;

PRE
FL. N

5.7.2. não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

5.7.3. não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou

5.7.4. sofrer sanção administrativa cujo efeito torne-o proibido de celebrar contrato administrativo, alcançando o órgão gerenciador e órgão(s) participante(s).

5.8. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos itens 5.7.1, 5.7.2 e 5.7.4 será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

5.9. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:

5.9.1. por razão de interesse público; ou

5.9.2. a pedido do fornecedor.

6. CONDIÇÕES GERAIS

6.1. As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.

6.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93.

6.3. A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, será anexada a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 11, §4º do Decreto n. 7.892, de 2014.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 02 (duas) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes *e encaminhada cópia aos demais órgãos participantes.*

Recife-PE, 31 de outubro de 2018.

JOSÉ REIS CHAVES JUNIOR – Cel
Ordenador de Despesas CPOR/R

Francisco de Sá Cavalcanti Neto
CPF: 018.037.274-20
R.G. 711919 SDS/PE
Representante Legal

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 0bb68303-f62f-45a5-aaae-2280b66f6a4b

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 11f45250-1500-4b40-9ee8-62347091f8a6a

PREFEITURA DA CIDADE DO RECIFE
Secretaria de Planejamento, Administração e Gestão de Pessoas
Secretaria Executiva de Administração
Gerência Geral de Licitações e Compras
Comissão Permanente de Licitações Para Políticas Sociais e Desportivas

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS 001/2018

PROCESSO LICITATÓRIO 012/2018 - PREGÃO PRESENCIAL 04/2018

O **Município do Recife**, por intermédio da Secretaria de Desenvolvimento Sustentável e Meio Ambiente, com sede no Palácio Prefeito Antônio Farias, sito no Cais do Apolo, 925, bairro do Recife, Recife, Estado de Pernambuco, inscrita no CNPJ 10.565.000/0001-92, representada por seu Secretário **Arthur Bruno de Oliveira Schwambach**, CPF 697.532.704-10, brasileiro, casado, economista , portador da cédula de identidade nº 3690545 - SDS/PE, ora designado **GERENCIADOR**, nos termos das Leis nº 8.666/93 e n° 10.520/02, e dos Decretos Municipais n°(s) 19.789/03, 27.070/13 e 27.300/13 obedecidas as disposições contidas no instrumento convocatório e em face da classificação da proposta apresentada no **Processo Licitatório 012/2018 Pregão Presencial n° 04/2018**, RESOLVE registrar o preço ofertado por Luciano V de Souza ME, estabelecido na Rua Antônio Valdevino Costa,967, Torrões, Recife - PE, CEP 50.721-790, Tel 81.3445-1995, email: lcordeiro@hotmail.com.br, inscrito no CNPJ sob o n° 24.773.881/0001-41 , representado por José Raul Veiga Sampaio, CPF 463.150.044-15 , ora designado **FORNECEDOR**, conforme descrição seguinte e demais especificações, constantes do Edital:

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	CADUM	QTD.	UNID.	VALOR UNITÁRIO (R$)	VALOR TOTAL (R$)
1	BARRO PARA JARDIM	17914	30	M³	R$ 60,00	R$ 1.800,00
2	SUBSTRATO PÓ DE COCO VERDE	23652	25	M³	R$ 180,00	R$ 4.500,00
3	TERRA PRETA DE SUBSOLO -SUBSTRATO DE TEXTURA MÉDIA OBTIDO DE SUBSOLO E UTILIZADO COMO COMPONENTE PARA PREPARAÇÃO DE SUBSTRATOS NO PROCESSO DE PRODUÇÃO DE MUDAS	44131	30	M³	R$ 70,00	R$ 2.100,00
4	MATERIA ORGÂNICA (ESTERCO ANIMAL - BOVINO)	43646	20.000	Kg	R$ 0,42	R$ 8.400,00

SETUREL
PREFEITURA DO
RECIFE
FL. Nº 09

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 11f45250-1500-4b40-9ee8-62347091f8a6a

DO OBJETO

CLÁUSULA PRIMEIRA - A presente ata tem por objeto o Registro de Preços, visando a eventual contratação de pessoa jurídica para aquisição de **INSUMOS AGRÍCOLAS BIOLÓGICOS**, em 01 (UM) LOTE, para atender as necessidades da Secretaria de Desenvolvimento Sustentável e Meio Ambiente – SDSMA, conforme especificações constantes do Termo de Referência, de acordo com as condições e especificações discriminadas no Edital e seus anexos.

DO REGIME DE EXECUÇÃO - indireta, empreitada por menor preço unitário.

DO MODO DE FORNECIMENTO

CLÁUSULA SEGUNDA – O objeto licitado será fornecido de acordo com os termos fixados no item DO PRAZO E CONDIÇÕES DE ENTREGA/EXECUÇÃO DO OBJETO do edital.

DO CADASTRO RESERVA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

CLÁUSULA TERCEIRA – O cadastro reserva desta Ata (Anexo II) nos termos do art. 11, inciso I do Decreto n° 27.070/2013, contém o registro dos licitantes que aceitaram cotar o bem registrado com preços iguais ao do licitante vencedor na ordem de classificação do certame, visando à eventual contratação, no caso de exclusão do licitante detentor da ata, nas hipóteses previstas na **cláusula oitava** dessa Ata.

PARÁGRAFO ÚNICO - A habilitação dos fornecedores que comporão o cadastro de reserva a que se refere essa cláusula será efetuada, na hipótese prevista no parágrafo único do art. 13 e quando houver necessidade de contratação de fornecedor remanescente, nas hipóteses previstas na **cláusula oitava** dessa Ata.

DAS OBRIGAÇÕES DAS PARTES

CLÁUSULA QUARTA – Constituem obrigações da Secretaria de Desenvolvimento Sustentável e Meio Ambiente – SDSMA

a) Acompanhar e exercer a fiscalização da execução do objeto licitado, através de

SETL
PREFEIT
REC
FL. Nº 30

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 11f45250-1500-4b40-9ee8-62347091f8a6a

servidor especialmente designado;

b) Tomar todas as providências necessárias ao fiel cumprimento das cláusulas do Termo de Referência;

c) Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Termo de Referência;

d) Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes no Termo de Referência, para fins de aceitação e recebimento definitivo;

e). Analisar, após a entrega do material, se este está em conformidade com o objeto descrito no Termo de Referência, para atesto e garantia do pagamento;

f) Comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;

g) Efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Termo de Referência;

h) Facilitar por todos os meios o cumprimento da execução do objeto contratual, dando à contratada o acesso e promovendo o bom entendimento entre seus funcionários e empregados, facilitando o cumprimento das obrigações preestabelecidas.

PARÁGRAFO ÚNICO - Esta Ata não obriga o Município do Recife firmar contratações com o fornecedor cujos preços tenham sido registrados, podendo ocorrer licitações específicas para aquisição do objeto desta Ata, observada a legislação pertinente, sendo assegurada preferência de fornecimento ao detentor do registro, em igualdade de condições.

CLÁUSULA QUINTA – Constituem obrigações do **FORNECEDOR**:

a) Cumprir todas as obrigações constantes no Termo de Referência e seus anexos, assumindo os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto;
b) Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Termo de Referência e seus anexos, ressaltando que

SETURB
PREFEITURA DO
RECIFE
FL. Nº 14

todas as despesas de transporte e outras necessárias ao cumprimento das obrigações serão de sua responsabilidade;

c) Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);

d) Substituir, no prazo fixado no Termo de Referência, o objeto desconforme com as especificações do Termo de Referência, nos termos do art. 69 da Lei 8.666/93;

e) Responsabilizar-se pelos danos causados diretamente à Administração ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo na execução do contrato, não excluindo ou reduzindo essa responsabilidade a fiscalização ou o acompanhamento pelo órgão interessado, nos moldes do art. 70 da Lei 8.666/93;

f) Manter com a Contratante relação formal, por escrito; ressalvados os entendimentos verbais que motivados pela urgência deverão ser, de imediato, confirmados por escrito.

g) Comunicar à Contratante, no prazo máximo de 2 (dois) dias úteis que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;

h) Manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação.

PARÁGRAFO ÚNICO - Esta Ata não obriga o Município do Recife a firmar contratações com o fornecedor cujos preços tenham sido registrados, podendo ocorrer licitações específicas para aquisição do objeto desta Ata, observada a legislação pertinente, sendo assegurada preferência de fornecimento ao detentor do registro, em igualdade de condições.

DA VIGÊNCIA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

CLÁUSULA SEXTA – A vigência da Ata de Registro de Preços é de 12 (doze) meses, a contar de sua assinatura, produzindo seus efeitos após a publicação de seu extrato no Diário Oficial do Município.

PARÁGRAFO ÚNICO - É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados pela ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666, de 1993.

Documento Assinado Digitalmente por: ANA PAULA DE OLIVEIRA VILACA LEAL
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 11f45250-1500-4b40-9ee8-62347091f8a6a